

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
委 託 名					
下水道終末処理場維持管理業務委託					
委 託 場 所					
岐阜市中部・北部及び南部プラント並びに則武及び須賀ポンプ場					
委 託 期 間					
1096 日間					
着 手 年 月 日					
令和8年8月 1日					
完 了 年 月 日					
令和11年7月 31日					
担 当 部 課 名					
上下水道事業部 下水道施設課 中部プラント					



名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘 要
業 務 価 格					
消 費 税 等 相 当 額					
業 務 委 託 費					

名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘 要
委託費集計表					
業務委託費					
直接業務費	1	式			内訳書
直接経費	1	式			
技術経費	1	式			
間接業務費	1	式			
業務原価計					
諸経費	1	式			
業務価格計					
消費税等相当額	1	式			

岐阜市

名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘 要
業務委託費計					

岐阜市

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
委託費内訳書					
直接業務費					
業務総括責任者		人			
業務総括責任者 (連続業務)		人			
副総括		人			
副総括 (連続業務)		人			
主任		人			
主任 (連続業務)		人			
技術員		人			
技術員 (連続業務)		人			

岐 阜 市

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
技能員		人			
技能員 (連続業務)		人			
その他		人			
その他 (連続業務)		人			
せん定・除草費	1	式			1号明細書
直接業務費計					

岐 阜 市

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
1号明細書					
せん定・除草費					
[市単] 低木・中木せん定(手間) 球形 樹高 100cm未満	1	式			
[市単] 低木・中木せん定(手間) 球形 樹高 100cm～200cm未満	1	式			
[市単] 低木・中木せん定(手間) 球形 樹高 200cm～300cm未満	1	式			
[市単] 寄植せん定(手間) 低木(株物)	1	式			
[市単] 寄植せん定(手間) 中木(株物)	1	式			
[市単] 機械除草 肩掛式カッター255mm	1	式			
[市単] 機械除草 ハンドガイド式刈幅150mm	1	式			
[市単] 集草、梱包、積込	1	式			

岐 阜 市

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
せん定・除草費計					

岐 阜 市

# 下水道終末処理場維持管理業務委託

## 一般仕様書

岐阜市上下水道事業部

# 目 次

## 第1章 総 則

- 第 1 条 (目的)
- 第 2 条 (対象施設及び履行期間等)
- 第 3 条 (業務の履行)
- 第 4 条 (業務の範囲及び内容)

## 第2章 業務実施体制

- 第 5 条 (業務日及び業務時間)
- 第 6 条 (業務従事者)
- 第 7 条 (責任者等の選任)
- 第 8 条 (責任者等の職務)
- 第 9 条 (労務管理)
- 第 10 条 (教育・訓練等)
- 第 11 条 (信用失墜行為の禁止)
- 第 12 条 (守秘義務)
- 第 13 条 (個人情報保護)

## 第3章 業務要領

- 第 14 条 (業務計画等)
- 第 15 条 (維持管理操作等)
- 第 16 条 (保守点検)
- 第 17 条 (応急処置)
- 第 18 条 (報告書等)
- 第 19 条 (緊急時の対応)
- 第 20 条 (提出書類)
- 第 21 条 (書類等の整備)
- 第 22 条 (業務従事者の服務)
- 第 23 条 (施設整備及び環境測定等への協力)
- 第 24 条 (業務の引継ぎ及び報告)

## 第4章 その他

- 第 25 条 (保険)
- 第 26 条 (契約期間終了時の取扱い)
- 第 27 条 (関係法令の遵守)
- 第 28 条 (検査の実施)
- 第 29 条 (業務遂行停止等に係る賠償)

- 第 30 条 (支払方法)
- 第 31 条 (協議)
- 第 32 条 (添付資料等)

## 第1章 総 則

### (目的)

第1条 本業務は、岐阜市上下水道事業部が設置した岐阜市公共下水道終末処理場（ポンプ場含む。）における運転管理及び環境整備等を実施し、施設機能を適正に管理し放流水質を良好に保つとともに、清潔な環境を保持することを目的とする。

### (対象施設及び履行期間等)

第2条 本業務（第1条記載の目的を遂行するために実施する業務。以下「業務」という。）の対象施設及び履行期間等は、特記仕様書のとおりとする。

### (業務の履行)

第3条 受注者は、業務の公共的使命及び社会的重要性を十分に認識して、施設の運転管理及び環境整備を円滑に行うとともに、施設の機能を十分発揮できるよう、契約書、本仕様書、特記仕様書、その他関係書類に基づき、効率的かつ経済的に業務を履行すること。

2 受注者は、業務の実施において、発注者が定める「環境アクションプランぎふ」及び「岐阜市上下水道事業部（本庁舎）エネルギー管理要領」の取り組みを遵守し、環境保全及び環境負荷の低減に努めること。

### (業務の範囲及び内容)

第4条 運転管理業務と環境整備業務の範囲及び内容は、別紙1～4のとおりとする。

## 第2章 業務実施体制

### (業務日及び業務時間)

第5条 業務日及び業務時間は、別紙5のとおりとする。

2 前項の規定にかかわらず、第19条に定める緊急時の対応、その他必要がある場合は、受注者は発注者の指示に従って業務を行わなければならない。

### (業務従事者)

第6条 業務に従事する者（以下「業務従事者」という。）は、業務総括責任者、副総括及び主任（以下「責任者等」という。）と技術員、技能員、その他で構成すること。

2 業務総括責任者は、業務全体の責任者で、下水道処理施設管理技士有資格者、または下水道法施行令で定める有資格者、若しくは同等の能力を有し、総括の職務にあたり管理能力が有る者であること。なお、業務総括責任者は契約約款第6条の業務主任者を意味するものである。

3 副総括は、業務総括責任者を補佐及び代行ができ、管理及び高度な技術を有し、かつ各業務の責任者としての的確な判断ができる者。

4 主任は、各業務の責任者で、高度な技術を有し、業務の専門職として主体的に業務を行える

者。なお、業務総括責任者及び副総括は、主任を兼任してはならない。

- 5 技術員は、基礎的な技術を有し、保守点検、運転監視等の業務を遂行できる者。
- 6 技能員は、運転操作等の作業について必要とされる技能を伴った補助業務が行える者。
- 7 その他は、事務補助及び清掃等の簡易な作業を行う者。

#### (責任者等の選任)

第7条 受注者は、業者選定に係る事前審査に業務従事者の中から責任者等を選任し、その氏名・住所・経歴・資格（証書等の写しを添付）等を記載した選任届出書を提出すること。また、同届出書に記載された者が、受注者に直接常時雇用されている旨を証明する書類の写しを添付すること。なお、責任者等の予備員の選任を認めるが、契約に際し、必ず事前審査に届け出た者が業務従事者として業務に従事すること。

- 2 契約期間中に、受注者の都合による業務総括責任者及び副総括の変更は、病気その他の事由により長期にわたり職務の遂行が困難な場合を除き認めないものとする。ただし、業務総括責任者及び副総括が退職により職務を遂行できなくなった場合は、この限りではない。この場合、受注者は、後任者の選定及びその引継ぎを円滑に行う責任を負うものとする。

#### (責任者等の職務)

第8条 責任者等は、次の各号に掲げる職務を行う。

- (1) 業務総括責任者は、3プラント（中部、北部、南部プラント）を総括し、各施設で業務上問題が生じた場合は、適切に助言・指示を行うこと。
- (2) 各施設に配置する業務総括責任者又は副総括は、主任、技術員、技能員に対する指揮監督及び一切の事務を処理すること。
- (3) 主任は、各施設の業務総括責任者及び副総括を補佐し、技術員及び技能員を指揮監督し、各業務を遂行すること。また、業務総括責任者及び副総括が不在時には各施設における職務を代行すること。
- (4) 業務の履行に当たっては、発注者と適宜協議を行うなどして、十分な連携を図ること。
- (5) 契約書、本仕様書、特記仕様書、その他関係書類により、業務の内容を十分に理解し、施設及び設備の状況を把握し、効率的かつ経済的な運転管理を行うこと。
- (6) 業務マニュアルの作成・補完を行うこと。
- (7) 業務場所の安全衛生の確保及び事故・火災等の防止に努めること。

#### (労務管理)

第9条 受注者は、業務従事者の労務管理及び人事管理上の一切の責任を負うものとする。

- 2 受注者は、労働基準法、労働安全衛生法、労働者災害補償保険法、健康保険法、厚生年金保険法、雇用保険法等の労働関連法規を遵守すること。
- 3 受注者は、発注者が必要と認めるときは、次に掲げる書類を提出しなければならない。
  - (1) 労災保険、雇用保険の成立証明書
  - (2) 受注者の就業規則

- 4 受注者は、業務従事者の変更が必要なときは、速やかに新たな業務従事者の選任届又は業務従事者名簿等に資格者証の写しを添えて発注者に提出し承諾を受けること。また、業務従事者が交替するときは、十分な引継ぎ期間を持って交替すること。
- 5 受注者は、業務従事者の退職、休職、欠勤、異動、争議行為等によって、業務の履行に支障が生じないようにしなければならない。
- 6 受注者は、業務の一部を第三者に委託するときは発注者に申し出を行うとともに、市内業者を積極的に活用するよう努めること。

#### (教育・訓練等)

- 第10条 受注者は、施設の適正な管理と良好な運転を維持するため、業務従事者に必要な教育・指導・訓練等を行うこと。また、労働災害を防止するために万全な体制を確立すること。
- 2 受注者は、契約日から業務開始日までの準備期間中に発注者と協議のうえ維持管理教育計画書を作成し、維持管理知識及び技術の習得のための教育を行うこと。施設の運転（起動及び停止を含む）、設備故障時の対応、日常点検時の知識・技能を、受注者の責任において業務従事者が修得できるようにすること。
  - 3 受注者は、業務従事者の退職・休職・欠勤・異動等が発生した場合においても、適正に業務遂行ができるように教育・訓練を行うこと。

#### (信用失墜行為の禁止)

- 第11条 受注者及び業務従事者は、契約が終了するまでの間、当該業務の信用を傷つけ、又は発注者及び施設の不名誉となる行為をしてはならない。
- 2 発注者は、業務従事者について、本業務に従事させることが不適切と認めるときは、理由を明示してその者の解任を受注者に求めることができるものとする。

#### (守秘義務)

- 第12条 受注者及び業務従事者は、発注者の許可を得ることなく、業務の遂行上知り得た秘密を公表又は第三者に漏らしてはならない。本契約の終了後及び業務従事者が退職した後においても同様とする。

#### (個人情報の保護)

- 第13条 受注者は、岐阜市個人情報の保護に関する法律施行条例（令和4年岐阜市条例第49号）を遵守すること。

## 第3章 業務要領

#### (業務計画等)

- 第14条 受注者は、契約締結後必要に応じ、施設及び設備の現地調査を実施し、業務計画書及び同計画書の実施に係る維持管理操作等の手順・方法を定めた業務マニュアル等を作成し、発

注者の確認を得ること。ただし、発注者が業務計画書等を変更する必要があると指示したときは、直ちにその内容を変更しなければならない。

- 2 受注者は、業務計画書等に従って業務を履行すること。ただし、設備の状況等に応じて変更する必要が生じた場合は、発注者の確認を得なければならない。
- 3 発注者は、受注者が業務計画書等の作成にあたって、必要な書類等を開示又は貸与するものとする。

#### (維持管理操作等)

第15条 受注者は、施設の維持管理にあたり業務計画書等のほか、発注者が貸与するマニュアル、機器取扱説明書及び操作説明書に基づいて、適正に維持管理業務を履行しなければならない。

- 2 北部プラント及び南部プラントにおいて、焼却炉稼動中は、中央制御室に必ず1名は常駐し、目視等による監視を行うこと。
- 3 受注者は、業務時間中の運転状況等について、発注者の求めに応じて報告しなければならない。
- 4 発注者の実施する工事等に伴い、維持管理業務に係る機器運転操作方法の変更が必要な場合、発注者の指示により変更するものとする。

#### (保守点検)

第16条 受注者は、常に施設の維持管理に注意を払い、保守点検作業は特記仕様書に基づいて実施し、その内容を発注者に報告すること。

- 2 受注者は、予備の機材、部品等の整理・整頓に心掛け、適正に保管・管理を行うこと。なお、貸与された用具類、工具類及び機器等を紛失破損した場合、受注者が責任を持って補充補修しなければならない。

#### (応急処置)

第17条 受注者は、施設及び設備の故障及び異常又は不具合箇所を発見した場合、応急処置（業務が継続できる最小限の処置）を行い、その内容を発注者に報告すること。ただし、事故に繋がるおそれのある故障等が発見した場合、直ちに発注者に連絡し、指示を受けなければならない。

#### (報告書等)

第18条 受注者は、業務日誌、各種点検表及び報告書等を別紙記載の様式で作成し、指定された期日までに発注者に提出すること。（提出媒体は紙又は電子データとする）

- 2 様式が設備更新等により不適合となった場合、発注者は対象となる様式を設備更新に適合するよう修正し、受注者へ変更を指示するものとする。

(緊急時の対応)

第19条 受注者は、地震・台風等の災害及び火災・爆発等の発生又はその予兆がある場合（以下「緊急事態」という）、予め定めた緊急連絡体制表に基づいて、直ちに業務従事者を配備し適正な措置を講じるとともに、速やかに発注者に報告すること。

2 受注者は、緊急事態の発生のため、施設の運転停止作業の必要が生じたときは、原則として発注者に連絡し、許可を得た後に作業を行うこと。

3 受注者は、施設の火災報知機等の警報が作動した場合は、直ちに警報発生箇所を確認すること。また、火災を発見した場合は、初期消火活動にあたりるとともに、直ちに所轄消防署及び発注者に連絡すること。

4 受注者は、緊急事態の発生において実施した内容について、発注者に書面で報告すること。

5 受注者は、新型インフルエンザ、感染症等の流行時における業務履行に関する対応計画を作成すること。

(提出書類)

第20条 受注者は、契約締結後発注者と協議し、次の書類を提出すること。

(1) 着手届

(2) 業務総括責任者選任届及び経歴書

(3) 副総括選任届及び経歴書

(4) 主任選任届及び経歴書

(5) 業務計画書

ア 業務管理計画書

イ 業務従事者名簿（役職、担当、氏名、生年月日、住所、電話番号等を記入）

ウ 資格等証明一覧（特記事項に定める資格の取得を証明する書類等の写しを添付）

エ 作業計画書

オ 現場管理組織表

カ 安全管理組織表

キ 安全衛生管理計画書

ク 緊急連絡体制表

(6) 事務室等使用願

(7) 火元責任者届

(8) 勤務計画表（毎月）

(9) 作業計画書（毎月）

(10) 前各号に掲げるもののほか、発注者が指示する書類

2 受注者は、前項に掲げた提出書類の記載事項を変更しようとするときは、発注者に変更届出書等を提出すること。

(書類等の整備)

第21条 受注者は、次の号に掲げる書類を現場事務所又は中央監視（又は操作、制御）室に常

備しておくこと。

- (1) 契約書の写し
- (2) 本仕様書及び特記仕様書
- (3) 業務管理計画書
- (4) 作業計画書
- (5) 業務マニュアル
- (6) 維持管理教育計画書
- (7) 第17条に定める報告（応急処置報告書）の写し
- (8) 第18条に定める業務日誌、各種点検表及び報告書等の写し
- (9) 安全衛生管理組織図
- (10) 緊急時連絡体制表
- (11) その他必要な書類

（業務従事者の服務）

第22条 受注者は、業務従事者に安全かつ清潔な統一した服装を着用させ、名札等により業務従事者であることを明らかにすること。また、業務従事者には、作業上義務付けられた安全保護具、ヘルメット、防塵メガネ、防塵マスク、作業服、作業靴（長靴・安全靴）等を使用、又は着用させなければならない。

2 業務従事者は、来所者や電話の応対等を丁寧に行うこと。

（施設整備及び環境測定等への協力）

第23条 受注者は、施設の適切な運営及び周辺環境への影響を確認するため、発注者が実施する測定に際し協力すること。

2 発注者が施設及び備え付けられた器具・装置等設備の補修、保全等の業務を実施するために、別途各種工事及び保守点検を施行する場合は、発注者の指示のもとに主要な操作を行うこと。

（業務の引継ぎ及び報告）

第24条 業務開始時と終了時に、受注者と発注者による業務引継ぎを行うこと。また、発注者が休日の場合は、受注者間で業務の引継ぎを行うこと。

2 業務引継ぎでは、口頭による連絡以外に、業務日誌、日常点検表、応急処置報告書、上水道施設警報連絡表等に必要事項を記入して報告すること。

3 責任者等は、業務引継ぎに出席すること。責任者等の中で業務引継ぎに欠席者がいた場合は、引継ぎ内容を確実に欠席者に伝達すること。

## 第4章 その他

（保険）

第25条 受注者は、施設損害賠償保険等、受注者が責めに帰すべき事由により生じた損害等に

対応する保険に契約期間中継続して加入しなければならない。

- 2 受注者は、前項の保険契約締結後又は更新後速やかに、当該保険証書の写しを発注者に提出しなければならない。
- 3 受注者は、保険の内容の全部又は一部を変更する場合は、事前にその内容を発注者に通知し、確認を得なければならない。

(契約期間終了後の取扱い)

第26条 受注者は、契約期間終了の3ヶ月前を目途に、契約期間終了後の本施設の維持管理方法について、発注者と協議を行うとともに、この契約の維持管理業務引き継ぎのため、次に掲げる事項について協力すること。

- (1) 維持管理業務全般に係る助言
  - (2) 契約期間中の業務マニュアルの修正版の提出
  - (3) その他必要と判断される事項
- 2 受注者は、次期の同業務委託契約において、落札業者が貴社と異なる場合は、発注者と協力して研修及び引継ぎ等を行い速やかな業務の移行に協力すること。

(関係法令の遵守)

第27条 受注者は、業務の履行にあたっては、関係法令を遵守すること。

(検査の実施)

第28条 受注者は、当月分の業務完了届をその翌月の10日までに、各種報告書と併せて発注者に提出すること。

- 2 発注者は、受注者の業務の履行状況を確認するため、次の内容について毎月検査を実施することとする。
  - (1) 書類審査(各種点検表、報告書等)
  - (2) 前号に掲げるもののほか、検査員の指示する事項

(業務遂行停止等に対する賠償)

第29条 受注者は、別紙6に基づく自らの責めに帰すべき事由による異常事態の発生又は計画外の業務遂行停止に起因して発注者が被った範囲の損害を、賠償しなければならない。

(支払方法)

第30条 維持管理業務の契約金額の支払いについては毎月払いとし、発注者は月毎に履行状況を検査の上支払うものとする。

- 2 発注者は、検査完了後受注者から支払請求を受けた金額を翌月の25日までに支払うものとするが、支払日が土曜日、日曜日又は休日の場合は繰り上げて支払うものとする。

(協議)

第31条 本仕様書及び特記仕様書について疑義が生じた場合、発注者と受注者で協議を行い、定めるものとする。ただし、明示のない事項にあつては、発注者と受注者で協議を行い、業務の履行上、当然必要となる事項については、良識ある判断に基づいて履行すること。

(添付資料等)

第32条

- (1) 運転管理業務の範囲・・・・・・・・・・・・・・・・別紙1
- (2) 運転管理業務の内容・・・・・・・・・・・・・・・・別紙2
- (3) 環境整備業務の範囲・・・・・・・・・・・・・・・・別紙3
- (4) 中部プラント環境整備業務内容・・・・・・・・別紙4-1
- (5) 北部プラント環境整備業務内容・・・・・・・・別紙4-2
- (6) 南部プラント環境整備業務内容・・・・・・・・別紙4-3
- (7) 業務日及び業務時間・・・・・・・・・・・・・・・・別紙5
- (8) リスク分担表・・・・・・・・・・・・・・・・別紙6
- (9) 各種点検表等・・・・・・・・・・・・・・・・様式第1～39号

# 下水道終末処理場維持管理業務委託

## 特記仕様書

岐阜市上下水道事業部

# 目 次

## 第1章 業務詳細

- 第1条 (適用範囲)
- 第2条 (対象施設及び履行期間等)
- 第3条 (有資格者等の配置)

## 第2章 管理・費用の範囲

- 第4条 (施設・設備等貸与物件)
- 第5条 (支給貸与物品等)
- 第6条 (受注者の費用負担)
- 第7条 (添付資料等)

## 第1章 業務詳細

### (適用範囲)

第1条 本特記仕様書は、下水道終末処理場維持管理業務の一般的な事項について定めるものであり、明記なき事項であっても、施設を適正に維持し、下記の設備を良好に運転するために必要な事項については、受注者は、発注者と協議して必要な措置を講ずること。

### (対象施設及び履行期間等)

第2条 対象施設及び履行期間等は次のとおりとする。

#### (1) 対象施設の名称、所在地

中部プラント 岐阜市祈年町4丁目1番地

北部プラント 岐阜市西中島6丁目3番25号

南部プラント 岐阜市南鶉6丁目78番地

則武ポンプ場 岐阜市則武121番地の1

須賀ポンプ場 岐阜市須賀1丁目4番6号

\*北西部プラント・則武ポンプ場は、北部プラントにて遠隔監視

\*須賀ポンプ場は、南部プラントにて遠隔監視

#### (2) 履行期間等

契約期間 契約締結日から令和11年7月31日まで

履行期間 令和8年8月1日から令和11年7月31日まで

### (有資格者等の配置)

第3条 受注者は、次に掲げる資格等を有するものを配置し、必要な作業主任者及び取扱責任者を選任しなければならない。なお、配置にあたっては、その有資格者を確保し、契約の終了まで保持すること。

#### (1) 資格

①危険物取扱者（甲種又は乙種第4類免状交付者）（北部、南部プラント）

②下水道法施行令第15条の3記載の資格を有する者（中部、北部、南部プラント）

#### (2) 技能講習

①フォークリフト運転技能講習修了者（北部プラント）

②酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了者（中部、北部、南部プラント）

③玉掛け技能講習（北部プラント、南部プラント）

#### (3) 特別教育

①5t未満クレーン特別教育修了者（北部プラント、南部プラント）

②酸素欠乏・硫化水素危険作業特別教育修了者（中部、北部、南部プラント）

③ダイオキシン類作業従事者特別教育修了者（北部、南部プラント）

(4) 安全衛生教育

業務を行う上で下記の工具を使用する場合は安全衛生教育修了者を配置すること。

- ①刈払機取扱作業安全衛生教育修了者（中部、北部、南部プラント）
- ②振動工具取扱作業安全衛生教育修了者（中部、北部、南部プラント）

(5) その他

各号に掲げる資格等及び、その他業務の履行上必要のある法定資格等については、必要に応じて複数の有資格者を配置すること。

## 第2章 管理・費用の範囲

(施設・設備等貸与物件)

第4条 発注者は、履行期間中、業務履行に必要な施設（中央監視室、現場事務所、浴室、休憩室、トイレ及び駐車場等）及び貸与した施設に設置してある設備を受注者が無償使用することを認めるものとする。ただし、中部プラント業務の従事者が通勤のために使用する駐車場等は、受注者で用意すること。また、構内の駐車場を使用する場合は、事前に施設管理者の許可を得ること。

2 受注者は、貸与物件のリストを発注者に提出し、承諾を得ること。

3 発注者は、貸与物件の使用状況について、必要に応じて受注者に報告を求めることができる。現場事務所の施錠及び開錠は受注者が行い、鍵は発注者と受注者が互いに保管するものとする。

4 受注者は、貸与施設・設備等を整理整頓し清潔な状態で適正に管理し、効率的かつ経済的な使用に努めなければならない。

5 受注者は、貸与施設・設備等を故意又は過失により破損、汚損等又は不適切な使用があった場合、受注者の責任において原状回復しなければならない。

(支給貸与物品等)

第5条 受注者が業務履行のため必要とする物品で、発注者が支給及び貸与するものは、次に掲げるとおりとする。また、支給品について受注者は適正な使用及び保管に努めるものとする。

また、受注者は支給が必要な物品を発注者へ連絡する際は、型式等詳細を伝達すること。

2 支給品

(1) 電気、水道、井水

(2) 薬品（高分子凝集剤、ポリ硫酸第二鉄、ポリ塩化アルミニウム、次亜塩素酸ソーダ、苛性ソーダ等）

(3) 燃料（重油、草刈機用燃料、スクリーンかす運搬車両用燃料、焼却炉着火用プロパンガス）

(4) けい砂（汚泥焼却設備用）

(5) ろ布（ベルトプレス脱水機用）

(6) 逆止弁及びその付属品（スクリーンかす移送設備用）

- (7) 機器類の定期交換部品（Vベルト、ローター、ステーター等）
- (8) 修理用材料及び塗料
- (9) 用紙及びインク等の記録計用消耗品、
- (10) その他発注者が必要と認めるもの

### 3 貸与品

- (1) 保守点検用具、備付工具、測定器具
- (2) フォークリフト、乗用草刈機、スクリーンかす運搬車両、樹木粉碎機
- (3) 業務遂行に必要な備品。ただし、事前に発注者の確認を得て使用すること。
- (4) 完成図書（マニュアル、機器取扱説明書、機器図面・配置図・系統図等の完成図書類）
- (5) その他発注者が必要と認めるもの

（受注者の費用負担）

第6条 次に掲げる費用及び物品については、受注者が負担する。

### 2 費用負担

- (1) 業務従事者の給料、手当、福利厚生費等の人件費
- (2) 通信環境整備及び維持管理費
- (3) 維持管理業務に係る保険費用
- (4) 発注者が支給又は貸与する物件以外で、業務に必要な費用

### 3 負担物品

- (1) 作業用被服類（作業服、作業靴、安全靴、軍手、雨合羽等）
- (2) 安全保護具（ヘルメット、救命胴衣、安全用ロープ、防塵マスク、防塵メガネ等）
- (3) 整備用品（ウエス、潤滑油、グリス、作業灯、工具等）
- (4) 環境整備用具（バケツ、デッキブラシ、洗浄剤、除草用具、草刈機、一輪車、スコップ等）
- (5) 衛生用品（石鹼、マスク、消毒剤、殺虫剤、救急薬品等）
- (6) 生活用品（洗濯機、冷蔵庫、ロッカー、下足箱、什器等）
- (7) 事務用品（複写機、印刷機等）
- (8) プロパンガス及び付帯機器（従事者用）
- (9) 業務に係る事務用品（各種報告書用紙含む）

（添付資料等）

### 第7条

- (1) 岐阜市下水道区域（プラント及びポンプ場位置図）・ 別紙7
- (2) 中部プラント平面図・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙8-1
- (3) 北部プラント平面図・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙8-2
- (4) 南部プラント平面図・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙8-3
- (5) 則武ポンプ場平面図・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙8-4
- (6) 須賀ポンプ場平面図・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙8-5

- (7) プラント及びポンプ場の施設概要・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙 9 - 1
- (8) プラント及びポンプ場の構造及び能力・・・・・・・・・・・・ 別紙 9 - 2
- (9) 公害防止基準値等・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・ 別紙 1 0

## 個人情報取扱特記仕様書

### (基本的事項)

第1 受注者は、個人情報の保護の重要性を認識し、この契約による事務を実施するに当たっては、個人情報の保護に関する法令及び岐阜市情報セキュリティポリシーの規定を遵守し、個人の権利利益を侵害することのないよう、個人情報の取扱いを適切に行わなければならない。

### (責任体制の整備)

第2 受注者は、個人情報の安全管理について、内部における責任体制を構築し、その体制を維持しなければならない。

### (責任者等の届出)

第3 受注者は、この契約による事務の実施における個人情報の取扱いの責任者（以下この条において「責任者」という。）及び事務に従事する者（以下「事務従事者」という。）を定めなければならない。

2 受注者は、責任者に、本特記仕様書に定める事項を適切に実施するよう事務従事者を監督させなければならない。

3 受注者は、事務従事者に、責任者の指示に従い、本特記仕様書に定める事項を遵守させなければならない。

4 受注者は、行政手続における特定の個人を識別するための番号の利用等に関する法律（平成25年法律第27号）第2条第8項に規定する特定個人情報を取り扱う業務にあつては、責任者及び事務従事者をあらかじめ書面により発注者に届け出なければならない。責任者又は事務従事者を変更する場合も同様とする。

### (教育及び研修の実施)

第4 受注者は、全ての事務従事者に対し、個人情報を取り扱う場合に遵守すべき事項、当該事項に違反した場合に負うべき責任その他この契約に係る業務の適切な履行に必要な教育及び研修を実施しなければならない。

### (取得の制限)

第5 受注者は、この契約による事務を行うために個人情報を取得する場合は、事務の目的を明確にし、その目的を達成するために必要な範囲内で、適法かつ公正な手段により行わなければならない。

2 受注者は、この契約による事務を行うために個人情報を取得する場合は、本人から直接取得し、又は本人以外から取得するときは本人の同意を得た上で行わなければならない。ただし、発注者の承諾があるときは、この限りでない。

### (利用及び提供の制限)

第6 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報を契約の目的以外の目的に利用し、又は第三者に提供してはならない。ただし、発注者の承諾があるときは、この限りでない。

### (改ざん、漏えい、滅失及び毀損の防止等)

第7 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報について、改ざん、漏えい、滅失及び毀損の防止その他の個人情報の適正な管理のために必要な措置を講ずるものとする。

2 受注者は、発注者が承諾した場合を除き、この契約による事務に関して知り得た個人情報を、当該業務において当該個人情報を取り扱う場所（以下「作業場所」という。）から持ち出してはならない。

### (廃棄等)

第8 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報について、保有する必要がなくなったときは、確実かつ速やかに廃棄し、又は消去しなければならない。

### (秘密の保持)

第9 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報の内容を、法令等で認められた場合を除いては、他人に知らせてはならない。この契約が終了し、又は解除された後においても、同様とする。

### (複写又は複製の禁止)

第10 受注者は、この契約による事務を処理するために発注者から引き渡された個人情報が記録された資料等

を複写し、又は複製してはならない。ただし、発注者の承諾があるときは、この限りでない。

(事務従事者への周知)

第11 受注者は、事務従事者に対して、在職中及び退職後においても、当該事務に関して知り得た個人情報の内容を、法令等で認められた場合を除いては、他人に知らせ、又は不当な目的に使用してはならないことなど、個人情報の保護に必要な事項を周知させるものとする。

(資料等の返還等)

第12 受注者は、この契約による事務を処理するために、発注者から提供を受け、又は受注者自らが取得し、若しくは作成した個人情報が記録された資料等は、この契約が終了し、又は解除された後直ちに発注者に返還し、又は引き渡すものとする。ただし、発注者が別に指示したときは、当該方法によるものとする。

(報告)

第13 受注者は、この契約の履行について、発注者に定期的に報告しなければならない。

2 受注者は、この契約に違反する事態が生じ、又は生じるおそれのあることを知ったときは、速やかに発注者に報告し、発注者の指示に従うものとする。

(再委託の禁止)

第14 受注者は、この契約による事務については、再委託をしてはならない。ただし、発注者の承諾を受けたときは、この限りでない。

2 受注者は、再委託の相手方にこの契約に基づく一切の義務及び本特記仕様書に定める全ての事項を遵守させるとともに、受注者と再委託の相手方との契約関係にかかわらず、発注者に対して再委託の相手方による個人情報の取扱いに関する責任を負うものとする。

3 受注者は、発注者の承諾を得て再々委託を行う場合において、再々委託の契約内容にかかわらず、発注者に対して個人情報の取扱いに関する責任を負うものとする。

(派遣労働者等の利用時の措置)

第15 受注者は、この契約による事務を派遣労働者によって行わせる場合、労働者派遣契約書に、秘密保持義務等個人情報の取扱いに関する事項を明記しなければならない。この場合において、守秘義務の期間は、第9の規定に準じるものとする。

2 受注者は、派遣労働者にこの契約に基づく一切の義務を遵守させるとともに、受注者と派遣元との契約内容にかかわらず、派遣労働者による個人情報の処理に関し、発注者に対して責任を負うものとする。

(立入調査)

第16 発注者は、受注者がこの契約による事務の執行に当たり取り扱っている個人情報の状況について、個人情報の保護のため必要な措置が講じられているか確認する必要があると認めるときは、受注者に報告を求め、又は受注者の作業場所を立入調査することができる。

(事故発生時等の公表)

第17 発注者は、個人情報の漏えい、滅失、毀損等の事故を把握した場合には、必要に応じ、受注者及び再委託先(再々委託先を含む。)の名称並びに当該事故の概要その他の必要事項を公表するものとする。

(契約の解除)

第18 発注者は、受注者が本特記仕様書に定める義務を果たさない場合は、この契約の全部又は一部を解除することができる。

2 受注者は、前項の規定に基づく契約の解除により損害を被った場合においても、発注者にその損害の賠償を求めることはできない。

(損害賠償)

第19 受注者は、この契約に関する業務において、本特記仕様書の定め反した取扱いにより発注者又は第三者に損害を与えた場合は、その損害の全額を賠償しなければならない。

別紙1 運転管理業務の範囲

業務場所	主要設備
中部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 回転円盤式濃縮機</li> <li>2 重力濃縮設備</li> <li>3 圧入式外筒回転型スクリーブレス脱水機</li> <li>4 その他、各汚泥引抜ポンプ等及び付属設備一式</li> </ol> <hr/> <p>夜間及び市職員の休日においては以下の水処理設備における保守点検業務及び運転監視操作業務を行う(別紙5参照)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5 揚水ポンプ設備</li> <li>6 スクリーン設備</li> <li>7 最初沈殿池設備</li> <li>8 反応槽設備</li> <li>9 送風機設備</li> <li>10 最終沈殿池設備</li> <li>11 急速ろ過設備</li> <li>12 次亜注入設備</li> <li>13 放流設備</li> <li>14 受電設備、自家発電設備、電気室</li> <li>15 脱臭・消臭機器及び付属設備</li> <li>16 受水槽設備及び付属設備</li> <li>17 消防設備及び付属設備</li> <li>18 遠方監視装置(上水道施設課所管の施設)</li> </ol>
北部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 重力濃縮設備及び汚泥貯留設備</li> <li>2 ベルトプレス脱水機</li> <li>3 二重円筒型加圧脱水機</li> <li>4 遠心脱水機</li> <li>5 その他、各汚泥引抜ポンプ等及び付属設備一式</li> <li>6 スクリーンかす移送設備</li> <li>7 汚泥焼却炉設備</li> <li>8 下水汚泥焼却灰処理設備(職員の勤務日のみ)</li> </ol> <hr/> <p>夜間及び市職員の休日においては以下の水処理設備における保守点検業務及び運転監視操作業務を行う(別紙5参照)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>9 揚水ポンプ設備</li> <li>10 スクリーン設備</li> <li>11 最初沈殿池設備</li> <li>12 反応槽設備</li> <li>13 送風機設備</li> <li>14 最終沈殿池設備</li> <li>15 エアリフトポンプ設備</li> <li>16 次亜注入設備</li> <li>17 放流設備</li> <li>18 薬液設備</li> <li>19 自家発電設備</li> <li>20 脱臭機等の機器及び付属設備</li> <li>21 遠方監視装置(北西部プラント、則武ポンプ場)</li> </ol>
南部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 揚水ポンプ設備</li> <li>2 スクリーン設備</li> <li>3 最初沈殿池設備</li> <li>4 反応槽設備</li> <li>5 送風機設備</li> <li>6 最終沈殿池設備</li> <li>7 エアリフトポンプ設備</li> <li>8 次亜注入設備</li> <li>9 放流設備</li> <li>10 重力濃縮設備</li> <li>11 加圧浮上濃縮設備</li> <li>12 ベルトプレス脱水機</li> <li>13 圧入式スクリーブ脱水機</li> <li>14 その他、各汚泥引抜ポンプ等及び付属設備一式</li> <li>15 汚泥焼却炉設備</li> <li>16 自家発電設備</li> <li>17 脱臭機等の機器及び付属設備</li> <li>18 遠方監視装置(須賀ポンプ場)</li> </ol>

別紙2 運転管理業務の内容

業務場所	運転管理内容									
中部プラント	<p>以下1～4の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 回転円盤式濃縮機(2台)             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 汚泥の投入及び引抜き操作等</li> <li>(2) 濃縮機(回転円盤式濃縮機)及び付属設備の保守点検、スクリーン薬液洗浄作業</li> <li>(3) 余剰汚泥の濃度測定(毎日1回以上)</li> </ol> </li> <li>2 重力濃縮設備(1基)             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 掻寄機及び引抜き操作等</li> <li>(2) 掻寄機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</li> <li>(3) 生濃縮汚泥の濃度測定(毎日1回以上)</li> <li>(4) 濃縮汚泥の越流、腐敗等に注意し、異常時は発注者と協議し対処すること</li> </ol> </li> <li>3 圧入式外筒回転型スクリーブレス脱水機(2台)             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 脱水能力                     <p>供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 3.5 %、脱水汚泥含水率 78 %程度とした場合ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固形物当たり)</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 20px;">ア</td> <td>処理能力</td> <td style="text-align: right;">550 kgDS/h・台</td> </tr> <tr> <td>イ</td> <td>ポリ硫酸第二鉄添加率</td> <td style="text-align: right;">10.0 %程度</td> </tr> <tr> <td>ウ</td> <td>高分子凝集剤添加率</td> <td style="text-align: right;">1.0 %程度</td> </tr> </table> </li> <li>(2) 測定                     <p>脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定(運転台機毎、毎日1回以上)</p> </li> <li>(3) 付属設備                     <p>高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、コンプレッサー、ホッパー等付属する設備については、給油、Vベルトの張り等の保守点検を実施し、清潔に努めること</p> </li> <li>(4) その他                     <p>濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること</p> </li> </ol> </li> <li>4 その他の業務             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 各機器の日常点検及び清掃</li> <li>(2) 停電、非常時等の対応</li> <li>(3) 薬品の搬入補助、保管管理等の作業</li> <li>(4) その他、運転管理に関する軽微な作業</li> <li>(5) 場内各所の施錠等</li> </ol> </li> </ol>	ア	処理能力	550 kgDS/h・台	イ	ポリ硫酸第二鉄添加率	10.0 %程度	ウ	高分子凝集剤添加率	1.0 %程度
ア	処理能力	550 kgDS/h・台								
イ	ポリ硫酸第二鉄添加率	10.0 %程度								
ウ	高分子凝集剤添加率	1.0 %程度								
	<p>夜間及び市職員の休日においては以下5～14の水処理設備における保守点検業務及び運転監視操作業務を行う(別紙5参照)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>5 監視装置による全施設の監視及び操作</li> <li>6 揚水ポンプ・スクリーン設備             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 流入汚水等の水量・水位に関する操作</li> <li>(2) 揚水ポンプ・スクリーン設備の操作及び保守点検</li> </ol> </li> <li>7 最初沈殿池設備             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 沈殿物の引抜き操作及び設備等の保守点検</li> </ol> </li> <li>8 反応槽設備             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) DO、pH、MLSS等の監視及びそれに対処する操作</li> <li>(2) 送風量の管理</li> <li>(3) ポリ塩化アルミニウム添加設備の管理と操作</li> <li>(4) 攪拌機及び付属設備の保守点検</li> </ol> </li> <li>9 送風機設備             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 送風機の操作及びフィルターの点検</li> </ol> </li> <li>10 最終沈殿池             <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 汚泥界面の測定・記録及び界面調整操作(毎日2回以上)</li> <li>(2) 汚泥の引抜き操作及び付属設備の保守点検</li> </ol> </li> </ol>									

<p>中部プラント</p>	<p>11 急速ろ過・次亜注入・放流設備  (1) 放流水の水質管理及び記録  (2) 次亜注入設備、UV計、全窒素全りん計の管理及び操作  (3) 急速ろ過設備及び付属設備の保守点検  (4) 雑用水の作成、ストレーナの管理及び清掃</p> <p>12 受電設備・自家発電設備・電気室  (1) 計器類の点検・記録及び室内環境の管理  (2) 使用量の確認  (3) 重油タンク及び付属配管等の点検、</p> <p>13 脱臭・消臭機器及び付属設備  (1) 消臭剤噴霧設備及び脱臭機の管理と操作</p> <p>14 その他の業務  (1) 各機器についての日常点検表と業務日誌の作成  (2) 薬品・雑用水・重油等の使用量の記録  (3) 水質測定の実施及び記録【流入水・放流水・反応槽】(毎日1回)  (4) 各種手動ゲート操作  (5) 場内各所の施錠等  (6) 停電、非常時等の対応  (7) 下水処理施設建物の施錠  (8) 上水道の残塩測定、外観確認及び記録(毎日1回)  (9) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡(中部プラント)  (10) 警報発生時の緊急連絡及びPC画面切替(上水道施設課所管施設)  (11) その他、維持管理に関する軽微な作業</p>
<p>北部プラント</p>	<p>以下1～6の汚泥処理設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う</p> <p>1 重力濃縮設備(2基)及び汚泥貯留設備(1基)  (1) 掻寄機及び引抜き操作等  (2) 掻寄機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検  (3) 濃縮槽(生・余剰)における汚泥界面の測定(毎日1回以上)  (4) 生・余剰濃縮汚泥の濃度測定(毎日1回以上)  (5) 濃縮汚泥の越流、腐敗等に注意し、異常時は発注者と協議し対処する  (6) 貯留槽の薬品ポンプおよびタンク、攪拌機等の保守点検、操作</p> <p>2 ベルトプレス脱水機(1台)  (1) 脱水能力  供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 2.5 %、脱水汚泥含水率 80 %程度とした場合ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固形物当たり)  ア 処理能力 160 kgDS/m・h・台  イ 高分子凝集剤添加率 0.40 %程度  (2) 測定  脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定(毎日1回以上)  (3) 付属設備  高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、ホッパー等付属する設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に努めること  (4) その他  濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること</p> <p>3 二重円筒型加圧脱水機(1台)  (1) 脱水能力  供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 3.0 %、脱水汚泥含水率 80 %程度とした場合ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固形物当たり)  ア 処理能力 500 kgDS/h・台  イ 高分子凝集剤添加率 1.00 %程度  (2) 測定  脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定(毎日1回以上)  (3) 付属設備  高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、ホッパー等付属する設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に努めること  (4) その他  濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること</p>

<p>北部プラント</p>	<p>4 遠心脱水機(1台)</p> <p>(1) 脱水能力 供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 3.0 %、脱水汚泥含水率 80 %程度とした場合ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固形物当たり)</p> <p>ア 処理能力 450 kgDS/h・台 イ 高分子凝集剤添加率 0.60 %程度</p> <p>(2) 測定 脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定(毎日1回以上)</p> <p>(3) 付属設備 高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、ホッパー等付属する設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に努めること</p> <p>(4) その他 濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること</p> <p>5 スクリーンかす移送設備</p> <p>(1) 移送状況の監視及び設備の巡視、点検 (2) 本体及び設置場所の清掃 (3) 逆止弁及びその付属品の交換 (4) スクリーンかすの場内運搬(北部プラント所有の車輛を使用)</p> <p>6 汚泥焼却炉(2基)</p> <p>(1) 運転方法 ア スクリーンかすと脱水汚泥を焼却 イ 適正な焼却、適切な操作を行い、故障を防止するよう十分な監視をすること ウ 安定した焼却に係る消耗品取替などの作業を適切に行うこと</p> <p>(2) 測定 ア 焼却炉に投入する汚泥の含水率測定(指定場所で採取、1日1回以上) イ スクラバ排水の水質測定</p> <p>(3) 付属設備 ア ホッパー、コンベア及び脱水汚泥移送設備等の付属設備に対する給油、ベルトの歪み等の保守点検 イ 本体及び設置場所の清掃</p> <p>(4) けい砂の補充、引抜き、場内運搬(北部プラント所有のフォークリフトを使用可) (5) 脱水汚泥焼却停止時の脱水汚泥場外搬出に係る積込調整及び立会等の作業</p> <p>7 下水汚泥焼却灰処理設備(職員の勤務日のみ)</p> <p>(1) 下水汚泥焼却灰キレート処理作業(製作・袋詰め・仮保管・フレコンバック清掃)</p>
	<p>夜間及び市職員の休日においては以下8～19の水処理設備における保守点検業務及び運転監視操作業務を行う。(別紙5参照)</p> <p>8 監視装置による全施設の監視及び操作</p> <p>9 流入汚水等の水量に関する操作</p> <p>10 最初沈殿池設備</p> <p>(1) 沈殿物の引抜き操作等 (2) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</p> <p>11 反応槽</p> <p>(1) DO、pH、MLSS等の測定及びそれに対処する操作 (2) 送風量の管理と送風機の操作 (3) 攪拌機及び付属設備の保守点検</p> <p>12 送風機設備</p> <p>(1) 送風機の操作及び点検</p> <p>13 最終沈殿池</p> <p>(1) 汚泥界面の測定(毎日1回以上) (2) 汚泥の引抜き操作等 (3) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</p> <p>14 放流設備</p> <p>(1) 放流水の水質管理 (2) 次垂注入設備の管理及び操作</p>

<p>北部プラント</p>	<p>15 薬液設備  (1) 薬品タンク等の巡視  (2) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡  (3) 屋外設備の雨天時作業</p> <p>16 脱臭・消臭機器及び付属設備  (1) 脱臭機の管理と操作及び消臭剤噴霧設備</p> <p>17 北西部プラント  (1) 監視装置による施設の監視及び操作  (2) 流入汚水等の水量に関する操作  (3) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡</p> <p>18 則武ポンプ場  (1) 監視装置による運転状況の確認  (2) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡</p> <p>19 その他の業務  (1) 各機器の日常点検及び清掃  (2) 停電、非常時等の対応  (3) その他、運転管理に関する軽微な作業  (4) 場内各所の施錠及び門の開閉等（北西部プラント電気錠の遠方操作を含む）</p>
<p>南部プラント</p>	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う</p> <p>1 監視装置による全施設の監視及び操作</p> <p>2 流入汚水等の水量に関する操作</p> <p>3 スクリーン設備  (1) スクリーン及びコンベア設備等の保守点検</p> <p>4 最初沈殿池  (1) 沈殿物の引抜き操作等  (2) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</p> <p>5 反応槽  (1) DO、MLSS等の測定及びそれに対処する操作  (2) 送風量の管理と送風機の操作  (3) 攪拌機及び付属設備の保守点検</p> <p>6 最終沈殿池  (1) 汚泥界面の測定(毎日1回以上)  (2) 汚泥の引抜き操作等  (3) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</p> <p>7 放流設備  (1) 放流水の水質管理  (2) 次亜注入設備の管理及び操作</p> <p>8 重力濃縮設備(1基)  (1) 掻寄機及び汚泥引抜きの操作等  (2) 掻寄機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検  (3) 濃縮槽における汚泥界面の測定(毎日1回以上)  生濃縮汚泥の濃度測定(毎日1回以上)  (4) 濃縮汚泥の越流、腐敗等に注意し、異常時は発注者と協議し対処する  (5) ノッチ板の清掃</p> <p>9 加圧浮上濃縮設備(1基)  (1) 掻取機及び汚泥引抜きの操作等  (2) 掻取機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検  (3) 加圧浮上濃縮汚泥の濃度測定(毎日1回以上)</p>

<p>南部プラント</p>	<p>10 ベルトプレス脱水機(3台)</p> <p>(1) 脱水能力  供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 2.5 %、脱水汚泥含水率 80 %程度とした場合ろ過速度及び薬品添加率の標準(乾燥固形物当たり)</p> <table border="0"> <tr> <td>ア 処理能力</td> <td>160 kgDS/㎡・h(1台)</td> </tr> <tr> <td></td> <td>150 kgDS/㎡・h・台(2台)</td> </tr> <tr> <td>イ 高分子凝集剤添加率</td> <td>0.35 %程度</td> </tr> <tr> <td>ウ ポリ硫酸第二鉄添加率</td> <td>5.0 %程度</td> </tr> </table> <p>(2) 測定  ア 脱水汚泥の含水率測定(運転台機毎、毎日1回以上)  イ 供給汚泥の濃度測定(毎日1回以上)</p> <p>(3) 付属設備  ア 高分子凝集剤溶解装置、ポリ鉄注入設備、移送コンベア、コンプレッサー、ポンプ等の付属設備において、給油・ベルトの歪み等の保守点検の実施及びその付属品交換  イ 給泥ポンプのスターター及びその付属品の交換</p> <p>(4) その他  濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること</p> <p>11 圧入式スクリーンプレス脱水機(1台)</p> <p>(1) 脱水能力  供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 2.3 %、脱水汚泥含水率 80 %程度とした場合ろ過速度及び薬品添加率の標準(乾燥固形物当たり)</p> <table border="0"> <tr> <td>ア 処理能力</td> <td>444 kg-DS/h(1台)</td> </tr> <tr> <td>イ 高分子凝集剤添加率</td> <td>1.2 %以下</td> </tr> <tr> <td>ウ ポリ硫酸第二鉄添加率</td> <td>5.2 %程度</td> </tr> </table> <p>(2) 測定  ア 脱水汚泥の含水率測定(運転台機毎、毎日1回以上)  イ 供給汚泥の濃度測定(毎日1回以上)</p> <p>(3) 付属設備  ア 高分子凝集剤溶解装置、ポリ鉄注入設備、移送コンベア、コンプレッサー、ポンプ等の付属設備において、給油・ベルトの歪み等の保守点検の実施及びその付属品交換  イ 給泥ポンプのスターター及びその付属品の交換</p> <p>(4) その他  濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること</p> <p>12 汚泥焼却炉(1基)</p> <p>(1) 運転方法  ア 脱水汚泥の焼却  イ 適正な焼却、適切な操作を行い、故障を防止するよう十分な監視をすること</p> <p>(2) 測定  ア 焼却炉に投入する汚泥の含水率測定(指定場所で採取、1日1回以上)  イ スクラバ排水の水質測定</p> <p>(3) 付属設備  ア ホッパー、コンベア及び脱水汚泥移送設備等の付属設備に対する給油、ベルトの歪み等の保守点検  イ 本体及び設置場所の清掃</p> <p>(4) けい砂の補充、引抜き、場内運搬</p> <p>12 脱臭機等の機器及び付属設備</p> <p>(1) 脱臭機のファン等付属設備の保守点検</p>	ア 処理能力	160 kgDS/㎡・h(1台)		150 kgDS/㎡・h・台(2台)	イ 高分子凝集剤添加率	0.35 %程度	ウ ポリ硫酸第二鉄添加率	5.0 %程度	ア 処理能力	444 kg-DS/h(1台)	イ 高分子凝集剤添加率	1.2 %以下	ウ ポリ硫酸第二鉄添加率	5.2 %程度
	ア 処理能力	160 kgDS/㎡・h(1台)													
		150 kgDS/㎡・h・台(2台)													
	イ 高分子凝集剤添加率	0.35 %程度													
	ウ ポリ硫酸第二鉄添加率	5.0 %程度													
	ア 処理能力	444 kg-DS/h(1台)													
	イ 高分子凝集剤添加率	1.2 %以下													
	ウ ポリ硫酸第二鉄添加率	5.2 %程度													

南部プラント	<p>13 須賀ポンプ場</p> <ul style="list-style-type: none"><li>(1) 運転状況の確認</li><li>(2) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡</li></ul> <p>14 その他の業務</p> <ul style="list-style-type: none"><li>(1) 各機器の日常点検及び清掃</li><li>(2) 停電、天候異常(流入水量増減)時の対応</li><li>(3) 設備故障、異常時における対応の補助作業</li><li>(4) その他、運転管理に関する軽微な作業</li><li>(5) 場内各所の施錠及び門の開閉等(グラウンド等含む)</li><li>(6) 薬品の搬入補助、保管管理等の作業</li></ul>
--------	---

別紙3 環境整備業務の範囲

施 設	業 務 範 囲	中部	北部	南部	須賀	則武
		プラント	プラント	プラント	ポンプ場	ポンプ場
沈 砂 池	1 スクリーン設備及び沈砂池周辺の清掃	○	○	○	○	—
	2 スクリーンかすの場内運搬 (北部プラント所有の車輛を使用)	—	○	—	—	—
	3 スクリーンかす袋詰め作業	○	○	○	—	—
共通水路	1 スカムの除去	○	—	○	—	—
沈 殿 池	1 スカムの除去	○	○	○	—	—
	2 越流板及び流出水路の清掃	○	○	○	—	—
諸 施 設	1 設備及び施設等の塗装	○	○	○	○	○
	2 沈殿池汚泥掻寄機駆動部清掃	○	—	—	—	—
プラント構内	1 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	○	○	○	—	—
	2 清掃及び除草作業	○	○	○	—	—
プラント外周 及び 水路	1 清掃	○	○	○	○	○
中部プラント 急速ろ過設備	1 スクリーン設備及び周辺の清掃	○	—	—	—	—
放流水路周辺	1 清掃及び除草作業	○	○	○	—	—
北部プラント 多目的グラウンド	1 芝生・低木・中木の手入れ	—	○	—	—	—
	2 清掃及び除草作業 (北部プラント所有乗用草刈機の使用可)	—	○	—	—	—
ポンプ場構内 及び 南部プラント グラウンド等	1 芝生・低木・中木の手入れ	—	—	○	○	○
	2 清掃及び除草作業	—	—	○	○	○
	3 場内各所の施錠及び門の開閉等	—	—	○	—	—

別紙4-1 中部プラント環境整備業務内容

施設	業務内容	頻度
ポンプ棟	1 スクリーン設備及び室内の清掃	毎日
	2 スクリーンかす貯留設備及び室内の清掃	毎日
	3 ポンプ井の浮上スカムの除去・清掃	適時
	4 その他の部屋(電気室を除く)室内の清掃	適時
	5 スクリーンかす袋詰め作業(し渣脱水機導入した場合のみ)	適時
最初沈殿池	1 越流板及び流出水路の清掃	適時
	2 掻寄機駆動部清掃	適時
水処理棟	1 1階及び諸設備等の清掃	適時
	2 階段室、地下管廊内及び諸設備の清掃	適時
	3 共通水路内のスカム除去	適時
	4 窓ガラスの清掃	適時
最終沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマ部)	適時
	2 越流板及び流出水路の清掃	適時
	3 掻寄機駆動部清掃	適時
急速ろ過棟 (急速ろ過設備、塩素混和池)	1 スクリーン設備の清掃及び除去物の場内運搬	適時
	2 1階及び諸設備等の清掃	適時
	3 階段室、地下管廊内及び諸設備の清掃	適時
放流設備	1 塩素混和池内の浮遊物除去及び場内運搬	適時
	2 放流水路及び放流口付近の除草及び清掃	適時
プラント構内	1 プラント内の設備、機器、配管等の塗装	適時
	2 除草作業	適時
	3 駐車場、構内道路等の清掃	適時
	4 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	5 植栽等の害虫防除	適時
	6 せん定くず処理作業	適時
その他	1 プラント周りの清掃	適時

別紙4-2 北部プラント環境整備業務内容

施 設	業 務 内 容	頻 度
ポンプ棟	1 ポンプ室の清掃	適時
	2 スクリーン設備及び室内の清掃	毎日
	3 スクリーンかすの場内運搬	適時
	4 スクリーンかす袋詰め作業(し渣脱水機導入した場合のみ)	適時
スクリーンかす貯留室	1 スクリーンかす貯留設備及び室内の清掃	毎日
最初沈殿池	1 越流板及び流出水路の清掃	適時
最終沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマの操作等)	適時
	2 越流板及び放流水路の清掃	適時
	3 3系終沈スカム分散防止板間の清掃	適時
3系池上棟内	1 通路の清掃	毎日
	2 窓ガラスの清掃	適時
プラント構内	1 プラント内の設備、機器、配管等の塗装	適時
	2 除草作業	適時
	3 構内道路等の清掃	毎日
	4 芝生・低木、中木、寄植の手入れ	適時
	5 植栽等の害虫防除	適時
	6 せん定くず処理作業(プラント所有樹木粉碎機の使用可)	適時
多目的グラウンド	1 除草作業(プラント所有乗用草刈機の使用可)	適時
	2 グラウンド周りの清掃	毎日
	3 芝生・低木、中木、寄植の手入れ	適時
	4 植栽等の害虫防除	適時
	5 せん定くず処理作業(プラント所有樹木粉碎機の使用可)	適時
	6 トイレ清掃	適時
その他	1 プラント周りの清掃	適時
	2 プラント周りの水路の清掃	適時
	3 放流口付近の除草及び清掃	適時
	4 廃資材の切断(ブルーシート、フレキシブルコンテナバッグ等)	適時
則武ポンプ場	1 管理棟内の清掃	適時
	2 除草作業	適時
	3 ポンプ場周りの清掃	適時
	4 芝生・低木、中木、寄植の手入れ	適時
	5 せん定くず処理作業(プラント所有樹木粉碎機の使用可)	適時
	6 植栽等の害虫防除	適時

別紙4-3 南部プラント環境整備業務内容

施 設	業 務 内 容	頻 度
ポンプ棟	1 スクリーン設備及び室内の清掃	毎日
	2 スクリーンかす貯留設備及び室内の清掃	毎日
	3 スクリーンかす袋詰め作業(し渣脱水機導入した場合のみ)	適時
共通水路	1 スカムの除去	適時
最初沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマの操作)	適時
	2 越流板及び放流水路の清掃	適時
最終沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマの操作)	適時
	2 越流板及び流出水路の清掃	適時
池上棟内	1 通路の清掃	毎日
	2 窓ガラスの清掃	適時
プラント構内	1 プラント内の設備、機器、配管等の塗装	適時
	2 除草作業	適時
	3 構内道路等の清掃	毎日
	4 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	5 植栽等の害虫防除	適時
	6 せん定くず処理作業(プラント所有の樹木粉碎機を使用可)	適時
旧屋上公苑、グラウンド	1 除草作業	適時
	2 公苑内通路、施設等の清掃	適時
	3 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	4 植栽等の害虫防除	適時
	5 公苑出入口の施錠確認	毎日
その他	1 プラント周りの清掃	適時
	2 プラント周りの水路の清掃	適時
	3 放流口付近の除草及び清掃	適時
	4 北西公園・北西グラウンドの除草及び清掃	適時
	5 グラウンド駐車場の清掃	適時
	6 廃資材の切断(ブルーシート、フレキシブルコンテナバッグ等)	適時
須賀ポンプ場	1 管理棟内の清掃	適時
	2 除草作業	適時
	3 場内及び水路の清掃	適時
	4 ポンプ場周りの清掃	適時
	5 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	6 植栽等の害虫防除	適時

別紙5

業務日及び業務時間

1 運転管理業務

業務場所	水処理設備	汚泥処理設備	焼却設備	下水汚泥焼却灰処理設備
中部プラント	市職員の休日 24時間	毎日 (日曜日及び 年末年始を除く) 8:30 ~ 17:15	/	/
	上記以外の日 17:00 ~ 翌 9:30			
北部プラント	市職員の休日 24時間	毎日 8:30 ~ 17:15	毎日 24時間	月曜日から金曜日 までの毎日(祝日、 年末年始を除く) 8:30 ~ 17:15
	上記以外の日 17:00 ~ 翌 9:30			
南部プラント	毎日 24時間	毎日 8:30 ~ 17:15	/	/
プラント共通 (事務員)	月曜日から金曜日までの毎日(祝日、年末年始を除く) 8:30 ~ 17:15			

運転管理業務における年末年始は12/31~1/2の期間である。

2 環境整備業務

業務場所	業務日	業務時間
中部プラント	毎日 (土、日曜日及び 年末年始を除く)	8:30 ~ 17:15
北部プラント		
南部プラント		
須賀ポンプ場		
則武ポンプ場		
北部プラント多目的グラウンド		
南部プラント旧屋上公苑、グラウンド		

環境整備業務における年末年始は12/29~1/3の期間である。

## リスク分担表

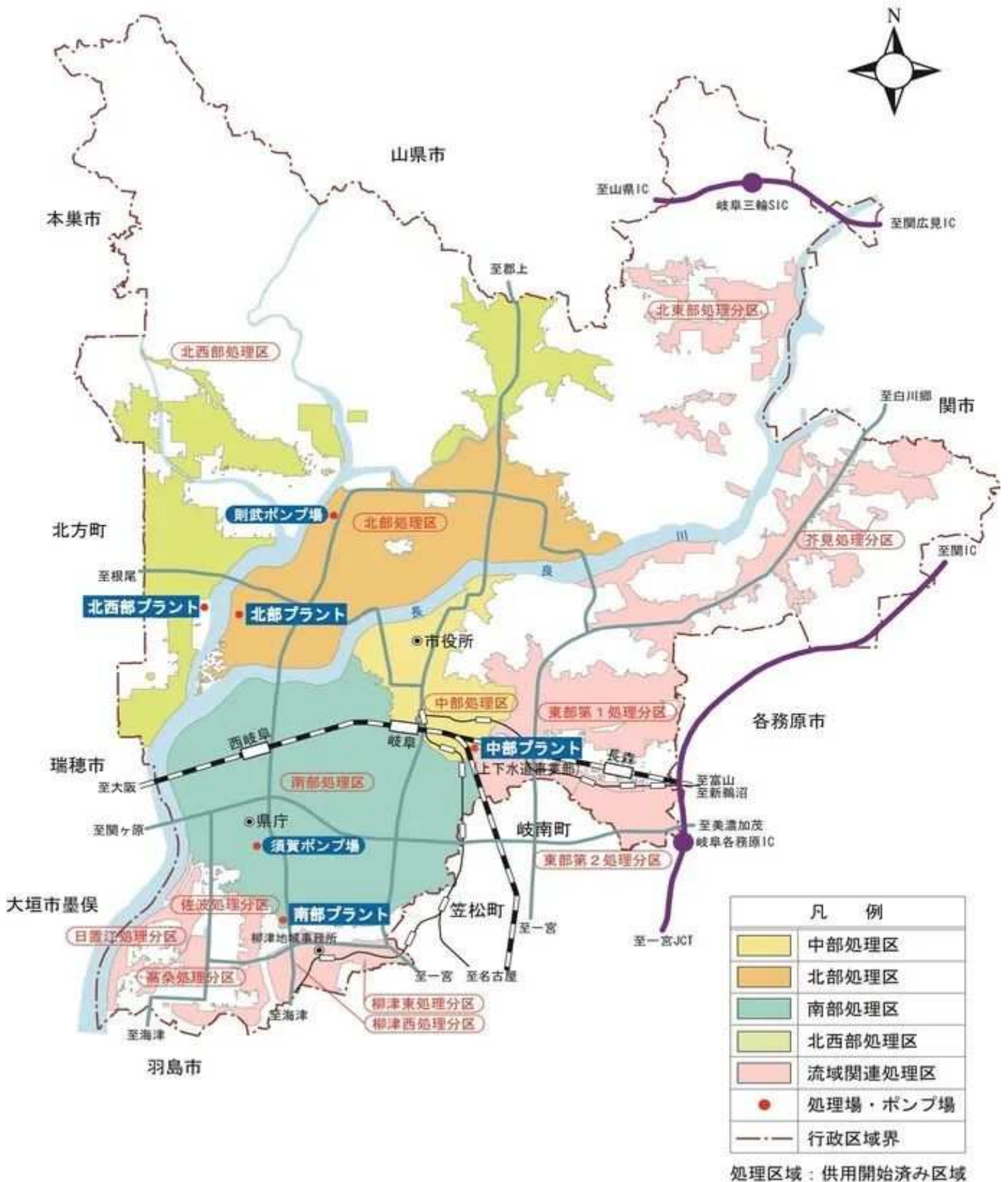
施設の維持管理業務に関するリスク分担は、下記のとおりとする。

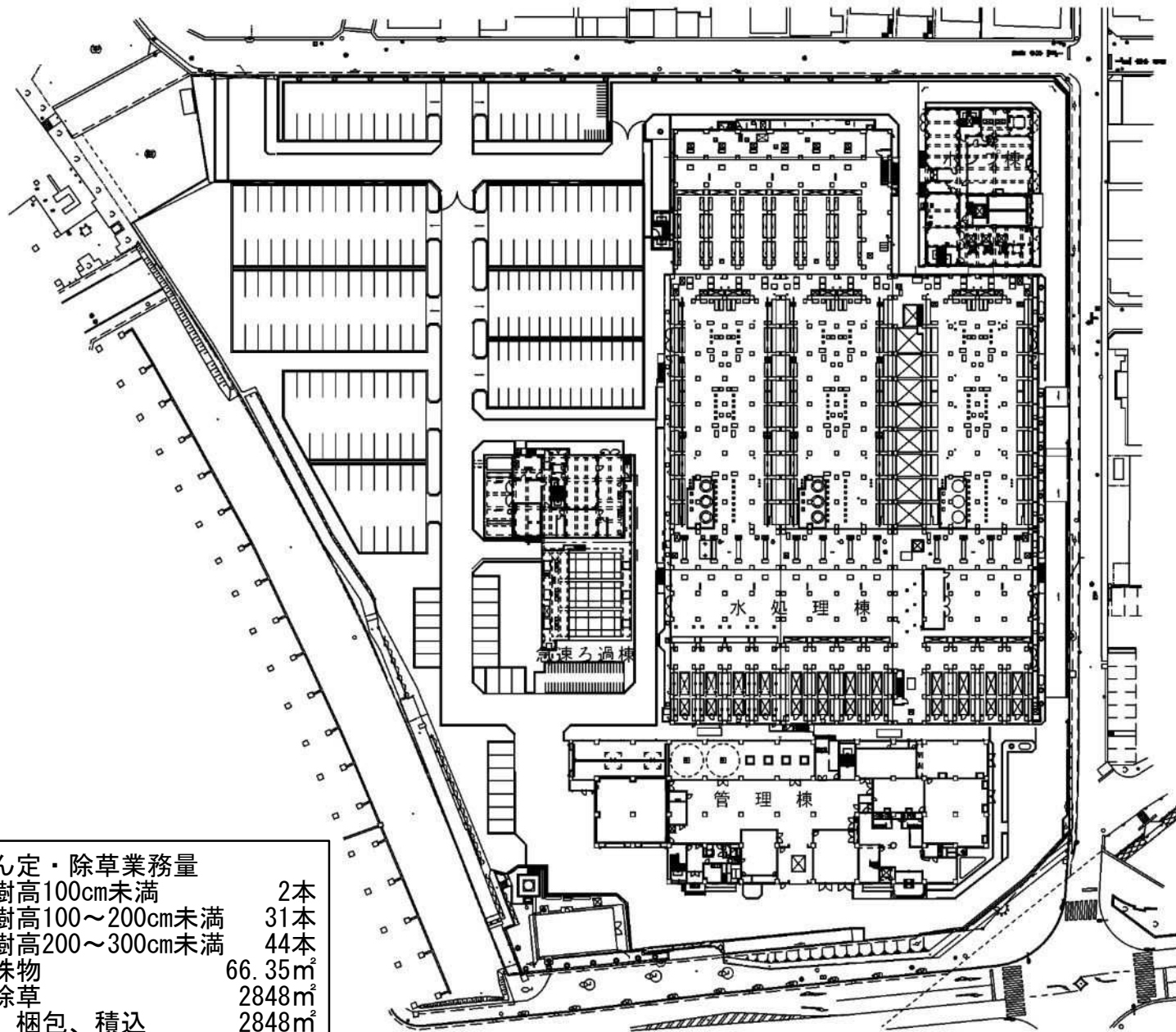
	リスク項目	リスク内容	分担	
			発注者	受注者
全期間共通	法令・制度の変更	法制度・税制度の新設、変更により業務の実施が変更または不可能となり、受注者の負担が増大する。	○	
	周辺住民への対応	受注者の業務計画等の不備により、住民からクレームがあった場合。		○
	第三者賠償	受注者が実施する業務に起因しない、施設の劣化などにより事故が生じた場合。	○	
		受注者が実施する業務に起因して、施設の損傷など事故等が生じた場合。		○
	不可抗力	風水害・地震等の大規模災害による損害が大きく、業務実施が不可能となるとき。	○	
		風水害・地震等の大規模災害による損害が大きく、業務の変更が生じるとき。	○	
	債務不履行リスク	受注者の業務放棄、事業破綻によるもの。		○
計画変更	業務条件の変更等	○		
維持管理リスク	運転不備	発注者の事由により、契約に規定する性能を維持するために改修が必要となった場合。	○	
	施設・設備の損傷	施設・設備の老朽化、劣化に起因するもの。	○	
		受注者の維持管理業務に伴って発生した事故や火災等。		○
	環境保全	受注者が実施する業務に起因する有害物質の排出、騒音及び振動等の周辺環境の悪化または法令等の規制基準の不適合に関するもの。		○
維持管理費上昇	受注者が実施する業務により、維持管理コストが増大した場合。		○	

上記以外のリスク項目及びリスク内容の詳細については発注者と受注者が協議し定める。

# 別紙7

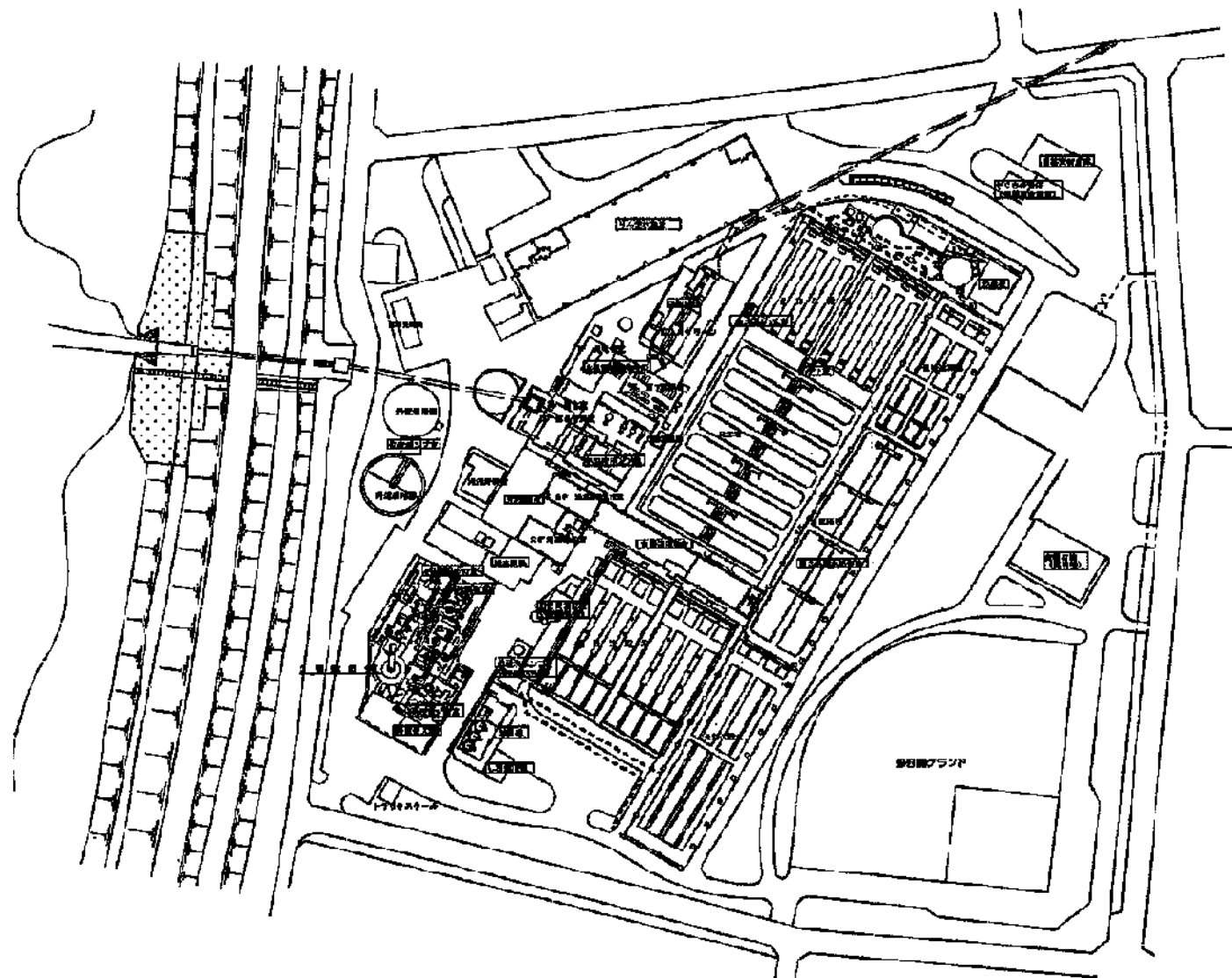
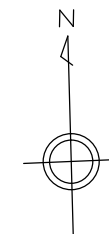
## 岐阜市下水道区域 (プラント及びポンプ場位置図)





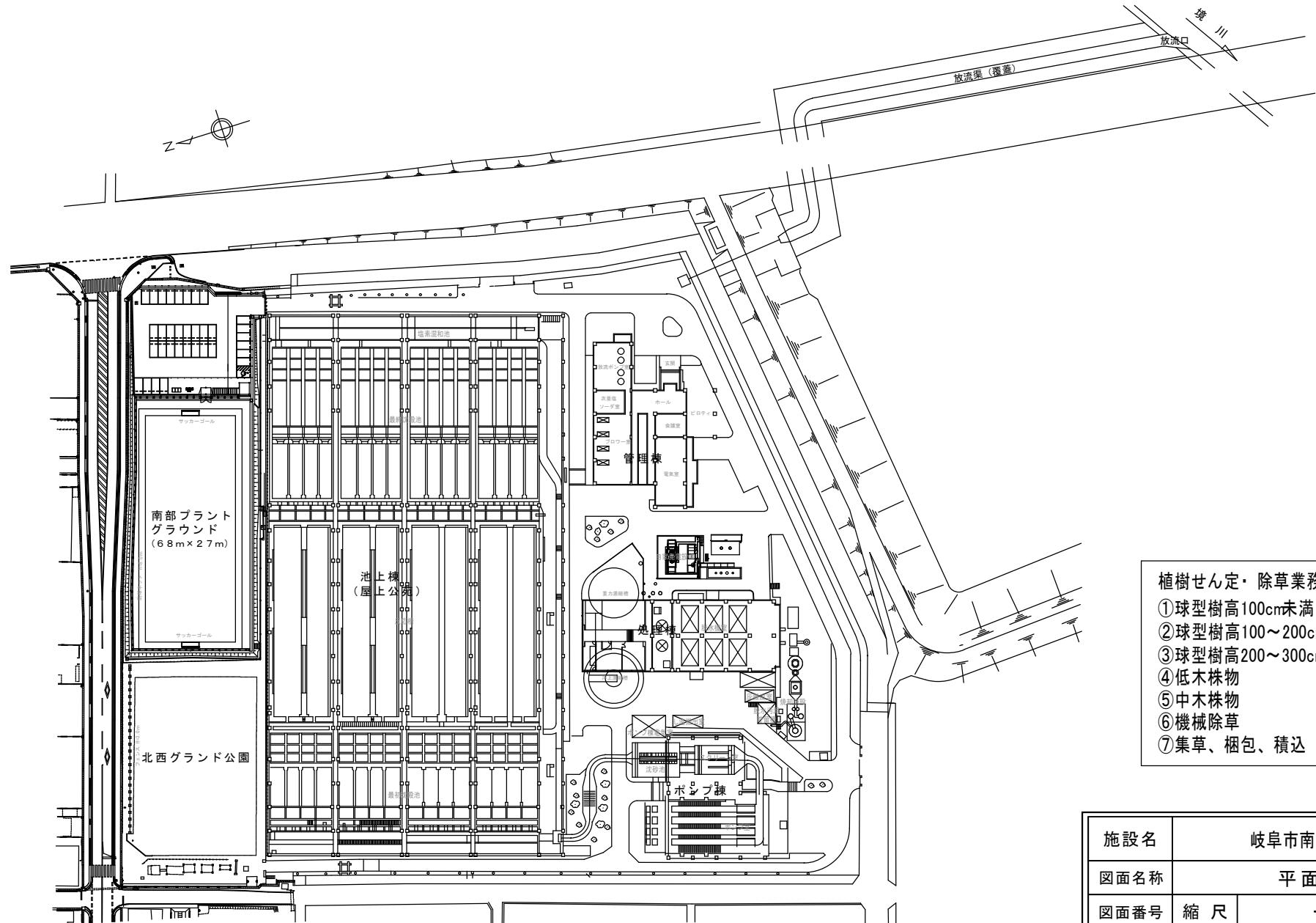
植栽せん定・除草業務量	
①球型樹高100cm未満	2本
②球型樹高100~200cm未満	31本
③球型樹高200~300cm未満	44本
④低木株物	66.35m <sup>2</sup>
⑤機械除草	2848m <sup>2</sup>
⑥集草、梱包、積込	2848m <sup>2</sup>

施設名	岐阜市中部プラント		
図面の名称	平面図		
図面番号	縮尺	S=1/1200	
	日付		
岐阜市上下水道事業部 下水道施設課			



植樹せん定・除草業務量	
①球型樹高100cm未満	118本
②球型樹高100～200cm未満	427本
③球型樹高200～300cm未満	173本
④低木株物	353㎡
⑤中木株物	608㎡
⑥機械除草	3117㎡
⑦集草、梱包、積込	3117㎡

施設名	岐阜市北部プラント	
図面名称	平面図	
図面番号	縮尺	—
	日付	—
岐阜市上下水道事業部 下水道施設課		

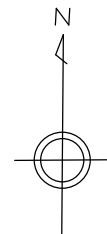
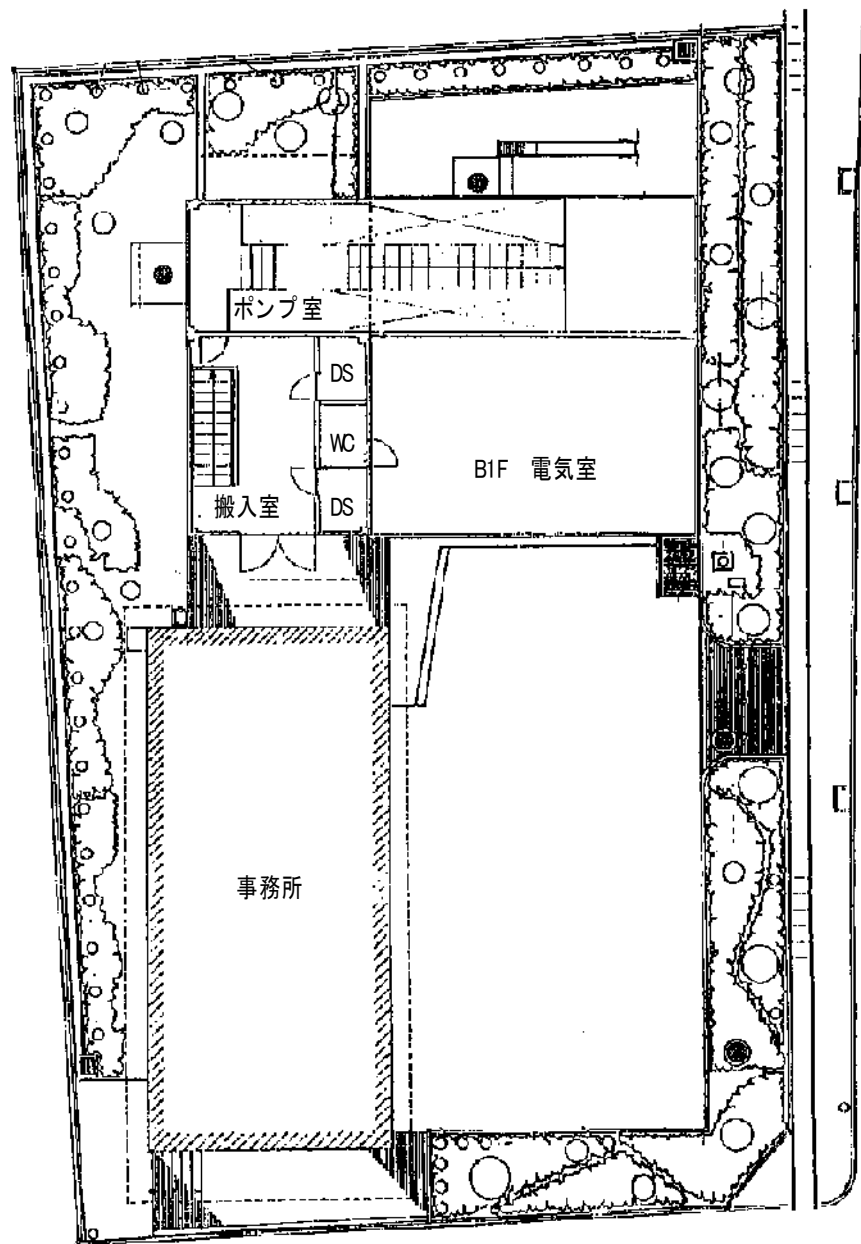


南部プラント全体平面図

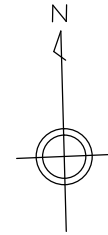
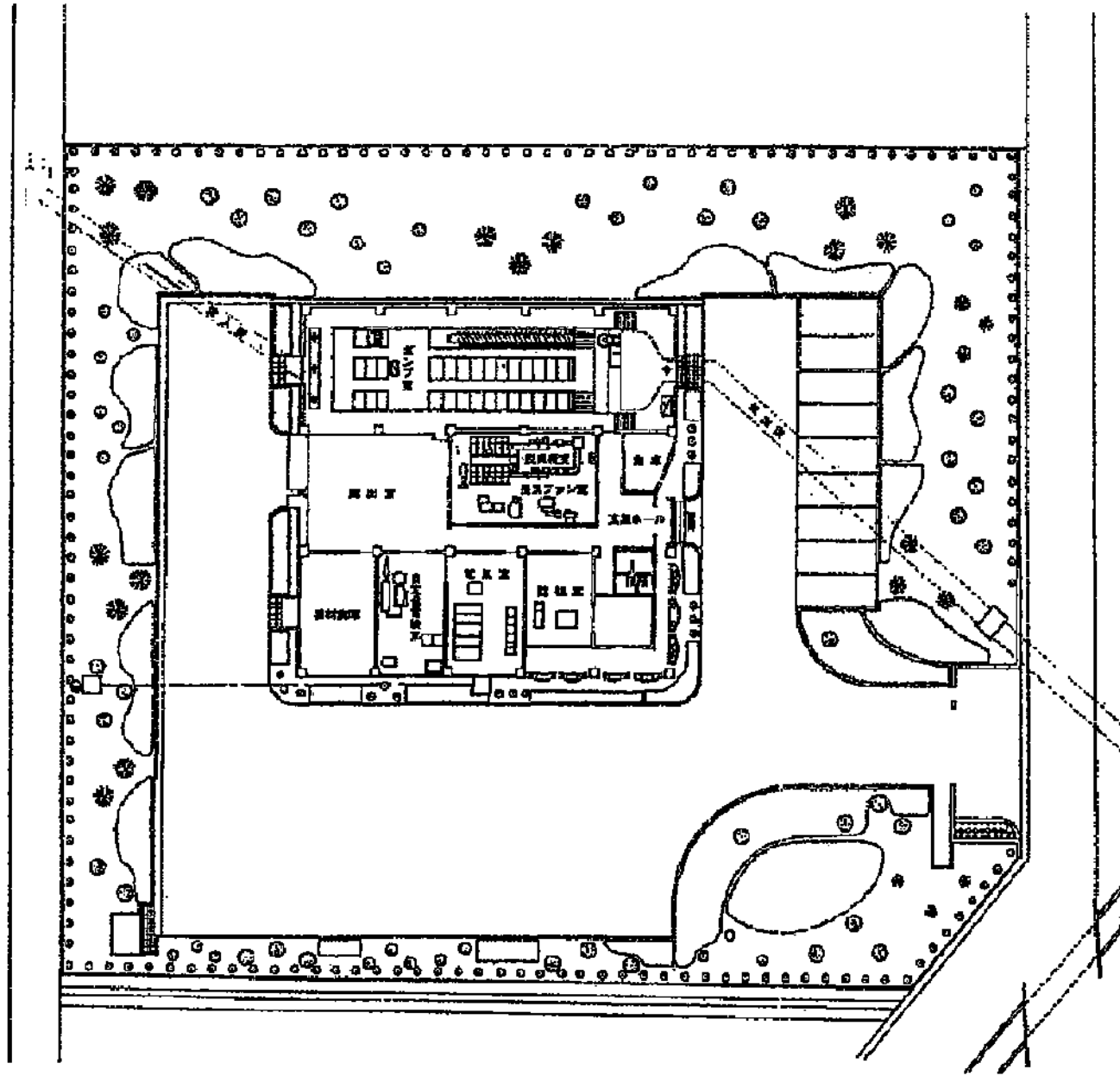
植樹せん定・除草業務量

①球型樹高100cm未満	42本
②球型樹高100~200cm未満	147本
③球型樹高200~300cm未満	119本
④低木株物	68㎡
⑤中木株物	247㎡
⑥機械除草	15480㎡
⑦集草、梱包、積込	15480㎡

施設名	岐阜市南部プラント	
図面名称	平面図	
図面番号	縮尺	—
	日付	—
岐阜市上下水道事業部 下水道施設課		



施設名	則武ポンプ場	
図面名称	平面図	
図面番号	縮尺	_____
	日付	_____
岐阜市上下水道事業部 下水道施設課		



施設名	須賀ポンプ場	
図面名称	平面図	
図面番号	縮尺	—
	日付	—
岐阜市上下水道事業部 下水道施設課		

## 別紙9-1

## プラント及びポンプ場の施設概要

区分 \ 名称	中部プラント	北部プラント	南部プラント	北西部プラント	則武ポンプ場	須賀ポンプ場
所在地	祈年町4-1	西中島6-3-25	南鶉6-78	曾我屋8-77	則武121-1	須賀1-4-6
敷地面積	2.20ha	3.91ha	3.92ha	7.66ha	0.09ha	0.44ha
処理能力(現況)	34,200m <sup>3</sup> /日	44,200m <sup>3</sup> /日	69,000m <sup>3</sup> /日	19,600m <sup>3</sup> /日	---	---
焼却能力	---	50t/日1炉(1号炉) 50t/日1炉(2号炉)	50t/日1炉	---	---	---
水処理方式	凝集剤併用型ステップ流入式多段硝化脱窒法+急速ろ過法	嫌気好気活性汚泥法	嫌気好気活性汚泥法	凝集剤併用型循環式硝化脱窒法+急速ろ過法	---	---
污泥処理方式	濃縮→脱水→北部へ搬送	濃縮→脱水→焼却	濃縮→脱水→焼却→北部へ搬送	北部へ圧送	---	---
放流先河川	新荒田川	伊自良川	境川	根尾川(伊自良川)	---	---
運転開始年月日	昭和12年7月1日	昭和41年7月1日	昭和48年6月7日	平成16年2月7日	平成2年4月20日	昭和61年4月26日
備考				北部プラントにて遠方監視操作	北部プラントにて遠方監視操作	南部プラントにて遠方監視操作

## プラント及びポンプ場の非常用発電設備状況

区分 \ 名称	中部プラント	北部プラント	南部プラント	北西部プラント	則武ポンプ場	須賀ポンプ場
自家発電機容量(kVA)	875	875	1,500	625	45	100
燃料タンク容量(ℓ)	7,000	11,200	30,000	8,400	200	390
運転可能時間(h)	17	23	114	33	10	41

## プラント及びポンプ場の構造及び能力

## 中部プラント1

	名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能力又は容量	数 量	竣 工 年 月 日
水 処 理 施 設	流入管	FRPM管・フューム管	φ1,350mm		m	H22
	流入渠	鉄筋コンクリート造り		0.580 m <sup>3</sup> /sec	m	H22
	スクリーン設備	連続式自動除塵機	目幅15mm, レーキ幅981mm	3 m <sup>3</sup> /min	2 台	H22
	主ポンプ	立軸斜流渦巻ポンプ	φ450mm, 75kW, 揚程10.5m	31 m <sup>3</sup> /min	3 台	H22
	分配槽	鉄筋コンクリート造り	5.3m × 4.0m × 2.4m	51 m <sup>3</sup>	1 槽	H31
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	19.0m × 11.4m × 4.0m (2水路分)	866 m <sup>3</sup>	3 池	H31
	生汚泥ポンプ	吸込スクリュウ付汚泥ポンプ	φ100mm, 2.2kW, 全揚程6.0m	0.7 m <sup>3</sup> /min	1 台	H31
	生汚泥ポンプ	吸込スクリュウ付汚泥ポンプ	φ100mm, 2.2kW, 全揚程6.0m	0.7 m <sup>3</sup> /min	1 台	R6.3.15
	反応槽	鉄筋コンクリート造り	42.0m × 9.4m × 7.8m	3,034 m <sup>3</sup>	2 池	H22
	反応槽	鉄筋コンクリート造り	42.0m × 9.4m × 7.8m	3,034 m <sup>3</sup>	4 池	H26
	凝集剤注入設備	ポリ塩化アルミニウム	油圧ダイヤフラム定量ポンプ 0.2KW	0.06~0.6 L/min	9 台	H26
	凝集剤注入設備	PE製立形定置式タンク	φ1890 × 2050H	5.0 m <sup>3</sup>	9 槽	H26
	返送汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリュウポンプ	φ200mm, 7.5kW, 揚程6.0m	4.1 m <sup>3</sup> /min	4 台	H22
	返送汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリュウポンプ	φ200mm, 7.5kW, 揚程6.0m	4.1 m <sup>3</sup> /min	2 台	H26
	送風機	高速電動機直結単段ターボブロワ(横軸型)	250/200mm 86kW	60 m <sup>3</sup> /min	3 台	H22
	最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	28.0m × 9.7m × 3.5m	950.9 m <sup>3</sup>	4 池	H22
	最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	28.0m × 9.7m × 3.5m	950.9 m <sup>3</sup>	2 池	H26
	放流管	FRP管	φ1,200mm		45.02 m	H31
	急速ろ過池	重力式上向流移床型砂ろ過池	5.0m × 10m × 5.1m	ろ過面積 40 m <sup>2</sup>	3 池	H31
	急速ろ過池用スクリーン	裏がき連続式自動除塵機	水路幅1,200mm, 深さ3,500mm, 目幅10mm, 取付角度60°	3.6 m <sup>3</sup> /min	1 台	H31
ろ過水槽	鉄筋コンクリート造り	4.4m × 3.5m × 5.0m	77 m <sup>3</sup>	2 槽	H31	
ろ過水送水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	φ150mm, 5.5kW, 全揚程7.0m	2.0 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31	
消泡水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	φ65mm, 5.5kW, 全揚程7.0m	0.5 m <sup>3</sup> /min	2 台	H22	
消泡水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	φ65mm, 5.5kW, 全揚程7.0m	0.5 m <sup>3</sup> /min	1 台	H31	
洗浄排水槽	鉄筋コンクリート造り	4.4m × 2.6m × 4.4m	50 m <sup>3</sup>	1 槽	H31	

中部プラント2

	名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
水 処 理 施 設	洗浄排水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	φ200mm, 11kW, 全揚程10m	3.2 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31
	急速ろ過棟床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ	φ65mm, 1.5kW, 全揚程10m	0.3 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31
	塩素混和池	長方形水路迂回流式	5.2m×24.4m×2.9m	364 m <sup>3</sup>	1 池	H31
	放流渠	FRP管	φ800mm、φ1,000mm		63.1 m	H31
	滅菌設備	次亜塩素酸ソーダ	ダイヤフラム形ポンプ φ25mm, 0.2kW, 最大吐出圧力0.1MPa	0.9 L/min	3 台	H31
	滅菌設備	立形定置式タンク	φ1815×2095H	5.0 m <sup>3</sup>	2 槽	H22
	計量設備	潜水形電磁流量計	DC 4-20mA	0-4000 m <sup>3</sup> /h	1 台	H31
汚 泥 処 理 施 設	余剰汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリュウポンプ	φ100mm, 1.5kW, 揚程4.0m	0.8 m <sup>3</sup> /min	4 台	H22
	余剰汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリュウポンプ	φ100mm, 1.5kW, 揚程4.0m	0.8 m <sup>3</sup> /min	2 台	H26
	余剰汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	2.8m×6.775m×6.7m	95 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
	余剰汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	3.2m×6.775m×6.7m	100 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
	機械濃縮機	回転円盤式濃縮機(ハニカム濃縮機)	スクリーンφ1000mm×6枚 3.7kW	10~20 m <sup>3</sup> /h 最大30 m <sup>3</sup> /h	2 台	H22
	機械濃縮汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	3.85m×3.075m×6.185m	50 m <sup>3</sup>	2 槽	H22
	脱水汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	3.05m×6.775m×6.7m	100 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
		鉄筋コンクリート造り	2.8m×6.775m×6.7m	95 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
	重力濃縮槽	鉄筋コンクリート造り	φ6.3m×4.0m	125 m <sup>3</sup>	1 槽	H31
	重力濃縮汚泥引抜ポンプ	一軸ねじ式汚泥ポンプ	φ100mm, 5.5kW, 吐出圧0.2MPa	5.0~15.0 m <sup>3</sup> /h	2 台	H31
	汚泥脱水機	圧入式外筒回転型スクリュウプレス	スクリーンφ700mm 5.6kW	550 kg-DS/h・台	2 台	H22
	ケーキ貯留ホッパ	鋼板製角形カットゲート式(電動式)		12 m <sup>3</sup>	2 台	H22

中部プラント3

名 称		構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
共 通 施 設	管理・機械棟	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上4階 延べ面積 7038.74m <sup>2</sup>	中部プラント事務室・監視操作室	3,274.70 m <sup>2</sup>	1 棟	H22
			電気室			
			汚泥受槽室・汚泥機械濃縮機室			
			汚泥脱水機室・脱水汚泥搬出室			
	ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り 地下2階 地上2階	スクリーン室・ポンプ室・電気室 流入渠・ポンプ井	1,440.81 m <sup>2</sup>	1 棟	H22
	水処理棟	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上2階	反応槽・最終沈殿地 送風機室・送泥ポンプ・薬注タンク	4,313.44 m <sup>2</sup>	1 棟	H22
			鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上2階	反応槽・最終沈殿地 送泥ポンプ・薬注タンク	3,350.45 m <sup>2</sup>	1 棟
		鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上1階	最初沈殿池・送泥ポンプ	1,507.60 m <sup>2</sup>	1 棟	H31
	急速ろ過棟	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上1階	急速ろ過池・送水ポンプ	591.52 m <sup>2</sup>	1 棟	H31
	受変電設備		3φ, 6.6kV, 60Hz	700 kVA	1 式	H8.3.15
自家発電設備	ガスタービン機関	定格電圧6,600V, 周波数60Hz	875 kVA	1 台	H8.3.15	
脱臭設備	スクリーン設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W1,700mm × L1,700mm × H3,800mm	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	H22
脱臭設備	No.1水処理設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W1,800mm × L3,700mm × H3,800mm	80 m <sup>3</sup> /min	1 台	H22
脱臭設備	No.2水処理設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W3,500mm × L3,750mm × H3,650mm	156 m <sup>3</sup> /min	1 台	H26
脱臭設備	汚泥処理設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W1,700mm × L3,350mm × H3,759mm	36 m <sup>3</sup> /min	1 台	H22

北部プラント1

名 称		構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
水 処 理 施 設	流入管渠	ヒューム管	φ1,500mm	0.762 m <sup>3</sup> /sec	93 m	S37
	流入管渠	ヒューム管	φ1,500mm	0.762 m <sup>3</sup> /sec	20 m	S38
	沈砂池	鉄筋コンクリート造り	W3.3m × L12.0m	600 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・d	2 池	S38
	スクリーン設備	連続式自動除塵機	目幅20mm, レーキ幅1,370mm	3 m/min	2 台	H18.5.31
	主ポンプ	1号 立軸斜流渦巻	φ500mm, 75kW, 揚程7.5m	36 m <sup>3</sup> /min	1 台	H6
	主ポンプ	2号 立軸斜流渦巻	φ500mm, 75kW, 揚程7.5m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	H7
	主ポンプ	3号 立軸斜流渦巻	φ500mm, 75kW, 揚程7.5m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	H7
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方常流式	27.0m × 3.8m × 2.4m	250 m <sup>3</sup>	4 池	S38
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方常流式	27.0m × 3.8m × 2.4m	250 m <sup>3</sup>	4 池	S46
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方常流式	32.4m × 7.8m × 3.24m	800 m <sup>3</sup>	2 池	S57
	反応槽	鉄筋コンクリート造り, 矩形迂回流式	130.0m × 6.0m × 4.0m	2,800 m <sup>3</sup>	1 池	S41
	反応槽	鉄筋コンクリート造り, 矩形迂回流式	130.0m × 6.0m × 4.0m	2,800 m <sup>3</sup>	1 池	S46
	反応槽	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方常流式	59.4m × 7.7m × 5.5m	2,500 m <sup>3</sup>	2 池	S57
	送風機	1号 モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 165kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S49.3.30
	送風機	2号 モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 165kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S47.3.3
	送風機	3号 モーター直結多段ターボブロワ	250/200mm, 100kW	60 m <sup>3</sup> /min	1 台	S42
	送風機	東2号 モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 155kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S57
	送風機	東3号 モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 155kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S57
	最終沈殿池	矩形一方常流式	36.0m × 3.8m × 3.4m × 4	1,800 m <sup>3</sup>	4 池	S41
	最終沈殿池	矩形一方常流式	36.0m × 3.8m × 3.4m × 4	1,800 m <sup>3</sup>	4 池	S46
	最終沈殿池	矩形一方常流式	53.5m × 7.8m × 3.13m	1,300 m <sup>3</sup>	2 池	S57
	塩素混和池	長方形水路迂回流式	1.5m × 1.5m × 175.0m	400 m <sup>3</sup>	1 池	S40
	塩素混和池	長方形水路迂回流式	3.0m × 2.6m × 52.0m	400 m <sup>3</sup>	1 池	S57
	塩素混和池	長方形水路迂回流式	2.9m × 2.6m × 16.0m	120 m <sup>3</sup>	1 池	S57
滅菌設備	ケミカルポンプ	ダイヤフラム式ポンプ, 0.75kW	570~5,700 cc/min	2 台	S54.3	
滅菌設備	ポリエチレンタンク	φ2370 × H2,710 × t13mm	10,000 L	3 基	S54.3	

北部プラント2

名 称		構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
水 処 理 施 設	計量設備	電磁流量計	φ800mm	0~5,000 m <sup>3</sup> /hr	1 台	H6.3.25
	放流ポンプ 1号	立型斜流渦巻型	φ500mm, 70kW, 揚程8m	36 m <sup>3</sup> /min	1 台	H7
	放流ポンプ 2号	立型斜流渦巻型	φ500mm, 70kW, 揚程8m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	S40
	放流ポンプ 3号	立型斜流渦巻型	φ500mm, 70kW, 揚程8m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	S41
	放流渠	鉄筋コンクリート造り	1.2m × 1.5m	0.762 m <sup>3</sup> /sec	40 m	S39
汚 泥 処 理 施 設	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り, 重力式	円形 φ14,000mm × H2,700mm	416 m <sup>3</sup>	1 池	S42
	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り, 重力式	円形 φ12,000mm × H3,000mm	339 m <sup>3</sup>	1 池	S57
	汚泥貯留槽	鉄筋コンクリート造り	6.0m × 6.0m × 4.5m	135 m <sup>3</sup>	1 池	S48
	汚泥脱水機 1号	遠心脱水機	ボウル長さ:1760mm、ボウル直径:440mm	450 kg-DS/h・台	1 台	R1.6.28
	汚泥脱水機 2号	ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	480 kg-DS/h・台	1 台	H2.3.20
	汚泥脱水機 3号	二重円筒型加圧脱水機	外筒φ800 (ろ過面積 6m <sup>2</sup> )	500 kg-DS/h・台	1 台	H22.3.10
	汚泥焼却炉 1号	流動床式焼却炉	φ3,990mm(内径φ3,300mm) × H17,200mm	50 t/日	1 基	H29.3
	汚泥焼却炉 2号	流動床式焼却炉	φ4,490mm(内径φ3,800mm) × H13,880mm	50 t/日	1 基	H24.3.30
	りん回収施設			5 t/日	1 基	H22.3.30
	汚泥処理棟(脱水機棟)	鉄筋コンクリート造り	脱水機室	342 m <sup>2</sup>	1 棟	S59.2.29
汚泥処理棟	鉄筋コンクリート造り	電気室、管理室等	1,105 m <sup>2</sup>	1 棟	H10.3.31	
汚泥処理棟(りん回収施設)	鉄筋コンクリート造り	りん回収施設	1,338 m <sup>2</sup>	1 棟	H6.2	
汚泥処理棟	鉄骨造り	スクリーンかす処理室	75 m <sup>2</sup>	1 棟	S58	
共 通 施 設	管理棟	鉄筋コンクリート造り(一部鉄骨造り)		1,418 m <sup>2</sup>	1 棟	S40.3.31
	機械棟(ブロー棟)	鉄筋コンクリート造り	送風機室	329 m <sup>2</sup>	1 棟	S41
	機械棟	鉄筋コンクリート造り	脱臭機室	97 m <sup>2</sup>	1 棟	S57
	機械棟	鉄筋コンクリート造り	沈砂池	322 m <sup>2</sup>	1 棟	S59
	機械棟	鉄筋コンクリート造り	滅菌室	92 m <sup>2</sup>	1 棟	S53
	脱臭設備 1号	腐植質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W6,100mm × L7,600mm × H4,000mm	600 m <sup>3</sup> /min	1 台	H11.3.25
	脱臭設備 2号	腐植質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W6,100mm × L7,600mm × H4,000mm	600 m <sup>3</sup> /min	1 台	H9.3.19
	受変電設備(屋外)	屋外キュービクル	3Φ、6.6kV、60Hz	1,300 kVA	1 式	S61.3.15
	自家発電設備	ガスタービン機関	定格電圧6,600V, 周波数60Hz	875 kVA	1 台	H11.3.15

南部プラント1

	名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
下	流入管渠	ヒューム管	φ2,100mm	2.6 m <sup>3</sup> /sec	10 m	S45
	沈砂池	鉄筋コンクリート造り	W4.5m × L12.0m	2,120 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ・d	2 池	S45
	スクリーン設備	連続自動除塵機	目幅15mm, レーキ幅1,072mm	3 m/min	4 台	H11.9.9
水	主ポンプ 1・2号	スクリーポンプ	φ1,850mm, 150kw, 揚程8m	60 m <sup>3</sup> /min	2 台	R3.3
	主ポンプ 3号	スクリーポンプ	φ1,850mm, 150kw, 揚程8m	60 m <sup>3</sup> /min	1 台	R3.3
処	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	27.5m × 17.6m × 3.25m 有効容量1,500m <sup>3</sup>	1,560 m <sup>3</sup>	2 池	S46
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	27.5m × 17.6m × 3.25m 有効容量1,500m <sup>3</sup>	1,560 m <sup>3</sup>	2 池	S50
	反応槽	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	56.7m × 8.6m × 4.51m 有効容量2,100m <sup>3</sup>	2,200 m <sup>3</sup>	4 池	S46
	反応槽	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	56.7m × 8.6m × 4.51m 有効容量2,100m <sup>3</sup>	2,200 m <sup>3</sup>	4 池	S50
理	送風機 4号	モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 130kw	75 m <sup>3</sup> /min	1 台	S48
	送風機 1号	モーター直結多段ターボブロワ	350/300mm, 230kw	150 m <sup>3</sup> /min	1 台	S48
	送風機 2号	モーター直結多段ターボブロワ	350/300mm, 230kw	150 m <sup>3</sup> /min	1 台	S52
	送風機 3号	モーター直結多段ターボブロワ	350/300mm, 230kw	150 m <sup>3</sup> /min	1 台	S56
施	最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	46.5m × 17.6m × 3.33m 有効容量2,700m <sup>3</sup>	2,800 m <sup>3</sup>	2 池	S46
	最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	46.5m × 17.6m × 3.33m 有効容量2,700m <sup>3</sup>	2,800 m <sup>3</sup>	2 池	S50
	塩素混和池	鉄筋コンクリート造り、長方形水路迂回方向	188.0m × 3.3m × 2.95m	1,830 m <sup>3</sup>	1 池	S50
設	放流ポンプ 1、2号	立軸斜流渦巻	φ600mm, 50kw, 揚程4.5m	47 m <sup>3</sup> /min	2 台	S48.3.26
	放流ポンプ 3号	立軸斜流渦巻	φ600mm, 50kw, 揚程4.5m	47 m <sup>3</sup> /min	1 台	S52.3.23
	放流ポンプ 4号	立軸斜流渦巻	φ600mm, 50kw, 揚程4.7m	47 m <sup>3</sup> /min	1 台	H11.3.1
	ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り		1,001 m <sup>2</sup>	1 棟	S45
	放流渠	鉄筋コンクリート造り	1.5m × 2.1m × 2連	3 m <sup>3</sup> /sec	190m	S47

南部プラント2

名 称		構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
水 処 理 施 設	滅菌設備	ケミカルポンプ	ダイヤフラム式ポンプ、200W	200~1,200ml/min (10~60Hz)	2 台	R6.12.13
	滅菌設備	2号タンク ポリエチレン製	φ2,320×2,615	10,000 ℓ	1 基	H6.3.7
	滅菌設備	1号タンク ポリエチレン製	φ2,335×2,675	10,000 ℓ	1 基	H.25.3.5
	計量設備	パーシャルクリューム式	7フィート(流入用)	0~3,438 m <sup>3</sup> /S	1 台	S47
	計量設備	パーシャルクリューム式	2フィート(返送用)	1 台	1 台	
汚 泥 処 理 施 設	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り、重力式	円形φ14,200mm×H3,900mm	475 m <sup>3</sup>	1 池	S48.3.31
	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り、浮上式	円形φ14,200mm×H3,900mm	475 m <sup>3</sup>	1 池	H11.10.29
	汚泥貯留槽	鉄筋コンクリート造り	W5.505m×L20.210m×H7.175m	300 m <sup>3</sup>	1 池	H11
	汚泥脱水機 東1号	圧入式スクリーンプレス	スクリーンφ900mm	444 kg-DS/h	1 台	R8.3.11
	汚泥脱水機 西3号	ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	480 kg-DS/h	1 台	H8.3.15
	汚泥脱水機 西1号 西2号	ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	450 kg-DS/h・台	2 台	R2.3.27
	汚泥焼却炉	流動焼却炉	φ4,496mm(内径φ3,800m)×H11,710mm	60 t/日	1 基	H7.3.15
	汚泥処理棟	鉄筋コンクリート造り		2,411 m <sup>2</sup>	1 棟	S47
	機械管理棟	鉄筋コンクリート造り		3,443 m <sup>2</sup>	1 棟	S48.3.31
	電気棟	鉄筋コンクリート造り	5.7m×9.1m	103 m <sup>2</sup>	1 棟	H5.1.18
共 通 施 設	受変電設備		3φ、6.6kV、60Hz	1,450 kw	1 式	S47
	自家発電設備	ディーゼル機関	定格電圧6,600V、周波数60Hz	1,500 kVA	1 台	R5.9.29
	脱臭設備 1号	腐食質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W4,400mm×L5,800mm×H3,100mm	300 m <sup>3</sup> /min	1 台	H11.3.19
	脱臭設備 2号	腐食質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W4,100mm×L12,000mm×H3,100mm	800 m <sup>3</sup> /min	1 台	H12.1.5
処理棟脱臭設備	腐食質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W3,600mm×L6,350mm×H3,100mm	270 m <sup>3</sup> /min	1 台	H11.3.19	

則武ポンプ場

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
流入管渠	ヒューム管	φ 700mm	0.278 m <sup>3</sup> /sec	4 m	
ポンプ室	鉄筋コンクリート造り		60 m <sup>2</sup>		H1.3.30
ゲート	手動	ゲート寸法700mm×700mm		2 基	H1.3.30
沈砂池	—	—	—	—	—
スクリーン	—	—	—	—	—
ポンプます	鉄筋コンクリート造り				H1.3.30
主ポンプ	スクリューポンプ	φ 700mm, 5.5kW, 揚程3.1m	6.3 m <sup>3</sup> /min	1 台	H1.5.30
主ポンプ	水中ポンプ	φ 125mm, 5.5kW, 揚程3.0m	5 m <sup>3</sup> /min	1 台	H1.8.9
吐出管渠	ヒューム管	φ 700mm	0.278 m <sup>3</sup> /sec	12 m	
吐出ゲート	—	—	—	—	—
ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り		212 m <sup>2</sup>	1 棟	H1.3.30
受変電設備	低圧3相3線式	3φ, 220V, 60Hz	45 kVA	1 式	H1.5.30
自家発電設備	ディーゼル発電機	定格電圧220V, 周波数60Hz	45 kVA	1 台	H1.5.30
脱臭設備	腐植質脱臭剤、添着活性炭	腐植質脱臭剤100kg×2、添着活性炭230kg	10 m <sup>3</sup> /min	1 基	H1.5.30

須賀ポンプ場

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 寸 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
流入管渠	ヒューム管	φ1,100mm	0.887 m <sup>3</sup> /sec	12 m	
ゲート室	鉄筋コンクリート造り				S60.3.8
ゲート	手動	ゲート寸法800mm×800mm		3 基	S60.3.8
沈砂池	—	—	—	—	—
スクリーン	回転式 1号	ディスク径1,000mm×幅1,000mm, 目幅100mm	0.25~1 rpm	1 台	H13.10.9
スクリーン	回転式 2号	ディスク径1,000mm×幅1,000mm, 目幅100mm	0.25~1 rpm	1 台	H2.3.12
スクリーン	回転式 3号	ディスク径1,000mm×幅1,000mm, 目幅100mm	0.25~1 rpm	1 台	S61.3.14
ポンプます	鉄筋コンクリート造り				
主ポンプ	スクリューポンプ No.1	φ1,100mm, 22kW, 揚程4.52m	18 m <sup>3</sup> /min	1 台	H13.10.9
主ポンプ	スクリューポンプ No.2	φ1,100mm, 22kW, 揚程4.4m	18 m <sup>3</sup> /min	1 台	H2.3.12
主ポンプ	スクリューポンプ No.3	φ1,100mm, 22kW, 揚程4.4m	18 m <sup>3</sup> /min	1 台	S61.3.14
吐出管渠	ヒューム管	φ1,100mm	0.887 m <sup>3</sup> /sec	33 m	S60.3.8
吐出ゲート	手動	ゲート寸法1,000mm×1,000mm	1 基		S60.3.8
ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り		998 m <sup>2</sup>	1 棟	S60.3.8
受変電設備		3φ, 6.6kV, 60Hz	63 kVA	1 式	S61.3.17
自家発電設備	ディーゼル発電機	定格電圧210V, 周波数60Hz	100 kVA	1 台	S61.3.17
脱臭設備	腐植質脱臭剤、活性炭吸着	W1.4m×D2.2m×H2.6m	30 m <sup>3</sup> /min	1 基	S61.3.14

## 公害防止基準値等

## ①放流水質基準

項目	単位	基準値		
		北部、南部	中部	北西部
COD	mg/l	30	20	
T-N	mg/l	20	15	
T-P	mg/l	1.5		
pH	-	5.8~8.6		
BOD	mg/l	15		
SS	mg/l	40		
大腸菌数	CFU/ml	800		

\*岐阜県告示第437号で示された総量規制基準

## ②焼却施設ばい煙測定基準

項目	単位	基準値	
		北部プラント	南部プラント
		1号炉・2号炉	焼却炉
ばいじん濃度	g/m <sup>3</sup> N	0.08	0.15
窒素酸化物濃度	ppm	250	250
塩化水素濃度	mg/m <sup>3</sup> N	700	700

## ③ダイオキシン類測定基準

項目	単位	基準値	
		北部プラント1号 2号	南部プラント
排ガス	ng-TEQ/m <sup>3</sup> N	1	5
焼却灰	ng-TEQ/g-dry	3	
排出水	ng-TEQ/L	10	

## ④ダイオキシン類ばく露防止対策(作業環境基準)

項目 (単位pg-TEQ/m <sup>3</sup> )	基準	保護具レベル (単位pg-TEQ/m <sup>3</sup> )		
		レベル1	レベル2	レベル3
測定値<2.5	第1管理区分	ガス体測定値<1	1<ガス体測定値	-
2.5≤測定値≤3.75	第2管理区分	-		-
3.75<測定値	第3管理区分	-	-	○

保護具の種類	
レベル1	防塵マスク、粉じんの付着しにくい作業着、保護手袋、安全靴、保護帽、
レベル2	防塵防毒併用タイプ呼吸用保護具、密閉型防護服、化学防護手袋、安全靴、保護帽
レベル3	プレッシャデマンド型エアラインマスク又はプレッシャデマンド型空気呼吸器、耐水性の密閉型防護服、化学防護手袋、化学防護長靴、保護帽

⑤悪臭測定基準(敷地境界)

項目	単位	基準値
アンモニア	ppm	1
硫化水素	ppm	0.02
メチルメルカプタン	ppm	0.002
硫化メチル	ppm	0.01
二硫化メチル	ppm	0.009

各種点検表等

業務場所	名称	枚数	様式
共通	1 勤務計画表	1	第1号
	2 勤務実績表	1	第2号
	3 作業計画書	1	第3号
	4 脱水機処理計画書	1	第4号
	5 環境整備業務日報	3	第5号
	6 応急処置報告書	2	第6号
中部プラント	1 運転管理業務日報	1	第11号
	2 汚泥処理設備 週点検表	6	第12号
	3 欠番	—	第13号
	4 水処理設備確認点検表	1	第14号
	5 水処理設備業務日誌	2	第15号
	6 水処理設備日常点検表	1	第16号
	7 上水道施設警報連絡表	1	第17号
北部プラント	1 操作室日報	1	第21号
	2 脱水運転保守日報	1	第22号
	3 水処理設備業務日誌	3	第23号
	4 焼却炉運転保守日報	2	第24号
	5 焼却炉点検表	6	第25号
	6 脱水設備週月点検表	9	第26号
	7 共通設備点検表	4	第27号
	8 硫化水素濃度測定表	1	第28号
	9 ファン・ブローア振動測定点検表	1	第29号
南部プラント	1 巡回点検表(正勤)	4	第31号
	2 巡回点検表(副勤)	4	第32号
	3 水処理操作室日報	3	第33号
	4 オイル・グリス月間点検表	4	第34号
	5 送風機振動測定表	1	第35号
	6 加圧浮上濃縮設備運転管理記録表	1	第36号
	7 焼却炉点検表	3	第37号
	8 脱水設備週月点検表	7	第38号
	9 焼却用コンプレッサ一点検表	6	第39号





様式第3号

令和 年 月

下水道終末処理場維持管理業務委託 作業計画書

〇〇プラント

受注者名

日	曜日	作業内容	備考
1	日		
2	月		
3	火		
4	水		
5	木		
6	金		
7	土		
8	日		
9	月		
10	火		
11	水		
12	木		
13	金		
14	土		
15	日		
16	月		
17	火		
18	水		
19	木		
20	金		
21	土		
22	日		
23	月		
24	火		
25	水		
26	木		
27	金		
28	土		
29	日		
30	月		
31	火		

様式第4号

令和 年 月

下水道終末処理場維持管理業務委託 脱水機処理計画書

〇〇プラント

受注者名

日	曜日	汚泥供給量 (m <sup>3</sup> )	脱水汚泥量 (t)	脱水時間 (H)	運転時間(H)		備 考
					1号	2号	
1	日						
2	月						
3	火						
4	水						
5	木						
6	金						
7	土						
8	日						
9	月						
10	火						
11	水						
12	木						
13	金						
14	土						
15	日						
16	月						
17	火						
18	水						
19	木						
20	金						
21	土						
22	日						
23	月						
24	火						
25	水						
26	木						
27	金						
28	土						
29	日						
30	月						
31	火						

様式第5号-1

中部プラント環境整備 業務日報

令和 年 月 日( )

天候

下水道施設課 中部プラント			委託業者	
所長	係長	係員	責任者	係員

点検箇所		担当者									
		午前	午後	午前	午後	午前	午後	午前	午後	午前	午後
ポンプ棟	粗目スクリーン	1号									
		2号									
	細目スクリーン	1号									
		2号									
	ポンプ井油脂除去	1号									
		2号									
	搬出室	機械									
		フロア									
水処理棟	最初沈殿池	1系									
		2系									
		3系									
	最終沈殿池	1系									
		2系									
		3系									
		4系									
		5系									
		6系									
	管理棟	控室									
トイレ他											
点検・清掃	ポンプ棟										
	水処理棟	フロア									
		階段管廊									
	管理棟 地下										
	初沈	スカムスキマ									
		掻寄機									
		流入共通水路									
	終沈	スカムスキマ									
		掻寄機									
		流入共通水路									
	急速ろ過棟	フロア									
		階段管廊									
		スクリーン									
	場内	清掃									
		除草									
		芝刈り									
		剪定									
	場外	清掃									
除草											
芝刈り											
剪定											
特記事項											
.....											
.....											
.....											

## 北部プラント環境整備業務日報

所長	係長	係員

令和 年 月 日 曜日 天気( )

作業内容・場所 氏名・作業時間		床清掃	運搬・構内清掃		初沈洗浄及び油脂除去			終沈洗浄及び油脂除去			清掃(落ち葉等)		剪定	除草	害虫防除	塗装
		ポンプ室	スカム搬出	沈砂池内	1	2	3	1	2	3	場外	場内	場内	場内	場内	場内
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															
	午前															
	午後															

則武ポンプ場	備考 プラントの作業は、午前・午後欄に○で記入のこと。	委託業者	
1	1	責任者	係員
2	2		
3	3		
4	4		

様式第5号-3

南部プラント環境整備業務日報

令和 年 月 日 曜日 天候

所長	係長	係員

氏名	作業名	プラント構内					池上棟内				屋上公苑					ポンプ棟		須賀ポンプ場					場外			
							清掃									清掃							清掃			
		清掃	剪定	草刈	駆除	塗装	初沈	終沈	水路	通路	塗装	清掃	剪定	草刈	駆除	塗装	スクリーン	し渣室	室内	室外	剪定	草刈	駆除	水路	放流	

報告事項																							
																				委託業者			
																				責任者		係員	

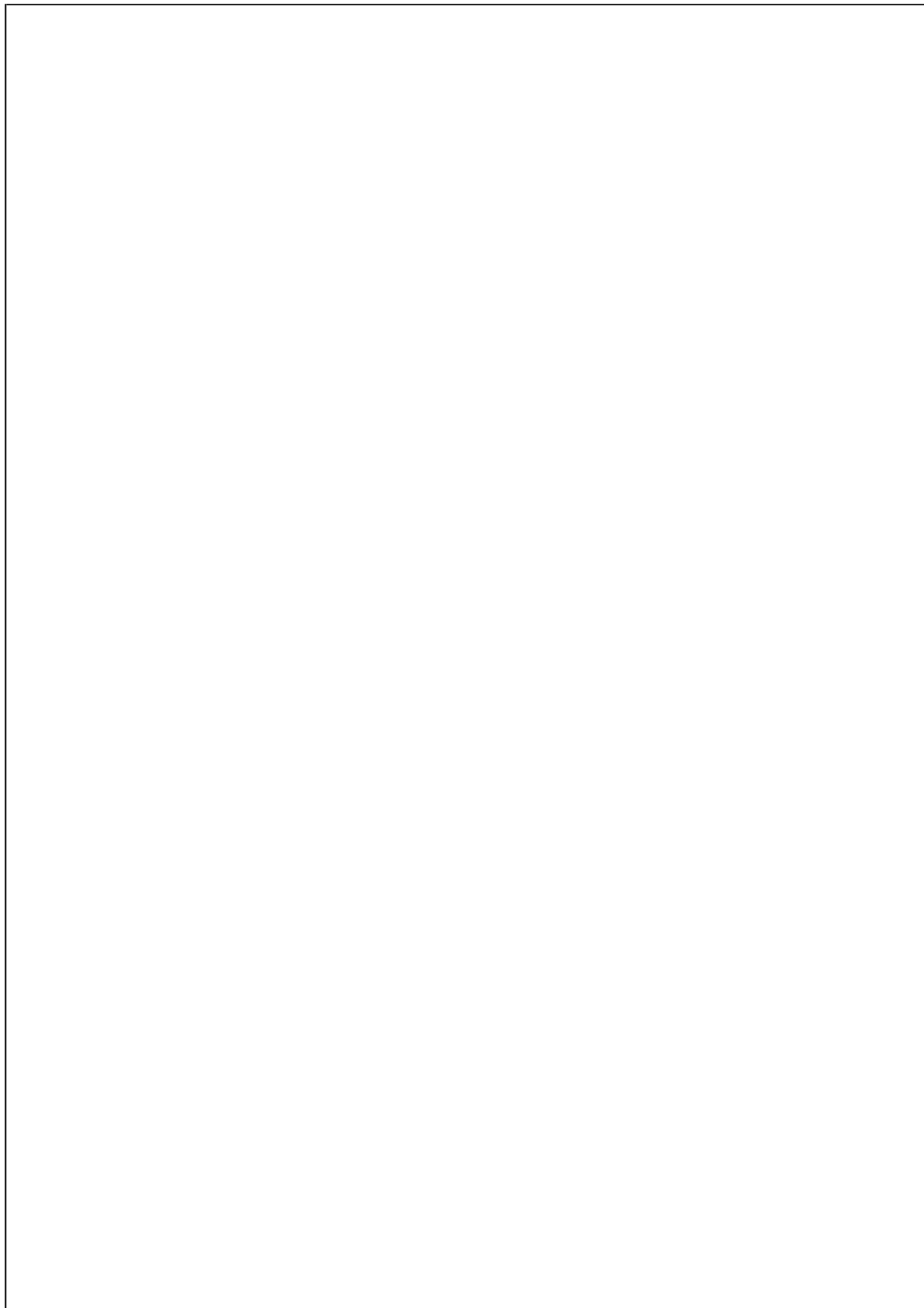
様式第6号

### 応急処置報告書

処置日時	令和 年 月 日 ( ) 時 分 から 令和 年 月 日 ( ) 時 分 まで
記入者氏名	
処置設備	
作業内容	
備考	

※説明のために図示等が必要な場合は本様式の裏面を使用すること

様式第6号  
現場状況図示等



施設課 中部プラント			委託業者	
所長	係長	係員	責任者	係員

項目	1号		2号		ポリ硫酸第二鉄		高分子凝集剤	
	% 記録時刻							
脱水機供給汚泥濃度(設置)	午前	%	%	入荷量	kg	品名		
	午後	%	%	前日残量	kg	品番		
	平均		%	本日残量	kg	前日残量	kg	
供給汚泥量	本日	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	使用量	kg	入荷量 kg		
	前回	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	添加率W%	%	投入量 1号	kg	
	差引	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	(計)	m <sup>3</sup>	2号	kg	
固形物量(DS)	ton		ton	(計)	ton	在庫量 kg		
薬品供給量	本日	ℓ	ℓ			薬液濃度 %		
	前回	ℓ	ℓ			脱水ケーキ量		
	差引	ℓ	ℓ	(計)	ℓ	ton		
凝集剤使用量	kg		kg	(計)	kg	ケーキホッパー残量		
添加率W%	%		%	(平均)	%	1号	ton	
運転時間	本日	H	H			2号 ton		
	前回	H	H			搬出ケーキ量		
	差引	H	H			ton		
脱水ケーキ含水率(水分計)	午前	%	%	(平均)		スクリーンかす搬出量		
	午後	%	%			kg		
トルク確認	%		%					
運転終了後確認	1号	準備完了	タイマー	2号	準備完了	タイマー		

項目	1号		2号		高分子凝集剤		
	% 記録時刻						
供給余剰汚泥濃度(設置)	% 記録時刻				品名		
機械濃縮汚泥濃度(設置)	% 記録時刻				品番		
濃度	午前	%	%	平均	%	前日残量	kg
	午後	%	%			入荷量	kg
供給汚泥量	m <sup>3</sup>		m <sup>3</sup>	(計)	m <sup>3</sup>	投入量 1号	kg
固形物量(DS)	ton		ton	(計)	ton	2号	kg
薬品供給量	ℓ		ℓ	(計)	ℓ	在庫量 kg	
凝集剤使用量	kg		kg	(計)	kg	薬液濃度 %	
添加率W%	%		%	(平均)	%	濃縮後汚泥濃度	
運転時間	H		H	(計)	H	%	
濃縮汚泥量				(計)	m <sup>3</sup>		
重力濃縮設備	生汚泥濃度	午前	%	午後	%	重力濃縮汚泥量	m <sup>3</sup>

特記事項

.....

.....

.....

様式第12号1

中部プラント 汚泥処理設備 週点検表(月曜日)

令和 年 月 日 時間

施設課 中部プラント			委託業者
所長	係長	係員	担当者

点検箇所		内容	測定値	判定	特記事項
1号脱水機	本体	制御盤ランプテスト	点灯確認	—	
		スクリー駆動機	油量	—	
			異音・振動・発熱	—	
			チェーン 張り	—	
			定格電流値 (7.2 A)以下	A	
		プレッサー	エアー圧力	MPa	
			エアーユニット圧力	MPa	
		脱水外筒駆動機	異音・振動・発熱	—	
			チェーン 張り	—	
			定格電流値 (3.0A)以下	A	
		濃縮外筒駆動機	異音・振動・発熱	—	
			チェーン 張り	—	
	定格電流値 (1.1A)以下		A		
	槽	攪拌機	異音・振動・発熱	—	
		混和槽	圧入圧力	kPa	
	脱水共通設備	ポリ鉄注入ポンプ	油量	—	
			異音・振動・発熱	—	
			吐出圧力	MPa	
			定格電流値 (0.54A)以下	A	
		高圧洗浄ポンプ	異音・振動・発熱	—	
吐出圧力			MPa		
定格電流値 (9.6A)以下			A		
ラインミキサー		異音・振動・発熱	—		
		定格電流値 (1.9A)以下	A		
脱水汚泥引抜きポンプ		1号	異音・振動・発熱	—	
			Vベルトの張り	—	
			吐出圧力	MPa	
	定格電流値 (13.7A)以下		A		
	2号	異音・振動・発熱	—		
		Vベルトの張り	—		
		吐出圧力	MPa		
	3号	異音・振動・発熱	—		
		Vベルトの張り	—		
		吐出圧力	MPa		
		定格電流値 (13.7A)以下	A		
特記事項					
.....					
.....					
.....					

様式第12号2

中部プラント 汚泥処理設備 週点検表(火曜日)

令和 年 月 日 時間

施設課 中部プラント			委託業者
所長	係長	係員	担当者

点検箇所		点検内容	測定値	判定	特記事項	
2号脱水機	本体	制御盤ランプテスト	点灯確認	—		
		スクリュー駆動機	油量	—		
			異音・振動・発熱	—		
			チェーン 張り	—		
			定格電流値 (7.2 A) 以下	A		
		プレッサー	エア-圧力	MPa		
			エア-ユニット圧力	MPa		
		脱水外筒駆動機	異音・振動・発熱	—		
			チェーン 張り	—		
			定格電流値 (3.0A) 以下	A		
	濃縮外筒駆動機	異音・振動・発熱	—			
		チェーン 張り	—			
		定格電流値 (1.1A) 以下	A			
	攪拌機	異音・振動・発熱	—			
		定格電流値 (3.1A) 以下	A			
	混和槽	圧入圧力	kPa			
	槽	ポリ鉄注入ポンプ	油量	—		
			異音・振動・発熱	—		
吐出圧力			MPa			
定格電流値 (0.54A) 以下			A			
高圧洗浄ポンプ		異音・振動・発熱	—			
		吐出圧力	MPa			
		定格電流値 (9.6A) 以下	A			
ラインミキサー		異音・振動・発熱	—			
		定格電流値 (1.9A) 以下	A			
		異音・振動・発熱	—			
脱水共通設備	薬品供給ポンプ	1号薬品供給ポンプ	異音・振動・発熱	—		
		Vベルトの張り	—			
		吐出圧力	MPa			
		定格電流値 3.1A) 以下	A			
	2号薬品供給ポンプ	異音・振動・発熱	—			
		Vベルトの張り	—			
		吐出圧力	MPa			
		定格電流値 (3.1A) 以下	A			
	3号薬品供給ポンプ	異音・振動・発熱	—			
		Vベルトの張り	—			
		吐出圧力	MPa			
		定格電流値 (3.1A) 以下	A			
特記事項						
.....						
.....						
.....						
.....						

令和 年 月 日 時間

施設課 中部プラント			委託業者
所長	係長	係員	担当者

点検箇所		点検内容	測定値	判定	特記事項	
脱水共通設備	ケーキ搬出機	1号	ライナー	摩耗確認(点検口)	—	
			駆動モーター	油量	—	
				異音・振動・発熱	—	
				定格電流値 (6.7A)以下	A	
		2号	ライナー	摩耗確認(点検口無し)	—	
				油量	—	
			駆動モーター	異音・振動・発熱	—	
				定格電流値 (10.0A)以下	A	
		3号	ライナー	摩耗確認(点検口)	—	
				油量	—	
			駆動モーター	異音・振動・発熱	—	
				定格電流値 (6.7A)以下	A	
	4号	ライナー	摩耗確認(点検口)	—		
			油量	—		
		駆動モーター	異音・振動・発熱	—		
			定格電流値 (4.7A)以下	A		
	脱水汚泥薬品溶解装置	1号	薬品供給機	油量	—	
				異音・振動・発熱	—	
				Vベルトの張り	—	
				エアユニット圧力(MPa)	MPa	
定格電流値 (1.03A)以下			A			
攪拌機			異音・振動・発熱	—		
			Vベルトの張り	—		
			定格電流値 (10.30A)以下	A		
タンク			差圧式液位計 (差が0.2m以下)	m		
			チューブラ式レベル計	m		
2号		薬品供給機	油量	—		
			異音・振動・発熱	—		
			Vベルトの張り	—		
			エアユニット圧力(MPa)	MPa		
		定格電流値(1.03A)以下	A			
		攪拌機	異音・振動・発熱	—		
			Vベルトの張り	—		
			定格電流値(10.30A)以下	A		
タンク	差圧式液位計 (差が0.2m以下)	m				
	チューブラ式レベル計	m				
ケーキ貯留ホッパー	1号	開閉装置	動作異状	—		
	2号		—			
特記事項						
.....						
.....						
.....						

様式第12号4

中部プラント 汚泥処理設備 週点検表(木曜日)

令和 年 月 日 時間

施設課 中部プラント			委託業者
所長	係長	係員	担当者

点検箇所		点検内容	測定値	判定	特記事項
脱水 共通 設備	脱水 汚泥 受槽	1号攪拌機	油量	—	
			異音・振動・発熱	—	
			定格電流値 (6.8A)以下	A	
		2号攪拌機	油量	—	
			異音・振動・発熱	—	
			定格電流値 (6.8A)以下	A	
	重力 濃縮 設備	掻き寄せ機	異音・振動・発熱	—	
			定格電流値 (1.04A)以下	A	
		1号濃縮汚泥 引抜ポンプ	異音・振動・発熱	—	
			Vベルトの張り	—	
			吐出圧力	MPa	
		2号濃縮汚泥 引抜ポンプ	定格電流値 (9.9A)以下	A	
異音・振動・発熱	—				
Vベルトの張り	—				
脱水・ 濃縮 共通 設備	空気 圧縮 機	1号	異音・振動・発熱	—	
			Vベルトの張り	—	
			タンク圧力(MPa)	MPa	
		2号	定格電流値 (6.9A)以下	A	
			異音・振動・発熱	—	
			Vベルトの張り	—	
	除湿機	タンク圧力(MPa)	MPa		
		定格電流値 (6.9A)以下	A		
		冷媒圧力	MPa		
濃縮 機 共通 設備	余 剰 汚 泥 引 抜 き ポ ン プ	1号	異音・振動・発熱	—	
			Vベルトの張り	—	
			吐出圧力	MPa	
		2号	定格電流値 (12.8A)以下	A	
			異音・振動・発熱	—	
			Vベルトの張り	—	
	3号	吐出圧力	MPa		
		定格電流値 (12.8A)以下	A		
		異音・振動・発熱	—		
	余 剰 汚 泥 受 槽	1号攪拌機	Vベルトの張り	—	
			吐出圧力	MPa	
			定格電流値 (12.8A)以下	A	
		2号攪拌機	油量・漏れ	—	
			異音・振動・発熱	—	
定格電流値 (6.5A)以下			A		

特記事項 .....

.....

.....

様式第12号5

中部プラント 汚泥処理設備 週点検表(金曜日)

令和 年 月 日 時間

施設課 中部プラント			委託業者
所長		係員	担当者

点検箇所		点検内容	測定値	判定	特記事項	
1号 機械 濃縮機	操作盤	盤温度	°C			
		主電圧	V			
		主電流	A			
	スクリーン駆動モーター	異音・振動・発熱	—			
	凝集混和槽攪拌機	油量	—			
		異音・振動・発熱	—			
	洗浄水ポンプ	1号	異音・振動・発熱	—		
			流量	l/min		
			定格電流値(4.4A)以下	A		
		2号	異音・振動・発熱	—		
流量			l/min			
定格電流値(4.4A)以下			A			
オートストレーナー	処理水側圧力	MPa				
	原水側圧力	MPa				
2号 機械 濃縮機	操作盤	盤温度	°C			
		主電圧	V			
		主電流	A			
	スクリーン駆動モーター	異音・振動・発熱	—			
	凝集混和槽攪拌機	油量	—			
		異音・振動・発熱	—			
	洗浄水ポンプ	1号	異音・振動・発熱	—		
			流量	l/min		
			定格電流値(4.4A)以下	A		
		2号	異音・振動・発熱	—		
流量			l/min			
定格電流値(4.4A)以下			A			
オートストレーナー	処理水側圧力	MPa				
	原水側圧力	MPa				

特記事項

.....

.....

.....

.....

様式第12号6

中部プラント 汚泥処理設備 週点検表(土曜日)

令和 年 月 日 時間

施設課 中部プラント			委託業者
所長		係員	担当者

点検箇所			点検内容	測定値	判定	特記事項		
機械濃縮機 薬品溶解装置	1号薬品溶解装置	薬品供給機	油量	—				
			異音・振動・発熱	—				
			チェーン 張り	—				
			エアユニット圧力	MPa				
			定格電流値 (0.55A)以下	A				
		攪拌機	異音・振動・発熱	—				
			Vベルトの張り	—				
			定格電流値 (2.9A)以下	A				
		タンク	差圧式液位計(差が0.2m以下)	m				
			チューブラ式レベル計	m				
			2号薬品溶解装置	薬品供給機	油量	—		
					異音・振動・発熱	—		
	チェーン 張り・注油	—						
	エアユニット圧力	MPa						
	定格電流値 (0.55A)以下	A						
	攪拌機	異音・振動・発熱	—					
		Vベルトの張り	—					
		定格電流値 (2.9A)以下	A					
	タンク	差圧式液位計(差が0.2m以下)	m					
		チューブラ式レベル計	m					
		薬液供給ポンプ	1号	異音・振動・発熱	—			
				Vベルトの張り	—			
	吐出圧力			MPa				
	定格電流値 (0.95A)以下			A				
2号	異音・振動・発熱		—					
	Vベルトの張り		—					
	吐出圧力		MPa					
	定格電流値 (0.95A)以下		A					
3号	異音・振動・発熱		—					
	Vベルトの張り		—					
	吐出圧力		MPa					
	定格電流値 (0.95A)以下		A					
機引濃縮汚泥ポンプ	1号	異音・振動・発熱	—					
		Vベルトの張り	—					
		吐出圧力	MPa					
		定格電流値 (6.5A)以下	A					
	2号	異音・振動・発熱	—					
		Vベルトの張り	—					
		吐出圧力	MPa					
		定格電流値 (6.5A)以下	A					
特記事項								
.....								
.....								
.....								

様式第14号

中部プラント 水処理設備確認点検表  
 令和 年 月 日( )  
 天候  
 確認時間 (16:30~17:00)

下水道施設課 中部プラント			委託業者	
所長	係長	係員	責任者	係員

点検項目		判定	点検項目		判定	
スクリーン設備	粗目	スクリーン夾雑物		全体 異音・故障		
	細目	スクリーン夾雑物		し渣 ホッパー	水切位置確認	
		除塵機掻上げ異常			重量(2.5t以下)	kg
	コンベア	詰まり			全体 異音・故障	
		落口 水抜き口詰まり		初沈	スカムスキーマ状態	
	破碎機詰まり			終沈	スカムスキーマ状態	
			急速ろ過	スクリーン夾雑物		

特記事項

---



---



---

様式第15号 水処理設備業務日誌

令和 年 月 日 曜日		所長		係長		係員	
天候							
日勤【作業内容等】						昼間勤務者	
作業 複数行にわたる場合は、番号を消して、詰めない。	1 日常点検及び水質測定						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						
	10						
	11						
	12						
	13						
	14						
	15						
	16						
	17						
	18						
	19						
	20						
	21						
	22						
			(平日のみ)電子マニフェスト確認 <input type="checkbox"/>				
搬出	脱水ケーキ t		車		/ 【翌日】ケーキ搬出 車		
	スクリーンかす		kg				
物品入荷	PAC kg	次亜塩	kg	高分子	kg	ポリ鉄 kg	
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1						
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						

夜間日誌	
令和 年 月 日 曜日	
夜 勤【作業内容等】	夜間勤務者
1 水源地業務引継時間 :	
2 水源地異常 有 <input type="checkbox"/> 無 <input type="checkbox"/>	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
中部プラント緊急呼出者、呼出内容	
1	
2	
3	
4	
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1
	2
	3
	4

# 日常点検表

令和 年

月 日 曜日

天候

		所長	係長	係員			当日夜勤 正 副		当日昼勤 正 副		前日夜勤 正 副			
時刻		前日	6時	8時	10時	13時	16時	18時	24時	気温				
天候										正午	水温			
流入	揚水量 m <sup>3</sup> /h	OPS								最高	流入			
	流入渠水位 m									最低	放流			
受電設備	電圧 kV	R-S								最大需要電力 読み				
	電力 kW									640kW	DM			
	電流 A	R相								pH測定	流入			
	力率 %										放流			
	トランス温度 °C*							*			※ ポータブル測定器			
室温 °C*								*						
放流	COD mg/ℓ									脱水ケーキ t				
	処理水量 m <sup>3</sup> /h									スクリーンかす kg				
	採水P電流 A*			*						含水率 %				
	残塩 mg/ℓ*						*			ポリ鉄 kg				
次亜注入率 mg/ℓ*							*							
操作室温度 °C														
上水 残塩モニター														
<b>管理棟</b>											次亜タンク(kg)			
受水槽室	<input type="checkbox"/>	消火栓ポンプ室	<input type="checkbox"/>	搬出入室		<input type="checkbox"/>				No.1	No.2			
電気室 1、2、3	<input type="checkbox"/>	換気機械室 1、2	<input type="checkbox"/>							前日				
<b>地下管廊</b>											当日			
最初沈澱池	<input type="checkbox"/>	反応槽	<input type="checkbox"/>	最終沈澱池		<input type="checkbox"/>				使用				
急速ろ過	<input type="checkbox"/>													
<b>水処理棟</b>											重油タンク(ℓ)			
送風機室/ハンディPC	<input type="checkbox"/>	脱臭機	<input type="checkbox"/>	送風機フィルター室		<input type="checkbox"/>				屋外	小出し槽			
最初沈澱池	<input type="checkbox"/>	反応槽	<input type="checkbox"/>	pH計・ORP計 KCL溶液		<input type="checkbox"/>				前日				
最終沈澱池	<input type="checkbox"/>	屋上換気ファン室 東・西	<input type="checkbox"/>	残量確認		<input type="checkbox"/>				当日				
										使用				
<b>ポンプ棟</b>											雑用水使用(井戸揚水)量(m <sup>3</sup> )			
流入ゲート室/搬出入室	<input type="checkbox"/>	資材倉庫/ハンディPC	<input type="checkbox"/>	地下スクリーン室		<input type="checkbox"/>				当日				
電気室	<input type="checkbox"/>	換気機械室1、2	<input type="checkbox"/>	スクリーンかす搬出室		<input type="checkbox"/>				前日				
揚水ポンプ室	<input type="checkbox"/>	揚水ポンプ中間軸受室	<input type="checkbox"/>	揚水ポンプ地下2階室		<input type="checkbox"/>				使用				
<b>急速ろ過・塩素混和池棟・水質計器室・放流口</b>											自家発	運転	有 <input type="checkbox"/>	無 <input type="checkbox"/>
ゲート室	<input type="checkbox"/>	電気室	<input type="checkbox"/>	次亜設備	動作確認・異常	<input type="checkbox"/>	継電器表示確認	<input type="checkbox"/>						
空気圧縮室	<input type="checkbox"/>	次亜塩注入室	<input type="checkbox"/>		液漏れ	<input type="checkbox"/>		防油堤	有 <input type="checkbox"/>	無 <input type="checkbox"/>				
屋外	<input type="checkbox"/>	換気機械室	<input type="checkbox"/>		落ち口確認	<input type="checkbox"/>		排水	排水 <input type="checkbox"/>	弁閉 <input type="checkbox"/>				
計 U	試料水槽・網清掃	<input type="checkbox"/>	全室素	試薬、アラーム確認	<input type="checkbox"/>	タンク・配管等漏れ		<input type="checkbox"/>						
計 V	アラーム確認	<input type="checkbox"/>		廃液・純水タンク確認	<input type="checkbox"/>	ラボリアン液位確認	<input type="checkbox"/>							
				オーバーフロー槽	<input type="checkbox"/>	放流口外観点検	<input type="checkbox"/>							
				槽内、フィルタ清掃	<input type="checkbox"/>	OPSデータ保存(月・金)	<input type="checkbox"/>							
						その他								

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	PAC 使用(kg)
ポリ塩化アルミニウム (PAC)	前日										
	当日 使用										

最終沈澱池	汚泥界面	8:00	16:00	1-1	1-2	2-1	2-2	3-1	3-2	4-1	4-2	5-1	5-2	6-1	6-2
		ゲート開度	8:00	16:00											
返送汚泥	引抜弁開度	8:45	17:30												
	流量	8:45	17:30	m3/h				m3/h				m3/h			
反応槽りん( : )				mg/L		mg/L		mg/L		mg/L		mg/L		mg/L	

備考	
----	--

(注)10時及び18時の巡回時、電圧・電流は三相とも確認し、R-S、R相を記入する。







様式第23号-1 業務日誌  
水処理(平日)

令和 年 月 日 曜日		所長 係長 係員		
天候				
日勤【水処理作業内容等】			正 副	
作業 複数行にわたる場合は、番号を消して、詰めない。	1 巡回点検及び水質測定			
	2 曜日点検			
	3			
	4			
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			
	11			
	12			
	13			
	14			
	15			
販売	岐阜の大地 (20kg入り)	袋		岐阜の大地 ( ) 袋
	処理灰	t		レンガ 個
搬出	汚泥	t	焼却灰処分 t	
	硅砂	t	処理灰処分 t	
工事 (修繕)	1 ( )			
	2 ( )			
	3 ( )			
業務委託	1 ( )			
	2 ( )			
	3 ( )			
物品入荷	A重油 kl	次亜塩 kg	高分子 kg	
来所者	1			
	2			
見学者	1			
	2			
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1			
	2			
	3			
	4			
	5			

委託業者日誌	
令和 年 月 日 曜日	所長 係長 係員
夜勤【水処理作業内容等】	
委託業者	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
北部プラント緊急呼出者、呼出内容	
北西部プラント緊急呼出者、呼出内容	
1	1
2	2
3	3
4	4
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1
	2
	3
	4

様式第23号-2 業務日誌

水処理(休日)

委託業者日誌		所長 係長 係員	
令和 年 月 日 曜日			
天候			
日 勤【水処理作業内容等】		委託業者(日勤)	
1 巡回点検及び水質測定			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
北部プラント緊急呼出者、呼出内容		北西部プラント緊急呼出者、呼出内容	
1		1	
2		2	
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)			
夜 勤【水処理作業内容等】		委託業者(夜勤)	
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
北部プラント緊急呼出し者及び呼出し内容		北西部プラント緊急呼出し者及び呼出し内容	
1		1	
2		2	
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1		
	2		
	3		
	4		

様式第24号-1  
北部プラント1号焼却炉運転保守日報

令和 年 月 日 ( )

天 候

所長	係長	係員	

責任者	日勤者	夜勤者

時刻	重油量 ℓ/h	ケーキ 投入量 t/h	灰 口	風量 Nm <sup>3</sup> /h		温度 °C				圧力 kPa		O <sub>2</sub> 濃度 %	電流 A			軸温 °C				オイル 量		
				時刻	流動	煙道	流動空気	砂層	フリー ボード	炉出口	バグ入口		流動空気	炉内圧	ケーキ ポンプ	流動 ブロウ	排ガス ブロウ	流動ブロウ			排ガスブロウ	
																		M側	E側		M側	E側
1:00																						
2:00																						
2:00																						
4:00																						
6:00																						
8:00																						
10:00																						
12:00																						
14:00																						
16:00																						
18:00																						
20:00																						
22:00																						
24:00																						
13:00				点 検 表				V印で確認				点検記号				[運転状況]						
14:00				9:00	18:00			9:00	18:00	V 異常なし	○ 給油											
15:00						重油ポンプ				E 漏れ	× 不調											
16:00						排ガスブロウ				T 過熱	N 異音・振動											
17:00						送気ファン				A 状況異常	S 他の異常											
18:00						増圧ブロウ				G クラッド点検	◎ 清掃											
19:00						循環ポンプ				試 試運転	K 工事中											
20:00						コンスタントフィーダ				重油残量 9:00	kℓ											
21:00						スクリュウコレクタ				ケーキ貯留槽 9:00	m <sup>3</sup>											
22:00						ケーキ投入ポンプ				受入貯留槽 9:00	t											
23:00						オイルバーナ				ケーキ含水率	%											
24:00						オイルガン				ケーキ 中部 車	t											
										ケーキ 搬入 南部 車	t											
						クッションホッパ				珪砂投入	kg	珪砂残量 5号	t	4号	t							
						コンプレッサー																
						エアタンク																
						排水ポンプ																
						燃焼状況																



北部プラント 1号炉点検表 1/3

令和 年 月

				所長	係長	係員		責任者	
				点検者					
点検項目			測定日	日	日	日	日	日	
焼却炉	2階	6本	オイルガン	重油圧(0.16MPa)【減圧弁】					
				噴霧空気圧(0.16MPa)					
				噴霧重油圧(0.07MPa)					
	3階	メインバーナー現場盤ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
点検口		燃焼状態		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
炉全体			本体異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
換熱器交	1次	本体・ダクト・コネクターの異常				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2次	本体・ダクト・コネクターの異常			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
酸素濃度計	O2濃度(燃焼時5~8vol%)								
	流量(0.45ℓ/min)								
	測定確認			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	ブローバック自動確認			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
流動ブロワ	モーター・ブロワーの異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	軸冷却水量(8ℓ/min)								
	軸冷却水オイル量			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	吐出圧(35kPa)								
	現場盤	電流値(170A)							
ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
送気ファン	モーター・ファンの異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	吐出圧(4.8kPa)								
	軸受温度(℃)	M側							
		E側							
	Vベルトの亀裂・張り			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	送風量(m³/h) 【ケーキ貯留槽2階】								
	空気圧(1.4kPa) 【ケーキ貯留槽2階】								
現場盤	送気ファン電流値(60A)								
	ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -									

北部プラント 1号炉点検表 2/3

令和 年 月

点検項目		結果	結果	結果	結果	結果		
重油 加圧 P	_____号							
	モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	吐出圧(MPa)							
	ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
ケー キ 投 入 系	コ ス レ ク タ ー	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		スプロケット・チェーンの摩耗・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	ポ ン プ キ	モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		吐出圧(MPa)						
		減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	フ ィ ー ダ ー	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		スプロケット・チェーンの摩耗・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	現 場 盤	スクリーコレクター電流(6.0A)						
		ケーキポンプ電流(10.0A)						
		ケーキフィーダー電流(8.5A)						
ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
冷 却 塔	2 階	2重ダンパ作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		エアノッカー空気供給圧(0.4MPa)						
		増 圧 P	ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		吐出圧(0.7MPa)						
	3 階	ブ ロ ウ ワ ジ	モーター・ブロウの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			空気量(100~150m³/h)					
		散水空圧ユニット 水圧(MPa)【設定器付】						
	頂 上	散 水 ノ ズ ル	噴霧空気圧(0.46MPa)					
			噴霧水圧(0.12MPa)					
			No.1 散水ノズル噴霧空気量(31m³/h)					
No.2 散水ノズル噴霧空気量(50m³/h)								
No.3 散水ノズル噴霧空気量(50m³/h)								
バ グ フ ィ ル タ	1 階	現 場 盤	二重シールダンパ動作確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			冷却塔ホッパ壁面温度(°C)					
			BFホッパ壁面温度(°C)					
			ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
※異常なし ◯、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -								

北部プラント 1号炉点検表 3/3

令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果	
B	1階	空気槽	空気圧力(0.55MPa)					
			除湿機空気圧力(0.6MPa)					
			除湿機冷媒圧力(0.4~0.6MPa)					
	2階	モーターの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		スプロケット・チェーンの摩耗・破損		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
F	4階	電磁弁箱	ダンパ切替空気圧(0.4MPa)					
			ルブリケータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	5階	フィルター	逆洗用エアヘッダー空気圧(0.38MPa)					
			フィルター目詰まり差圧(1.5kPa以下)					
灰コンベヤ	モーターの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スプロケット・チェーンの摩耗・破損		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	減速機オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
灰バケツ	モーターの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スプロケット・チェーンの摩耗・破損		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
排煙処理塔	1階	循環P	_____号					
			電流値(30A)					
			モーターの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			軸封水圧(0.1MPa以上)					
			吐出圧(0.3MPa)					
			軸受箱オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	給排水	排煙処理塔給水量(60m <sup>3</sup> /h)						
		ボトムタンク補給水量(0m <sup>3</sup> /h)						
		排水pH(酸性)						
		pH計内部液(KCl)量、処理排水の濁り		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	4階	調節弁	電油操作器オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			アキュムレータガス圧(1.9MPa)					
濃度計	測定(MEAS)ランプ点灯確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	フィルター付減圧弁圧力(0.1MPa)							
	盤内冷却ファン運転(28℃以上)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
排ガスブロワ	モーター・ブロワの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	軸受箱オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	吸込み圧(-0.01MPa)							
	吐出圧(1.0kPa)							
	現場盤	電流値(120A)						
ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -								

北部プラント 2号炉点検表 1/3

令和 年 月

				所長	係長	係員		責任者	
				点検者					
点検項目				点検日	日	日	日	日	
焼却炉	1階	2号冷却ファン	モーターの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			軸受温度(°C)	M側					
				E側					
	吐出圧(MPa)								
	2階	オイルガン8本	噴霧重油圧(0.04MPa)						
			噴霧空気圧(0.06MPa)						
			噴霧重油元圧(0.20MPa)						
			噴霧空気元圧(0.30MPa)						
	3階	燃烧状態		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		操作盤ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4階	珪砂運搬用ホイス動作確認		<input type="checkbox"/>						
1号炉珪砂運搬用ホイス動作確認(停止中のみ月1回)					<input type="checkbox"/>				
炉全体の亀裂				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
重油加圧P	号								
	モーター・ポンプの異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	吐出圧(1.0MPa以下)								
	現場盤ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ケーキ投入系	スクレクタ	モーターの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		スプロケット・チェーンの摩耗・破損		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		減速機オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	ケーキP	モーターの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		減速機オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	フィーダ	モーターの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		減速機オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	現場盤	ケーキポンプ電流(24.0~27.0A)							
		ケーキPフィーダ電流(5.5A)							
		スクレクタ電流(6.0A)							
ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
熱交換器	1次	本体・ダクト・コネクターの異常			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
	2次	本体・ダクト・コネクターの異常		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -									

北部プラント 2号炉点検表 2/3

令和 年 月

点検項目		結果	結果	結果	結果	結果		
流動ブロワ	モーター・ブロワの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	軸受箱オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	吐出圧(18kPa)							
	現場盤	電流(205~210A)						
ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
白煙防止ブロワ	モーター・ブロワの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	吐出圧(2.7kPa)							
	現場盤	電流値(30.0A)						
		ブロワ室換気扇運転	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
冷却塔	1階	増圧ポンプの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		増圧ポンプ圧力						
		現場盤	冷却塔ホツパヒータ温度(°C)					
			冷却塔ホツパヒータ電流値(A)					
	4階	散水ユニット	アトマイジング水圧(MPa)					
			アトマイジングエア圧力 1(MPa)					
			アトマイジングエア圧力 2(MPa)					
			アトマイジング噴霧空気圧(MPa)					
	頂上	スプレーノズル水圧(MPa)						
		パージ	エア流量確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
モーター・ブロワの異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
中3階								
バグフィルタ	1階	現場盤	BF入口温度(200°C)					
			BFホツパ壁面温度(°C)					
			冷却塔ホツパ壁面温度(°C)					
			BFホツパヒータ温度(°C)					
			BFクリーンサイドヒータ温度(°C)					
			BFスクリュウコンベヤヒータ温度(°C)					
			BFホツパヒータ電流値(A)					
			BFクリーンサイドヒータ電流値(A)					
	2階	コンベヤ	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			スプロケット・チェーンの異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
集合コンベヤ	頂上	ダンパ切替空気圧(MPa)						
		BFジェット部圧力(MPa)						
		BF差圧計(MPa)						
灰コンベヤ	コンベヤ	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		スプロケット・チェーン・軸受の異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -								





脱水設備週月点検表(火曜日)

1号脱水設備 (1/2)

令和 年 月

			所長	係長	係員		責任者	
			点検者					
点検箇所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
1号脱水設備			結果	結果	結果	結果	結果	
1号脱水機	フレーム	内部の汚れ確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	ボウル	摩耗・腐食	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	フレーム、ボウル	水洗浄	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	ウエアライナ	摩耗・腐食	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	コンベヤ	手回し確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	ベアリング	振動・異音	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	パワーチューブ	ダムレベル(mm)						
	グリースポンプ	ポンプ動作確認	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)			—	—
		グリース残量確認	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)			—	—
	コンベヤベアリング	グリース給脂	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)			—	—
	ギヤボックス	リップシール漏れ確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
		オイル残量確認	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)			—	—
		オイル交換	<input type="checkbox"/>	(4000時間で交換、前回交換時の運転時間 h)				
	Vベルト	張り確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	カップリングゴム	摩耗・緩み確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	アッパーケーシング	パッキン確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—	
	フィードチューブ	パッキン確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
基礎ボルト	腐食・緩み	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
防振ダンパ	腐食・緩み・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
1号給泥ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	軸受部オイルポット	量の確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	汚泥流量	汚泥流量(m3/h)						
	圧力計(定格0.18MPa)	吐出圧(MPa)						
	電流値(定格28A)	電流値(A)						
1号薬液供給ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	薬注制御	比例・一定	比例・一定	比例・一定	比例・一定	比例・一定	比例・一定	
	薬注率	薬注率(%)						
	薬液流量	薬液流量(m3/h)						
	汚泥濃度模擬値	汚泥濃度模擬値(%)						
	圧力計(定格0.2MPa)	吐出圧(MPa)						
	電流値(定格6A)	電流値(A)						
備考(※異常なしレ、異常×、停止中/、不良△、無し—(異常を示すものは赤で記入))								



脱水設備週月点検表(水曜日)

給泥ポンプ・薬液関係・ケーキ移送コンベヤ・洗浄水ポンプ

令和 年 月

点検者

所長	係長	係員		責任者

点検箇所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
薬液操作盤								
1号溶解タンク 攪拌機	電流計	電流値(A)						
	液位計	指示値(mm)						
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号溶解タンク 攪拌機	電流計	電流値(A)						
	液位計	指示値(mm)						
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
パイロットランプ	盤全体	ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
薬品供給機								
1号薬品供給機	タンク・バルブ	漏れの有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	張り・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号薬品供給機	タンク・バルブ	漏れの有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	張り・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ケーキ移送コンベヤ								
水平コンベヤ	ローラーベルト	破損・破れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1号移送コンベヤ	ローラーベルト	破損・破れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2階電気室	電流(3.00A)						
2号移送コンベヤ	ローラー(室内)	破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2階電気室	電流(9.00A)						
3号移送コンベヤ	減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ライナー	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	電流値(現場盤)	電流値(A)						
洗浄水ポンプ								
1号洗浄水ポンプ (水量不足の際に使用)	モーター・ポンプ	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧	圧力(MPa)						
	給泥管洗浄水流量	設計流量(10m <sup>3</sup> /h)						
	薬液管洗浄水流量	設計流量(2m <sup>3</sup> /h)						
2号洗浄水ポンプ	モーター・ポンプ	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧	圧力(0.40MPa)						
3号洗浄水ポンプ	モーター・ポンプ	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧	圧力(MPa)						
	本体配管	漏れの有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	洗浄水流量	流量(175ℓ/min)						

備考 (※異常なし ◯、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))






汚泥濃縮槽・汚泥引抜ポンプ

令和 年 月

点検者

所長	係長	係員		責任者

点検箇所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
1号濃縮槽(余剰汚泥)			結果	結果	結果	結果	結果	結果
濃縮槽	脱臭ダクト	臭気漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
掻寄機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スプロケット	破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン	張り・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号濃縮槽(生活污水)								
濃縮槽	脱臭ダクト	臭気漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
掻寄機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	サイクロ減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ウォーム減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ドライブユニット	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	換気扇	運転確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スプロケット	破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン	張り・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
操作部	運転モード	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場
	ランプテスト	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2階 電気室	1号掻寄機	電流(A)						
	2号掻寄機	電流(A)						
汚泥引抜ポンプ								
1号ポンプ	ポンプ	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧	圧力(MPa)						
	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号ポンプ	ポンプ	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧	圧力(MPa)						
	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
操作盤	運転モード	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場
	1号ポンプ	電流(A)						
	2号ポンプ	電流(A)						
	汚泥貯留槽攪拌機	電流(A)						
	汚泥流量	流量(1.2m <sup>3</sup> /min)						
	汚泥貯留槽	液位(m)						
	ランプテスト	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

備考 (※異常なし ◻、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))



脱水設備週月点検表（土曜日）

3号脱水設備

令和 年 月

点検者

所長	係長	係員		責任者

点検箇所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
3号脱水設備			結果	結果	結果	結果	結果	結果
3号脱水機	汚泥脱水機	振動・異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	外筒スクリーン	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スクリーン駆動減速機	振動・異音・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		グリス補給(適時)				<input type="checkbox"/>		
	電流値	電流値(A)						
	背圧駆動減速機	振動・異音・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		グリス補給(適時)				<input type="checkbox"/>		
	背圧板開度位置検出センサー	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	回転テーブル	グリス補給(適時)			<input type="checkbox"/>			
	外筒洗浄管	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ケーシング散水管	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	洗浄水入口管	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スィベルジョイント	振動・異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		グリス補給(適時)			<input type="checkbox"/>			
凝集混和槽攪拌機 用減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	グリス補給(適時)			<input type="checkbox"/>				
3号脱水機動力 監視盤	タ ッ チ ↓ パ 保 ネ 守 ル 3	内外筒駆動機	積算時間	リ セ ッ ト し な い	h	h	h	h
		背圧板駆動機	積算時間		h	h	h	h
		混和槽攪拌機	積算時間		h	h	h	h
		脱水機 連動運転	積算時間		h	h	h	h
	ランプテスト	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	上部クーラー	作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		表示温度(°C)						
3号給泥ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受部オイルポット	量の確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	汚泥流量	汚泥流量(m3/h)						
	圧力計	吐出圧(MPa)						
	電流値	電流値(A)						
	3号薬液供給ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
軸受部オイルポット		量の確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Vベルト		張り・亀裂	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
薬液流量		汚泥流量(m3/h)						
圧力計		吐出圧(MPa)						
電流値		電流値(A)						

備考（※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -（異常を示すものは赤で記入））


令和 年 月

		所長	係長	係員		責任者	
		点検者					
点検項目		測定日	日	日	日	日	
1号 コンプレッサー (22kW)	本体	吐出温度(75℃~80℃)					
		吐出圧(0.7MPa)					
		総運転時間(h)					
		周囲温度(40℃以下)					
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	オイル漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	除湿機	冷却ファン運転確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧(0~0.04MPa)					
	現場盤	電流(A)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号 コンプレッサー (27kW)	本体	吐出温度(65℃~75℃)					
		吐出圧(0.7MPa)					
		総運転時間(h)					
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	オイル漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	除湿機	冷却ファン運転確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		露点(0~15℃)					
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧(0~0.04MPa)					
	現場盤	電流(A)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3号 コンプレッサー (37kW)	本体	吐出温度(83℃)					
		吐出圧(7.0kg/cm <sup>2</sup> )					
		総運転時間(h)					
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータ内圧力(MPa)					
		オイル漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -

令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果
3号 コンプレッサー (37kW)	除湿機	露点(0~13℃)					
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		空気圧(6.0kg/cm <sup>2</sup> )					
	現場盤	電流(A)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4号 コンプレッサー (55kW)	本体	吐出温度(80℃~90℃)					
		吐出圧(0.55~0.70MPa)					
		総運転時間(h)					
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイル漏れ、水漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	除湿機	冷媒圧力(0.75MPa)					
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧(0~0.04MPa)					
	現場盤	電流(120~190A)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	重油 移送 ポンプ	____号					
モーター・ポンプの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
吐出圧(0.02MPa)							
ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
重油 タンク サービス	メイン	タンクの亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		重油防油堤ドレンバルブ閉	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	サービス	タンクの亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3号 給水 P	吐出圧(0.4MPa)【ピット内】						
	現場盤	給水流量(m <sup>3</sup> /h)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ピ 排 水 ト P	____号 交互						
	モーター・ポンプの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -							

令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果	
タ エ ン ク ー	1号	圧力(0.5~0.6MPa)						
	2号	圧力(0.55MPa)						
灰 搬 送 装 置	クッションホップ内部点検		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	灰 タン ク	穴あき	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		灰輸送管詰り確認(0MPa)						
	灰捕集装置フィルター目詰まり(mmAq)【マンメータ】							
	ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ケ ー キ 受 入 貯 留 槽	ホ ス イ キ ス ツ ブ	ワイヤーの異状	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		電流(14.0A)						
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	排 水 P	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		吐出圧(0.15MPa)						
	3 号 ケ ー キ	1 階	モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			吐出圧(MPa)					
			減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			電流(A)					
	フ ィ ー ダ ー	1 階	ケーキ供給弁 ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			電流(A)					
	コ ン ス タ ン ト	2 階	1号コンスタントフィーダ ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			1-1 モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			1-1 ウォーム減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			1-2 モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	巻 上 げ 機	4 階	滑車の異状	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
スプロケット・チェーンの異常			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
換気扇の異音・振動			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
※異常なし ◯、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -								

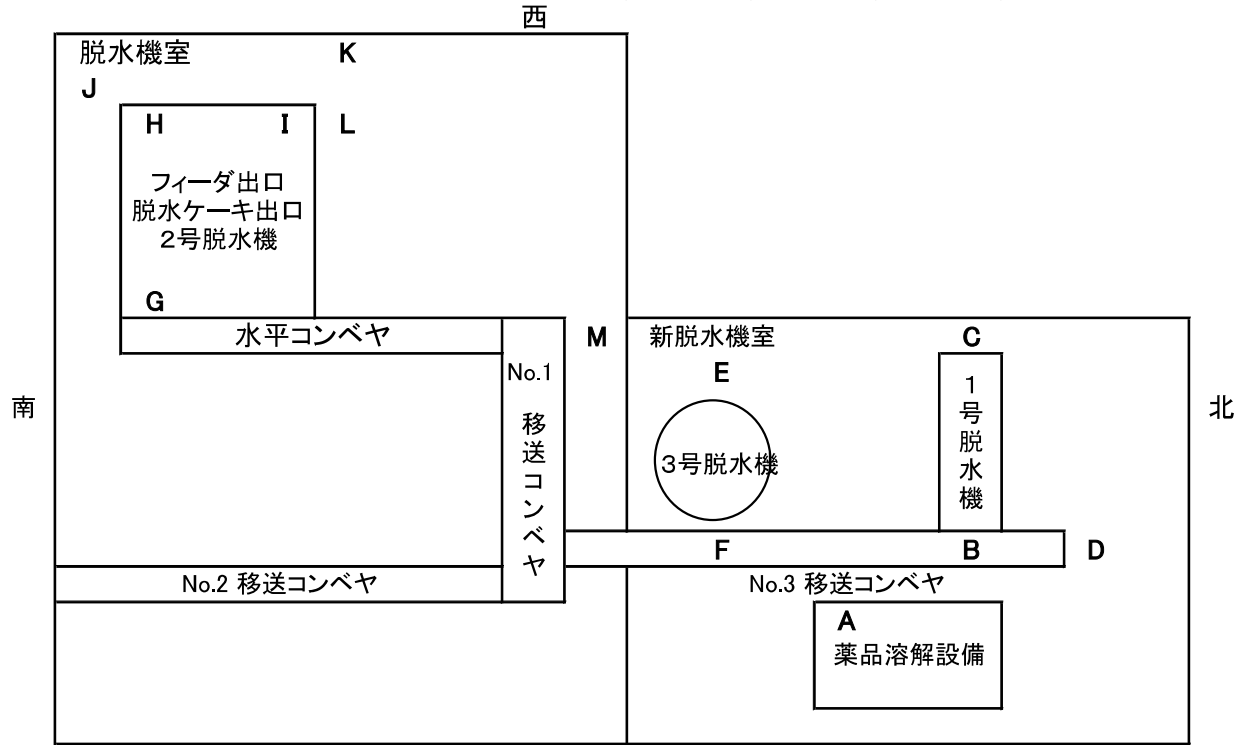
令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果	
ケーキ貯留槽	コンスタントフィーダ	2	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		1	減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			変速機バイエル		/		/	
			ウォーム減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		2	減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			変速機バイエル		/		/	
			ウォーム減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ランプテスト			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	移送コンベヤ	No.2		モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		スプロケット・チェーンの異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		ベルトの摩耗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		ローラーの異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
しさポンプ	油圧ユニット	操作盤	運転時間(h)					
			油温(40℃以下)					
			電流(30A)					
		オイルタンク	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	本体・油圧ホースの異常		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	フィルターゲージ確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	クーラーファン詰まり、破損の有無			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モーターの異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ポンプ最高吐出圧(45~50kg/cm <sup>2</sup> )							
	地下ピット	ホッパーの亀裂・破損		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		排水P	ポンプ作動確認	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
		油圧ポンプ破損・油漏れ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		油圧コントロール破損・油漏れ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ピストン破損・液漏れ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
シリン	1号	ブリッジ解消用	動作確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号	ホツバ蓋用	動作確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
※異常なし レ、異常 ×、停止中 /、不良 △、無し -								

硫化水素濃度測定表

令和 年 月

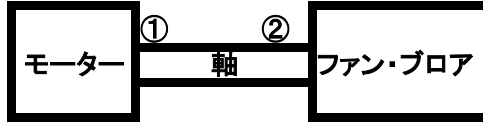
所長	係長	係員		責任者



測定者						
測定場所	測定日	日	日	日	日	日
A	薬液操作盤	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
B	1号脱水機東側	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
C	1号脱水機西側	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
D	No.3 移送コンベヤ入口	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
E	3号脱水機 西側	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
F	3号脱水機 東側	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
G	2号ケーキ出口	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
H	2号フィーダー出口	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
I	2号フィーダー出口	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
J	1階 南西	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
K	西中央 側溝	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
L	1階 西中央	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
M	水平コンベヤ 出口	ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
備考	硫化水素濃度基準 10ppm 以下					

北部プラントファン・ブロー振動測定点検表

令和 年 月



所長	係長	係員		責任者

測定場所: 連結軸のモーター側①とファン・ブロー側② 読み値=実測値(単位:mm)

第1週 測定日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動ブロー	排ガスブロー	バーナーファン	白防ブロー	流動ブロー	排ガスブロー	燃焼ファン
日		①	上下								
			水平								
		②	上下								
			水平								

第2週 測定日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動ブロー	排ガスブロー	バーナーファン	白防ブロー	流動ブロー	排ガスブロー	燃焼ファン
日		①	上下								
			水平								
		②	上下								
			水平								

第3週 測定日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動ブロー	排ガスブロー	バーナーファン	白防ブロー	流動ブロー	排ガスブロー	燃焼ファン
日		①	上下								
			水平								
		②	上下								
			水平								

第4週 測定日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動ブロー	排ガスブロー	バーナーファン	白防ブロー	流動ブロー	排ガスブロー	燃焼ファン
日		①	上下								
			水平								
		②	上下								
			水平								

# 南部プラント・巡回点検表（正勤） 1-1

令和 年 月

所長	係長	係員	正 点 検 者													
棟	点 検 箇 所 / 日 付		__1	__2	__3	__4	__5	__6	__7	__8	__9	__0	__1			
管 理 棟	変 圧 器 温 度	1,200kVA(6kV/3kV)    °C														
		500kVA(動力MCB)    °C														
		200kVA(電灯MCB)    °C														
棟 / 電 気 室	使用コンデンサ No.1,2															
	直 流 電 源	蓄電池電圧(120)V														
		負荷電流(30)A														
換 気 フ ァ ン	電 流	1号 (40)A														
		2号 (20)A														
		3号 (30)A														
管 理 棟 / 送 風 機 室	室 温    °C															
	28°C ≤ → 換気扇ON <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
管 理 棟 / 送 風 機 室	タ ー ボ プ ロ ワ 1 号	油 圧 連結側 MPa														
		(0.05) 反連結側 "														
	オイルサイト <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	油 漏 れ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	異 音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
管 理 棟 / 送 風 機 室	タ ー ボ プ ロ ワ 2 号	油 圧 連結側 MPa														
		(0.05) 反連結側 "														
	オイルサイト <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	油 漏 れ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	異 音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
管 理 棟 / 送 風 機 室	タ ー ボ プ ロ ワ 3 号	油 圧 連結側 MPa														
		(0.05) 反連結側 "														
	オイルサイト <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	油 漏 れ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	異 音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
管 理 棟 / 送 風 機 室	タ ー ボ プ ロ ワ 4 号	油 圧 連結側 MPa														
		(0.05) 反連結側 "														
	オイルサイト <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	油 漏 れ <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
	異 音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

※  は、2台の場合の運転切替（1日、15日切替が基本。土日祝は直後の平日）  
 ※  は、3台の場合の運転切替（1日、11日、21日切替が基本。土日祝は直後の平日）

南部プラント・巡回点検表（正勤） 1 - 2

棟		点検箇所 / 日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	
管理棟 ／ 滅菌室	次亜塩素酸注入ポンプ	使用ポンプ No.1、2												
	本体	液漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		エア-抜き	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	注入確認	回転数 rpm												
		処理水量 m <sup>3</sup> /h												
	ストローク目盛													
	自動切替確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	使用タンク No.1、2													
	残量 (2,500 kg 以上) kg													
管理棟 ／ 地下	オイルポンプ	使用ポンプ No.1、2												
	本体	液漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	配管バルブの異常		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧 (0.22) MPa													
	冷却油タンク量 cm													
	クォーラル	使用クーラー No.1、2												
		油音	入口 °C											
			出口 °C											
	ストレーナ	使用ストレーナ No.1、2												
圧力差 (0.01)		入口 MPa												
		出口 MPa												
エアリフト送風機	1号	油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2号	油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3号	油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
吐出圧 (0.050MPa) MPa														
配管バルブの異常		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
※ <input type="checkbox"/> は、2台の場合の運転切替（1日、15日切替が基本。土日祝は直後の平日） ※ <input type="checkbox"/> は、3台の場合の運転切替（1日、11日、21日切替が基本。土日祝は直後の平日） 正勤1-2														

南部プラント・巡回点検表（正勤） 2-1

棟	点検箇所 / 日付		1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	
処理棟電気室	変圧器	1,000kVA(動力用) °C												
		100kVA(電灯用MCB) °C												
	室温 °C													
	28°C ≤ → 換気扇ON		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
ポンプ棟電気室	変圧器	400V °C												
		200V-100V °C												
	室温	1階 °C												
		28°C ≤ → 空調機ON	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	室温	2階 °C												
		28°C ≤ → 換気扇ON	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
アクティブフィルター運転 確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
ポンプ棟主機	揚水電動機	使用ポンプ◆★ No.1、2												
		軸温 80°C以下	連結側 °C											
			反連結側 °C											
	異音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	逆転防止装置油量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	減速機	油温(70以下) °C												
		油圧(0.2以上) MPa												
		油量・油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	異音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スクリーポンプ/異音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	ScrP下部軸受/グリス排出確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	聴音 / 聴音棒による		10日間で1回/軸受【電動機・減速機・ScrP】…実施号機&日 (No. )( / )											
ポンプ棟副機	揚水電動機	使用ポンプ◆★ No.1、2												
		軸温 80°C以下	連結側 °C											
			反連結側 °C											
	異音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	逆転防止装置油量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	減速機	油温(70以下) °C												
		油圧(0.2以上) MPa												
		油量・油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	異音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スクリーポンプ/異音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	ScrP下部軸受/グリス排出確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	聴音 / 聴音棒による		10日間で1回/軸受【電動機・減速機・ScrP】…実施号機&日 (No. )( / )											
◆No.1が電氣的に正常になっていないので、1日15日の切替は行わない。★運転がNo.3のときは「3」と記入。														
※ は、2台の場合の運転切替（1日、15日切替が基本。土日祝は直後の平日）														
※ は、3台の場合の運転切替（1日、11日、21日切替が基本。土日祝は直後の平日）正勤2-1														

南部プラント・巡回点検表（正勤） 2-2

棟			点検箇所 / 日付	___1	___2	___3	___4	___5	___6	___7	___8	___9	___0	___1	
濃	フロス 掻き取り	台車	油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		ハケット	油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		スクルー	油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
縮	加圧水ポンプ	電流 (90)A													
		油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
設	薬品供給ポンプ	油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		電流 (10)A													
備	汚泥移送ポンプ	浮上縮 濃	電流 (10)A												
			油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		重縮 濃	電流 (15)A												
			油量 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
管 理 棟 ・ 地 下	送風機 吸込弁・ パワー バック	1号	油圧 (2.0) MPa												
			油漏れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
			異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		2号	油圧 (2.0) MPa												
			油漏れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		3号	油圧 (2.0) MPa												
			油漏れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		4号	油圧 (2.0) MPa												
			油漏れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
発 電 機 室	操作盤/SW位置&ランプ/確認		□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
	燃料小出槽 (700 L 以上)														
	冷却水 / 水位		□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
	始動空気槽 圧力	常用 (2.0~2.6) MPa													
予備 (2.0~2.6) MPa															
管 理 棟 排 水 ポ ン プ	No.1陸上P 手動ON/揚 水するか?	◇ A	◇	A	◇	A	◇	A	◇	A	◇	A	◇	A	
		◇ A		◇	A	◇	A	◇	A	◇	A	◇	A		
	電極 / 作動試験		▼条件が整うまで実施保留▲								10日間に1回：実施日 ( )				
※ は、2台の場合の運転切替 (1日15日が基本。土日祝は直後の平日) ※ は、3台の場合の運転切替 (1日11日21日が基本。土日祝は直後の平日) ※ ( ) 内数値は、通常の計器等の読みを表示。 ※ ( ) 機器保護警報については、警報設定値を表示。 正勤2-2															

# 南部プラント・巡回点検表（副勤） 1-1

令和 年 月

棟		点検箇所 / 日付		副 点 検 者													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1			
構 内	燃料 タンク	自家発	読みkℓ/前回→														
			使用量 kℓ														
	残量	焼却炉	読みkℓ/前回→														
			使用量 kℓ														
処 理 棟	管 理 棟 水 ポン プ	使用ポンプ No.1,2															
		電 流 (40)A															
		封水・異音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	処 理 棟 水 ポン プ	使用ポンプ No.1,2															
		電 流 (70)A															
	封水・異音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
消 泡 ポン プ	使用ポンプ No.1,2,3																
	電 流 (25)A																
封水・異音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
ピ ット 排 水 ポン プ	1号&2号/手動で揚水		10日間のうちで1回実施(実施日 / )														
	電 極 / 作 動 試 験		▲条件が整うまで実施は保留▼														
ポ ン プ 棟	グ リ ス	補 給	No.1 使用量 cm														
			No.2 使用量 cm														
			No.3 使用量 cm														
	缶 残 量	#0 缶															
		#1 缶															
	ス ク リ ン	1号	電 流 (2.7)A														
		2号	電 流 (2.7)A														
		3号	電 流 (2.7)A														
		4号	電 流 (2.7)A														
	本 体 異 音 <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
コ ン ベ ア	1号	異 音 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	2号	異 音 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	3号	異 音 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
備 考																	
※ は、2台の場合の運転切替（1日15日が基本。土日祝は直後の平日） ※ は、3台の場合の運転切替（1日11日21日が基本。土日祝は直後の平日）																	

# 南部プラント・巡回点検表（副勤） 1-2

令和 年 月

棟	点検箇所 / 日付		1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	
構内	脱臭ファン	1号	電 流 (70)A											
			異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
	2号	電 流 (90)A												
		異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
	3号	電 流 (75)A												
		異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
池上棟	pH計	現場指示値 (7.0)												
		▲KCI残量 (1/3 ≤) □補充		□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
	最初沈殿池	使用系列 → 系		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		搔寄機	電 流 5A ≥ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			油 漏 れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
		モータ側駆動スプロケット・伝動チェーン ※●□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
	槽目	Scコレクタ	電 流 (2)A											
			油 漏 れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			フ ラ イ ト 異 常 ※◆□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
		気 泡 (夏季は要注意)	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		ス カ ム □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
	最初沈殿池	使用系列 → 系		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		搔寄機	電 流 ( 5 A ) ≥ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			油 漏 れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
			異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
		モータ側駆動スプロケット・伝動チェーン ※●□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
	槽目	Scコレクタ	電 流 (2)A											
			油 漏 れ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
		異 音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
		フ ラ イ ト 異 常 ※◆□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
	気 泡 (夏季は要注意)	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□		
	ス カ ム □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□		
	2 f t 流量計 / 注水 ※ □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
☆☆返送ゲート開度 cm 確認日 ( / ) 1-1__1-2__2-1__2-2__3-1__3-2__4-1__4-2__ /														
☆☆終沈流入ゲート開度 mm 確認日 ( / ) 1-1__1-2__2-1__2-2__3-1__3-2__4-1__4-2__ /														
☆☆実施は10日間に1回/値が低いほど流入量が多くなる/☆実施は10日間に1回														
備考 …… ※ 2ft流量計：注水は、2~3分間実施。														
※●※◆…別途入念な点検を行う。 ▲補充をした場合、「補」と記入。														
副勤1-2														

南部プラント・巡回点検表（副勤） 2-1

棟	点検箇所 / 日付		___1	___2	___3	___4	___5	___6	___7	___8	___9	___0	___1		
	池	最終沈殿池	揺	電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
寄			油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
機			異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
A			フライト・シュー ※◆	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
揺			電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
1 系		寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		機	異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		B	モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
			スカム・気泡	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		最終沈殿池	揺	電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
機	異 音		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
A	フライト・シュー ※◆		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
揺	電流 (5A以下)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2 系	寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	機	異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	B	モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		スカム・気泡	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	最終沈殿池	揺	電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
機		異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
A		フライト・シュー ※◆	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
揺		電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3 系	寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	機	異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	B	モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		スカム・気泡	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	最終沈殿池	揺	電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
機		異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
A		フライト・シュー ※◆	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
揺		電流 (5A以下)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
棟 4 系	寄	油 漏 れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	機	異 音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	B	モータ側スプロケット・伝動チェーン ※●	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		スカム・気泡	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

※◆の説明は、巡回点検表（副）2-2の摘要欄にあり。

南部プラント・巡回点検表（副勤） 2-2

棟	点検箇所 / 日付		___1	___2	___3	___4	___5	___6	___7	___8	___9	___0	___1	
池 上 棟	摘要：最終沈殿池 ⇒ 巡回点検表（副）2-1の※◆※●について ※◆半年点検…A池1回転分／毎年点検…どれかの系をAB全部（4年で全系列）→記録を残すこと ※●半年点検…駆動軸spr（ABとも）／毎年点検…どれかの系のspr、チェーン（4年で全系列）→記録を残すこと													
	エアリフト管	3系/3本	ドレン	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4系/3本	下記(注)参照	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		4系/末端		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
管 廊	ピット 初沈	浮子を上げ/ 揚水するか？	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 10日間に1回 / 実施日 ( / )										
	排水P 終沈		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 10日間に1回 / 実施日 ( / )										
構 内	U V 計	使用ポンプ No.1,2												
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		受水槽(清掃)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		記録計	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
水 中 ポ ン プ	1号	電流 (90)A												
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	2号	電流 (90)A												
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
構 内 外	周辺 街路灯	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 10日間に1回 / 実施日 ( / )										
※	は、2台の場合の運転切替（1日15日が基本。土日祝は直後の平日）													
※	は、3台の場合の運転切替（1日11日21日が基本。土日祝は直後の平日）													
【注】 6~9月上旬は毎日。それ以外は10日間に1回／水滴がなくなるまで、MAX 5分。														
副勤2-2														



様式第33号-2

南部プラント

水処理操作室日報(1) 2/2

時 刻	3号送風機								時 刻	4号送風機								変圧器 温度℃	14	18
	軸受温度 °C				吐出 圧力 kPa	吐出 温度 °C	電 流 A	送風 流量 Nm <sup>3</sup> /min		軸受温度 °C				吐出 圧力 kPa	吐出 温度 °C	電 流 A	送風 流量 Nm <sup>3</sup> /min			
	1本体	2本体	3MC	4ME						1本体	2本体	3MC	4ME							
2									2											
4									4											
6									6											
8									8											
10									10											
12									12											
14									14											
16									16											
18									18											
20									20											
22									22											
24									24											
処理水減菌用次亜塩素素注入量								特定時刻の巡回内容												
	入荷量	前日残量	当日残量	①	7	A	B	A : ポンプ棟巡回 (SC、P、原水位、スクリーン、コンベヤ等)												
1号タンク				②	10	B		B : 送風機室巡回 (ターボブロワ、ルーツブロワ等)												
2号タンク				③	14	C		C : 電気室巡回 (管理棟、処理棟、ポンプ棟)												
差引使用量			kg/d	④	18	A	B	C	D	D : 構内巡回 (正門、池上棟等)										
残留塩素			mg/l	⑤	24	B		E		E : 次亜ポンプ室巡回										
特記事項																				



様式第34号-1

南部プラント オイル・グリス月間点検表

令和 年 月

1 / 4  
 流入ゲート  
 反応槽攪拌機

所長	係長	係員	責任者	係員

初沈流入ゲート				反応槽												
1系	グリス	給脂	A	<input type="checkbox"/> ( )	流入ゲート	1	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )							
			B	<input type="checkbox"/> ( )		2			<input type="checkbox"/> ( )							
			C	<input type="checkbox"/> ( )		3			<input type="checkbox"/> ( )							
			D	<input type="checkbox"/> ( )		4			<input type="checkbox"/> ( )							
2系			A	目視	A	<input type="checkbox"/> ( )	攪拌機	A 1 B	油量	<input type="checkbox"/> ( )						
					B	<input type="checkbox"/> ( )			グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )					
					C	<input type="checkbox"/> ( )			油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )					
					D	<input type="checkbox"/> ( )			グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )					
3系					A	目視		A	<input type="checkbox"/> ( )	A 2 B	油量	<input type="checkbox"/> ( )				
								B	<input type="checkbox"/> ( )		グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )			
								C	<input type="checkbox"/> ( )		油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )			
								D	<input type="checkbox"/> ( )		グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )			
4系								A	目視		A	<input type="checkbox"/> ( )	A 3 B	油量	<input type="checkbox"/> ( )	
											B	<input type="checkbox"/> ( )		グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
											C	<input type="checkbox"/> ( )		油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
											D	<input type="checkbox"/> ( )		グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
終沈流入ゲート	A	目視	A	<input type="checkbox"/> ( )	A 4 B	油量	<input type="checkbox"/> ( )									
			B	<input type="checkbox"/> ( )		グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )								
			C	<input type="checkbox"/> ( )		油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )								
			D	<input type="checkbox"/> ( )		グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )								
1系			B	目視		A	<input type="checkbox"/> ( )	備考	※各流入ゲート給脂は 偶数月 1、2系 奇数月 3、4系							
						B	<input type="checkbox"/> ( )									
						C	<input type="checkbox"/> ( )									
						D	<input type="checkbox"/> ( )									
2系						B	目視					A	<input type="checkbox"/> ( )			
												B	<input type="checkbox"/> ( )			
												C	<input type="checkbox"/> ( )			
												D	<input type="checkbox"/> ( )			
3系												B	目視	A	<input type="checkbox"/> ( )	
														B	<input type="checkbox"/> ( )	
														C	<input type="checkbox"/> ( )	
														D	<input type="checkbox"/> ( )	
4系	B	目視	A	<input type="checkbox"/> ( )												
			B	<input type="checkbox"/> ( )												
			C	<input type="checkbox"/> ( )												
			D	<input type="checkbox"/> ( )												

2 / 4 (月曜点検)

ポンプ棟

点検者				

揚水ポンプ				
1号	電動機軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
2号	電動機軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (偶数月)
3号	電動機軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
ポンプ	軸受用	グリス	交換	<input type="checkbox"/> ( )
			整理	<input type="checkbox"/> ( )

スクリーン				
1号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
2号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
3号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
4号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )

コンベア				
1号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	サイクロモータ	異音振動	目視	<input type="checkbox"/>
2号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	サイクロモータ	異音振動	目視	<input type="checkbox"/>
3号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/>

しき・ホッパー				
油圧ユニット	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	

備考

3 / 4 (火曜点検)

脱臭装置  
放流ポンプ

点検者				

湿式フィルター				
1号	油槽	スラッジ	除去	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
	オイル#68	オイル	補給	<input type="checkbox"/>
2号	油槽	スラッジ	除去	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
	オイル#68	オイル	補給	<input type="checkbox"/>
3号	油槽	スラッジ	除去	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
	オイル#68	オイル	補給	<input type="checkbox"/>
エアリフト送風機				
1号	軸受(主・従)	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
2号	軸受(主・従)	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
3号	ギヤボックス	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
	ベルト	劣化等	目視	<input type="checkbox"/> ( )
	*軸受(主・従)	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月) (専用グリス)
脱臭設備				
1号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
2号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
処理棟	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
池上棟換気ファン				
1号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
2号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
3号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
放流ポンプ				
1号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
2号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
3号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
4号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )

備考

※エアリフト送風機3号軸受給脂は、職員立会い

様式第34号-4

4 / 4 (水曜点検)

初・終沈搔寄機

点検者				

初沈搔寄機				
1系	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂	<input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
2系	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
3系	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂	<input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
4系	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
終沈搔寄機 A				
1系	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂	<input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	軸受(南)	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
2系	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂	<input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
3系	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
4系	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
終沈搔寄機 B				
1系	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂	<input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
2系	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( ) <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂	<input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
3系	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
4系	減・変速機	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
備考 ※スプロケットの注油は、休止しているものだけに限る。 ※休止中の場合搔寄機保存運転 (月 1 回 1 時間程度保存運転) 初沈・終沈 系 /				

様式第35号

南部プラント 振動測定(月点検)

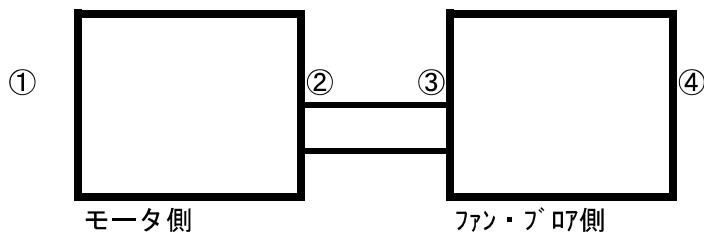
### 送風機振動測定表

令和 年 月

測定日			
日	日	日	日
測定者			

場 所	方 向	焼却		水処理送風機			
		流動ブロー	排風機	1号	2号	3号	4号
①	上 下						
	水 平						
	軸						
②	上 下						
	水 平						
	軸						
③	上 下						
	水 平						
	軸						
④	上 下						
	水 平						
	軸						
送風量	Nm <sup>3</sup> /min						
吐出圧力	kPa						
吐出温度	°C						
軸温	ファン側						
	モーター側						
電流	A						
測定時間	時：分	:	:	:	:	:	:

単位 : μm (片振幅値)



様式第36号

南部プラント

加圧浮上濃縮設備運転管理記録表(週1回測定)

令和 年 月 ~ 令和 年 月

				所長			係長			係員			点検者			
日付	点検者	時刻	余剰汚泥		分離液		空気溶解 槽圧力	加圧水 流量	フロス 濃度	搔取周期 タイマー T1	走行台車		バケツ	可動堰		
			流量	濃度	温度	透視度					1号(北) バイエル	2号(南) バイエル	バイエル			
			m <sup>3</sup> /h	%	°C	cm					MPa	m <sup>3</sup> /m	%		分	目盛
日		:														
日		:														
日		:														
日		:														
日		:														
日		:														
日		:														
日		:														
備考																
-----																
-----																



様式第37号-2

南部プラント焼却炉点検表 2/3(週1回)

令和 年 月

2次熱交換器					冷却塔				
1階	本体、ダクトの亀裂				頂上	入口ガス圧力伝送器用 空気圧力(0.1MPa)			
	出口伝送器空気圧力 設定値(0.1MPa)					" 空気 量設定値(1.0ℓ/min air)			
2次熱交換器					バグフィルター塔				
6階	本体、ダクトの亀裂				1階	エアータンク圧力 (0.5~0.68MPa)			
	出口伝送器空気圧力 設定値(0.1MPa)					エアータンク水抜き			
2次熱交換器 送気ファン					現場盤				
現場盤	モーター・インペラ 異音、振動				BFホッパー・壁面 温度(115℃)				
	吐出圧力(2.8kPa)				フィルター逆洗確認				
	吸込みダンパー開 度(80~100%)				冷却塔ホッパー 壁面 温度(142℃)				
	電流値(18.0A)				2階ス タ ク リ ユ ー コ ン ベ ヤ	モーター・減速機 異音、振動			
	ランプテスト					スプロケット・チェーン 摩耗、破損			
サイクロン					ホッパー ヒーター				
2階 灰 搬 出 機	本体、ダクト 亀裂				壁面ヒーター作動 確認				
	軸冷却水 確認				ヘッダー・パイプ作動空 気圧力(4~5kgf/cm <sup>2</sup> )				
	モーター・減速機 異音、振動				3階	壁面ヒーター作動 確認			
	スプロケット・チェーン 摩耗、破損				4階	ダンパー切換空気圧力 設定値(0.5MPa)			
	減速機オイル量				頂上	フィルター逆洗空気圧 力設定値(0.5MPa)			
冷却塔					灰搬出関係				
1階コ ンベ ヤ	モーター・減速機 異音、振動				集合 コ ン ベ ヤ	モーター・減速機 異音、振動			
	スプロケット・チェーン 摩耗、破損					スプロケット・チェーン 摩耗、破損			
	減速機オイル量					減速機オイル量			
	壁面ヒーター作動 確認					各点検口の確認 (灰の堆積、湿灰の有無)			
2階ノ ッ カ ー	作動確認				フィード ホッパ ー	ロータリーバルブ 異音、振動			
	作動空気圧力 設定値(0.3MPa)					スプロケット・チェーン 摩耗、破損			
	ヘッダー作動空気圧力 設定値(0.4MPa)					ビット内灰漏れ確 認			
	ラインポンプ 異音、振動					エアサクシオン管空気 吸い込み具合確認			
2階ス プ レ ー ノ ズ ル	ラインポンプ吐出圧力 設定値(0.4kg/cm <sup>2</sup> )				灰搬出室				
	水量調節弁用空気圧力 設定値(4.5~5kg/cm <sup>2</sup> )				現場盤	集塵ブロー電流 値(25~27A)			
3階	出口ガス圧力伝送器用空 気圧力設定値(0.1MPa)					灰ホッパー重量(t)			
	" 空気量 設定値(1.0ℓ/min air)					ランプテスト			
	スプレーノズル空気量 (0.3~0.7m <sup>3</sup> /h)				集塵 ブ ロ ー	モーター・インペラ 異音、振動			
	スプレーノズル水量 (80~90m <sup>3</sup> /h)					Vベルトの張り具合			
頂上	バージブロー 異音、振動				灰加湿 機	モーター・減速機 異音、振動・オイル量			
	噴霧空気圧力 (0.40~43MPa)				サークル フイダー	モーター 異音、振動			
	噴霧水圧力 (0.02MPa)								
備考(異状なし レ、異状 ×、停止中 /、不良 △、無し - ( )内の数値は基準値)									

南部プラント焼却炉点検表 3/3(週1回)

令和 年 月

ケーキ投入						灰搬出室					
スクリーン コレクタ	減速機オイル量					5階	ロータリーバルブ 異音、振動				
	東側ギヤ部・ 軸受け異状有無						スプロケット・チェーン 摩耗、破損				
	西側軸受け異状有無						灰ホッパー亀裂確認				
ケーキ貯留槽脱臭設備						6階	バグフィルター穴あき				
吸込み ファン	インペラ・モーター 異音、振動						フィルター逆洗確認				
	換気扇運転確認						灰輸送管穴あき				
	Vベルト張り具合					頂上	フィルター逆洗空気圧力設定値(0.4MPa)				
活性炭 ボエフ	吸込み圧力 (-0.1kPa)					排煙処理塔(運転号機) 号 号 号 号 号					
	吐出圧力(1.1kPa)					循環 ポンプ	軸封水 確認				
	上段 活性炭 差圧(15mmH <sub>2</sub> O)						吐出圧力 (0.25~0.35MPa)				
中断 ボエフ 差圧(15mmH <sub>2</sub> O)					モーターの異音、振動						
	下段 ボエフ 差圧(35mmH <sub>2</sub> O)					Vベルトの張り具合					
焼却炉						現場盤	循環ポンプ電流値 (32~38A)				
オイルガン 10本	本体亀裂						ランプテスト				
	噴霧量油圧力設定値 (0.04MPa)						pH計	排水pH(酸性5.0~5.5)			
	噴霧空気圧力設定値 (0.06MPa)					pH計用空気圧力 設定値(0.05MPa)					
	エア-カシシレギュレータ シグロック)					pH計内部液(kCl ) 量確認					
ケーキ 供給 バルブ	噴霧空気供給元圧設定値 (0.4MPa)					3階	入口ガス圧力(-3.0kPa)				
	供給空気元圧設定値 (4kg/cm <sup>2</sup> )					ベンチュ リーヘッド	伝送器空気圧力 設定値 (0.1MPa)				
	ルブリケーター オイル量確認						空気量設 定値(1.0ℓ/min air)				
3階	燃焼状態確認						本体の穴あき				
5階	ケーキ圧送管 分岐圧力(kg/cm <sup>2</sup> )					供給水量(18m <sup>3</sup> /h)					
	炉頂圧力 ①伝送器用空気 圧力設定値(0.1MPa)					循環水量(45m <sup>3</sup> /h)					
	空気 量設定値(1.0ℓ/min air)					5階	給水量(68m <sup>3</sup> /h)				
酸素 濃度 測定器	炉頂圧力 ②伝送器用空気 圧力設定値(0.1MPa)					6階	中間ガス圧力(-6.0kPa)				
	空気 量設定値(1.0ℓ/min air)						出口圧 (-550mmH <sub>2</sub> O)				
	頂上	酸素濃度計プローブ管 バージ空気圧力(0.4MPa)									
流動ブロー						現場盤	排風機				
本体	モーター異音、振動						モーター 異音、振動				
	軸受箱オイル量						軸受箱オイル量				
	軸冷却水量設定値 (10ℓ/min)					軸冷却水量設定値(10 ℓ/min)					
	モーター側軸温(℃)					モーター側軸温(℃)					
	インペラ側軸温(℃)					インペラ側軸温(℃)					
	吸込み圧力(kPa)					電流値(110~120A)					
吐出圧力 (0.017MPa)					回転数(rpm)						
現場盤	電流値(200A)					熱風ダンパ開度(%)					
	ランプテスト					ランプテスト					

備考(異状なし し、異状 ×、停止中 /、不良 △、無し - ( )内の数値は基準値)

様式第38号-1

脱水設備週月点検表（月曜日）

6号脱水機 1号移送コンベヤ  
貯留コンベヤ ケーキ搬出コンベヤ

令和 年 月 分

			点検日				
			日	日	日	日	日
			点検者				
点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
脱水機							
ローラー駆動部	モーター・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ローラー	軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
上ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	緊張圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup>					
下ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	緊張圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup>					
汚泥供給機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
空圧ユニット	元圧	(4.0kg/cm <sup>2</sup> )					
現場盤	給泥ポンプ	電流値 A					
	薬液ポンプ	電流値 A					
	脱水機	電流値 A					
	ランプ点検	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
凝集混和槽							
1次側攪拌機	モーター・変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2次側攪拌機	モーター・変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
給泥ポンプ							
	モーター・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸封水	漏水の確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup> ,MPa					
薬液供給ポンプ							
	モーター・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup> ,MPa					
1号移送コンベヤ							
	ローラー軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モーター・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	破損・摩耗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
貯留コンベヤ							
	ローラー軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モーター・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	破損・摩耗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ケーキ搬出コンベヤ	減速機	オイル量(月1)	<input type="checkbox"/>				
備考(異状無し ◯, 異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							

様式第38号-2

脱水設備週月点検表（火曜日）

西1号・西2号・西3号脱水機  
2号移送コンベヤ

令和 年 月分

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
脱水機	※どれか1台を選択		号	号	号	号	号
ローラー駆動部	モータ・減速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	破損・張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
汚泥供給機	モータ・減速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	破損・張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ローラー	軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
上ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
下ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
上下ろ布	緊張圧力	0.28MPa					
空圧ユニット	元圧	0.4MPa					
現場盤	給泥ポンプ	電流値7.5A					
	薬液ポンプ	電流値1.5A					
	駆動機	電流値3A					
凝集混和槽							
1次側攪拌機	モーター・変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2次側攪拌機	モーター・変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
給泥ポンプ							
	モータ・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸封水	漏水の確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> kgf/cm <sup>2</sup> MPa					
薬液供給ポンプ							
	モータ・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> kgf/cm <sup>2</sup> MPa					
2号移送コンベヤ							
	サイクロモーター	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ローラー軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
備考(異状無し ◯, 異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							

様式第38号-3

脱水設備週月点検表（木曜日）

薬液溶解装置・ポリ鉄薬注装置

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
薬液溶解装置							
1号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	切換え弁	空気圧力4.6kgf/cm <sup>2</sup>					
1号凝集剤供給機	モーター・変速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		バイエル					
スライドゲート・エアブロー	空気圧力0.6～0.8MPa						
1号溶解タンク攪拌機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速部	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	切換え弁	空気圧力4.4kgf/cm <sup>2</sup>					
2号凝集剤供給機	モーター・変速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		バイエル					
スライドゲートエアブロー	空気圧力0.6～0.8MPa						
2号溶解タンク攪拌機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速部	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
現場盤	攪拌機	電流値	号 A	号 A	号 A	号 A	号 A
	給水流量	m <sup>3</sup> /h					
	ランプ点検	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ポリ鉄薬注装置							
薬注ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
1号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
初沈汚泥ポンプ			号	号	号	号	号
	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受箱	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	電流値	A					
	吐出圧力	kgf/cm <sup>2</sup> ・MPa					
備考(異状無し、異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							

様式第38号-4

脱水設備週月点検表（金曜日）

脱臭設備・共通設備

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
1号脱臭機							
マノメータ	1段目	差圧25mmH <sub>2</sub> O					
	2段目	差圧20mmH <sub>2</sub> O					
	3段目	差圧20mmH <sub>2</sub> O					
	吸込圧	-0.7kPa					
	吐出圧	1.7kPa					
換気ファン	運転確認(35℃)	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号脱臭機							
マノメータ	1段目	差圧20mmH <sub>2</sub> O					
	2段目	差圧15mmH <sub>2</sub> O					
	3段目	差圧30mmH <sub>2</sub> O					
	吸込圧	-0.1kPa					
	吐出圧	1.3kPa					
処理棟脱臭機	1段目	差圧34mmH <sub>2</sub> O					
	2段目	差圧30mmH <sub>2</sub> O					
	3段目	差圧50mmH <sub>2</sub> O					
	吸込圧	-0.1kPa					
	吐出圧	1.3kPa					
処理棟給水ポンプ			号	号	号	号	号
	吸込圧	MPa					
	吐出圧	0.22~0.3MPa					
管理棟給水ポンプ			号	号	号	号	号
	吸込圧	MPa					
	吐出圧	MPa					
備考(異状無し し, 異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							
.....							
.....							
.....							
.....							

様式第38号-5

脱水設備週月点検表（土曜日）

脱水用コンプレッサー・ろ布洗浄水ポンプ  
余剰汚泥ポンプ

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
脱水用コンプレッサー							
1号コンプレッサー	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	オイルセパレータ	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	0.7MPa					
	オートドレン	作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	電流値(脱水機室)	13A					
2号コンプレッサー	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	オイルセパレータ	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	0.7MPa					
	オートドレン	作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	電流値(脱水機室)	13A					
3号コンプレッサー	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	0.5MPa					
	電流値(脱水機室)	10A					
共通設備現場盤	ランプ点検(脱水機室)	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
エアータンク							
1号空気槽	空気圧力	7kgf/cm <sup>2</sup>					
2号空気槽	空気圧力	0.5MPa					
脱水機ろ布洗浄水ポンプ							
1号洗浄水ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吸込み圧力	MPa					
	吐出圧力	0.32MPa					
	電流値	脱水機操作盤					
2号洗浄水ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吸込み圧力	kgf/cm <sup>2</sup> ・cmHg					
	吐出圧力	MPa					
	電流値	脱水機操作盤					
3号洗浄水ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	MPa					
	電流値	35A					
余剰汚泥ポンプ			号	号	号	号	号
	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受箱	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	電流値	1A					
	吐出圧力	kgf/cm <sup>2</sup>					
備考(異状無し し, 異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							

様式第38号-6

脱水設備週月点検表（日曜日）

フロス掻き取り設備・重力濃縮設備 1/2

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
フロス掻き取り設備							
1号走行装置(北側)	モータ・変速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2号走行装置(南側)	モータ・変速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
バケットコンベヤ	モータ・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
スクリーコンベヤ	モータ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スプロケット・チェーン	破損・張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
グリスポンプ	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	カートリッジ	グリース量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
現場盤	電源電圧	電圧 V					
	台車走行装置	電流値 A					
	バケットコンベヤ	電流値 A					
	スクリーコンベヤ	電流値 A					
	ランプテスト	点灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
加圧水ポンプ	モータ・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受箱	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吸込み圧力	MPa					
	吐出圧力	0.66MPa					
	加圧水流量	2.0m <sup>3</sup> /min					
空気溶解タンク	タンク内圧力	0.4MPa					
	加圧水レベル	mm					
	加圧空気圧力	0.53MPa					
備考(異状無し レ, 異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							
.....							
.....							
.....							

様式第38号-7

脱水設備週月点検表（日曜日）

フロス掻き取り設備・重力濃縮設備 2/2

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
フロス掻き取り設備							
フロス用 コンプレッサー	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	内部タンク圧力	kgf/cm <sup>2</sup>					
	吐出圧力	7.8kgf/cm <sup>2</sup>					
	総運転時間	カウンター h					
除湿機	露点	0～10℃					
	オートドレン	作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
計装用空気槽	空気圧力	0.76MPa					
電磁弁箱	作動空気圧力	0.4MPa					
浮上濃縮汚泥 引抜ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速ギヤー	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受シール	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	0.08MPa					
重力濃縮設備							
掻寄機	モーター・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	バイエル 0.35					
	ターンテーブル	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ドライブユニット	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
重力濃縮汚泥 引抜ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受シール	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	MPa					
汚泥貯留槽(150m <sup>3</sup> )							
現場盤	ランプテスト	点灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
備考(異状無し し, 異状 ×, 停止中 /, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))							
.....							
.....							
.....							

様式39号-1 焼却用コンプレッサー点検表 1号 (1/2)  
 令和 年 月

日	日勤 夜勤	点検者	コンプレッサー								ドライヤー				空気槽	
			吐出圧MPa	電流値A	セパレーター 油温℃	油量	オイルセパ レーター差圧	オートドレン 作動	運転時間	本体内異常の 有無	蒸発器圧力 MPa	冷却ファン 作動状況	オートドレン 作動	ミストフィルタ ー 差圧	圧力MPa	
1	日勤 夜勤															
2	日勤 夜勤															
3	日勤 夜勤															
4	日勤 夜勤															
5	日勤 夜勤															
6	日勤 夜勤															
7	日勤 夜勤															
8	日勤 夜勤															
9	日勤 夜勤															
10	日勤 夜勤															
11	日勤 夜勤															
12	日勤 夜勤															
13	日勤 夜勤															
14	日勤 夜勤															
15	日勤 夜勤															
備考																

様式39号-2 焼却用コンプレッサー点検表 1号 (2/2)  
 令和 年 月

日	日勤 夜勤	点検者	コンプレッサー								ドライヤー			空気槽		
			吐出圧MPa	電流値A	セパレーター 油温℃	油量	オイルセパ レーター差圧	オートドレン 作動	運転時間	本体に異常の 有無	蒸発器圧力 MPa	冷却ファン 作動状況	オートドレン 作動	ミストフィルタ ー 差圧	圧力MPa	
16	日勤 夜勤															
17	日勤 夜勤															
18	日勤 夜勤															
19	日勤 夜勤															
20	日勤 夜勤															
21	日勤 夜勤															
22	日勤 夜勤															
23	日勤 夜勤															
24	日勤 夜勤															
25	日勤 夜勤															
26	日勤 夜勤															
27	日勤 夜勤															
28	日勤 夜勤															
29	日勤 夜勤															
30	日勤 夜勤															
31	日勤 夜勤															
備考																

様式39号-3 焼却用コンプレッサー点検表 2号 (1/2)  
 令和 年 月

日	日勤 夜勤	点検者	コンプレッサー					ドライヤー				空気槽	
			吐出圧MPa	電流値A	セパレーター 油温℃	油量	運転時間	本体内異常の 有無	蒸発器圧力 MPa	凝縮器圧力 MPa	冷却ファン 作動状況	オートドレン 作動	圧力MPa
1	日勤 夜勤												
2	日勤 夜勤												
3	日勤 夜勤												
4	日勤 夜勤												
5	日勤 夜勤												
6	日勤 夜勤												
7	日勤 夜勤												
8	日勤 夜勤												
9	日勤 夜勤												
10	日勤 夜勤												
11	日勤 夜勤												
12	日勤 夜勤												
13	日勤 夜勤												
14	日勤 夜勤												
15	日勤 夜勤												
備考													

様式39号-4 焼却用コンプレッサー点検表 2号 (2/2)  
 令和 年 月

日	日勤 夜勤	点検者	コンプレッサー					ドライヤー				空気槽		
			吐出圧MPa	電流値A	セパレーター 油温℃	油量	運転時間	本体内異常の 有無	蒸発器圧力 MPa	凝縮器圧力 MPa	冷却ファン 作動状況	オートドレン 作動	圧力MPa	
16	日勤 夜勤													
17	日勤 夜勤													
18	日勤 夜勤													
19	日勤 夜勤													
20	日勤 夜勤													
21	日勤 夜勤													
22	日勤 夜勤													
23	日勤 夜勤													
24	日勤 夜勤													
25	日勤 夜勤													
26	日勤 夜勤													
27	日勤 夜勤													
28	日勤 夜勤													
29	日勤 夜勤													
30	日勤 夜勤													
31	日勤 夜勤													
備考														

様式39号-5 焼却用コンプレッサー点検表 3号 (1/2)  
 令和 年 月

日	日勤 夜勤	点検者	コンプレッサー							ドライヤー				空気槽	
			吐出圧MPa	電流値A	セパレーター 油温℃	油量	オートドレン 作動	運転時間	本体内異常の 有無	蒸発器圧力 MPa	冷却ファン 作動状況	オートドレン 作動	ミストフィルタ ー 差圧	圧力MPa	
1	日勤 夜勤														
2	日勤 夜勤														
3	日勤 夜勤														
4	日勤 夜勤														
5	日勤 夜勤														
6	日勤 夜勤														
7	日勤 夜勤														
8	日勤 夜勤														
9	日勤 夜勤														
10	日勤 夜勤														
11	日勤 夜勤														
12	日勤 夜勤														
13	日勤 夜勤														
14	日勤 夜勤														
15	日勤 夜勤														
備考															

様式39号-6 焼却用コンプレッサー点検表 3号 (2/2)  
 令和 年 月

日	日勤 夜勤	点検者	コンプレッサー							ドライヤー			空気槽		
			吐出圧MPa	電流値A	セパレーター 油温℃	油量	オートドレン 作動	運転時間	本体に異常の 有無	蒸発器圧力 MPa	冷却ファン 作動状況	オートドレン 作動	ミストフィルタ ー 差圧	圧力MPa	
16	日勤 夜勤														
17	日勤 夜勤														
18	日勤 夜勤														
19	日勤 夜勤														
20	日勤 夜勤														
21	日勤 夜勤														
22	日勤 夜勤														
23	日勤 夜勤														
24	日勤 夜勤														
25	日勤 夜勤														
26	日勤 夜勤														
27	日勤 夜勤														
28	日勤 夜勤														
29	日勤 夜勤														
30	日勤 夜勤														
31	日勤 夜勤														
備考															