

名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	概 要
委 託 名	下水道終末処理場維持管理業務委託				
委 託 場 所	岐阜市中部・北部及び南部プラント並びに則武及び須賀ポンプ場				
委 託 期 間	1095 日間				
着手年月日	令和 2年 8月 1日				
完了年月日	令和 5年 7月 31日				
担当部課名	上下水道事業部 施設課 中部プラント				

名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘 要
委託概要					
下水道終末処理場維持管理業務委託	1	式			

名 称	数 量	单 価	金 额	摘 要
業 務 價 格				
消費税等相当額				
業 務 委 託 費				

名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘 要
委託費集計表					
業 務 委 託 費					
直 接 業 務 費	1	式			内訳書
直 接 経 費	1	式			
技 術 経 費	1	式			
間 接 業 務 費	1	式			
業 務 原 価 計					
諸 経 費	1	式			
業 務 價 格 計					
消費税等相当額	1	式			



名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘要
委託費内訳書					
直 接 業 務 費					
業務總括責任者		人			
業務總括責任者 (連続業務)		人			
副 總 括		人			
副 總 括 (連続業務)		人			
主 任		人			
主 任 (連続業務)		人			
技 術 員		人			
技 術 員 (連続業務)		人			

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘 要
技能員		人			
技能員 (連続業務)		人			
その他		人			
その他 (連続業務)		人			
せん定・除草費	1	式			1号明細書
直接業務費計					

名 称	数 量	単 位	単 価	金 額	摘要
1号明細書					
せん定・除草費					
[市単] 低木・中木せん定(手間) 球形 樹高 100cm未満 WB811280-313	2,511	本			
[市単] 低木・中木せん定(手間) 球形 樹高 100cm～200cm未満 WB811280-323	2,916	本			
[市単] 低木・中木せん定(手間) 球形 樹高 200cm～300cm未満 WB811280-333	1,032	本			
[市単] 寄植せん定(手間) 低木(株物) WB811290-313	2,140	m <sup>2</sup>			
[市単] 寄植せん定(手間) 中木(株物) WB811290-323	3,444	m <sup>2</sup>			
[市単] 機械除草 肩掛け式カッター255mm CB320010-51	23,313	m <sup>2</sup>			
[市単] 機械除草 ハンドガイド式刈幅150mm CB320010-4	9,351	m <sup>2</sup>			
[市単] 集草、梱包、積込 CB320030-4	32,664	m <sup>2</sup>			

名 称	数 量	单 位	单 価	金 額	摘 要
せん定・除草費計					

# 下水道終末処理場維持管理業務委託

## 一般仕様書

岐阜市上下水道事業部

# 目 次

## 第1章 総 則

- 第 1 条 (目的)
- 第 2 条 (対象施設及び業務実施期間等)
- 第 3 条 (業務の履行)
- 第 4 条 (業務の範囲及び内容)

## 第2章 業務実施体制

- 第 5 条 (業務日及び業務時間)
- 第 6 条 (業務従事者)
- 第 7 条 (責任者等の選任)
- 第 8 条 (責任者等の職務)
- 第 9 条 (労務管理)
- 第 10 条 (教育・訓練等)
- 第 11 条 (信用失墜行為の禁止)
- 第 12 条 (守秘義務)
- 第 13 条 (個人情報の保護)

## 第3章 業務要領

- 第 14 条 (業務計画等)
- 第 15 条 (維持管理操作等)
- 第 16 条 (保守点検)
- 第 17 条 (応急処置)
- 第 18 条 (報告書等)
- 第 19 条 (緊急時の対応)
- 第 20 条 (提出書類)
- 第 21 条 (書類等の整備)
- 第 22 条 (業務従事者の服務)
- 第 23 条 (施設整備及び環境測定等への協力)
- 第 24 条 (業務の引継ぎ及び報告)

## 第4章 その他

- 第 25 条 (保険)
- 第 26 条 (契約期間終了時の取扱い)
- 第 27 条 (関係法令の遵守)
- 第 28 条 (検査の実施)
- 第 29 条 (業務遂行停止等に係る賠償)

第30条 (支払方法)

第31条 (協議)

第32条 (添付資料等)

## 第1章 総則

### (目的)

第1条 本仕様書は、岐阜市上下水道事業部（以下「上下水道事業部」という。）が設置した岐阜市公共下水道終末処理場（ポンプ場含む。）における運転管理及び環境整備等を実施し、施設機能を適正に管理し放流水質を良好に保つとともに、清潔な環境を保持することを目的とする。

### (対象施設及び業務実施期間等)

第2条 委託業務（1条記載の目的を遂行するために実施する業務。以下「業務」という。）の対象施設及び業務実施期間等は、特記仕様書のとおりとする。

### (業務の履行)

第3条 受注者は、業務の公共的使命及び社会的重要性を十分に認識して、施設の運転管理及び環境整備を円滑に行うとともに、施設の機能を十分発揮できるよう契約書、本仕様書、特記仕様書、その他関係書類に基づき、効率的かつ経済的に業務を履行すること。

2 受注者は、業務の実施において、発注者が定める「環境アクションプランぎふ」及び「岐阜市上下水道事業部（本庁舎）エネルギー管理要領」の取り組みを遵守し、環境保全及び環境負荷の低減に努めること。

3 大規模な地震等災害が発生した場合は、市職員の指示に基づいて業務を履行すること。

### (業務の範囲及び内容)

第4条 運転管理業務と環境整備業務の範囲及び内容は、別紙1～4のとおりとする。

## 第2章 業務実施体制

### (業務日及び業務時間)

第5条 業務に従事する日及び時間は、別紙5のとおりとする。

2 前項の規定にかかわらず、第19条に定める緊急時の対応、その他必要がある場合は、受注者は発注者の指示に従って業務を行わなければならない。

### (業務従事者)

第6条 下水道終末処理場維持管理業務に従事する者（以下「業務従事者」という。）は、業務総括責任者、副総括及び主任（以下「責任者等」という。）と技術員、技能員、その他で構成する。

2 業務総括責任者は、業務全体の責任者で、下水道処理施設管理技士有資格者、または下水道法施行令で定める有資格者、若しくは同等の能力を有し、総括の職務にあたり管理能力が有るもの。

業務総括責任者は契約約款第6条の業務主任者を意味するものである。

3 副総括は、業務総括責任者を補佐及び代行ができ、管理及び高度な技術を有し、かつ各業務

の責任者として的確な判断ができる者。

- 4 主任は、各業務の責任者で、高度な技術を有し、業務の専門職として主体的業務を行える者。
- 5 技術員は、基礎的な技術を有し、保守点検業務、運転監視等の業務を遂行できる者。
- 6 技能員は、運転操作等の作業について必要とされる技能を伴った補助業務が行える者。
- 7 その他は、事務補助及び清掃等の簡易な作業を行う者。
- 8 業務総括責任者及び副総括は、主任を兼任してはならない。

(責任者等の選任)

第7条 受注者は、業者選定に係る事前審査に業務従事者の中から責任者等を選任し、その氏名・住所・経歴・資格（証書等の写しを添付）等を記載した選任届出書を提出すること。また、同届出書に記載された者が、受注者に直接常時雇用されている旨を証明する書類の写しを添付すること。なお、責任者等の予備員の選任を認めるが契約に際し、必ず事前審査に届け出た者が業務従事者として業務に従事すること。

- 2 契約期間中に、受注者の都合による業務総括責任者及び副総括の変更は、病気その他の事由により長期にわたり職務の遂行が困難な場合を除き認めないものとする。

(責任者等の職務)

第8条 責任者等は、次の各号に掲げる職務を行う。

業務総括責任者は、3 プラント（中部、北部、南部プラント）を総括し、各プラントで業務上問題が生じた場合は、適切に助言・指示を行うこと。

- (1) 業務総括責任者又は副総括を各プラントに配置し、主任、技術員、技能員に対する指揮監督及び一切の事務を処理すること。
- (2) 主任は、各プラントの業務総括責任者及び副総括を補佐し、技術員及び技能員を指揮監督し、各業務を遂行すること。また、業務総括責任者及び副総括が不在時にはプラントにおける職務を代行すること。
- (4) 業務の履行に当たっては、発注者と適宜協議を行うなどして、十分な連携を図ること。
- (5) 契約書、本仕様書、特記仕様書、その他関係書類により、委託業務の内容を十分に理解し、施設及び設備の状況を把握し、効率的かつ経済的な運転管理を行うこと。
- (6) 業務マニュアルの作成・補完を行うこと。
- (7) 業務現場の安全衛生の確保及び事故・火災等の防止に努めること。

(労務管理)

第9条 受注者は、業務従事者の労務管理及び人事管理上的一切の責任を負うものとする。

- 2 受注者は、労働基準法、労働安全衛生法、労働者災害補償保険法、健康保険法、厚生年金保険法、雇用保険法等の労働関連法規を遵守すること。
- 3 受注者は、発注者が必要と認めるときは、次に掲げる書類を提出しなければならない。
  - (1) 労災保険、雇用保険の成立証明書
  - (2) 受注者の就業規則

4 受注者は、業務従事者の変更が必要なときは、速やかに新たな業務従事者の選任届等に有資格者証の写しを添えて発注者に提出し承諾を受けること。

また、業務従事者が交替するときは、十分な引継ぎ期間を持って交替すること。

5 受注者は、業務従事者の退職、休職、欠勤、異動、争議行為等によって、業務の履行に支障が生じないようにしなければならない。

#### (教育・訓練等)

第 10 条 受注者は、施設の適正な管理と良好な運転を維持するため、業務従事者に必要な教育・指導・訓練等を行い、また、業務上特に危険な作業については、労働災害を防止するために万全な体制を確立し、業務従事者に適正な指導・教育を行うこと。

2 受注者は、準備期間中に発注者と協議のうえ維持管理教育計画書を作成し、維持管理知識及び技術の習得のための教育を行うこと。施設の運転（起動及び停止を含む。）、設備故障時の対応、日常点検時の知識・技能を、受注者の負担で業務従事者が修得できるようにすること。

3 受注者は、業務従事者の退職・休職・欠勤・異動等が発生した場合においても、適正に業務遂行ができるように教育・訓練を行うこと。

#### (信用失墜行為の禁止)

第 11 条 受注者及び業務従事者は、契約が終了するまでの間、当該業務の信用を傷つけ、又は発注者及び施設の不名誉となる行為をしてはならない。

#### (守秘義務)

第 12 条 受注者及び業務従事者は、発注者の許可を得ることなく、業務の遂行上知り得た秘密を公表又は第三者に漏らしてはならない。本契約の終了後及び業務従事者が退職した後においても同様とする。

#### (個人情報の保護)

第 13 条 受注者は、岐阜市個人情報保護条例施行規則（平成 16 年岐阜市規則第 10 号 平成 29 年度施行）に基づき遵守すること。

## 第 3 章 業務要領

#### (業務計画等)

第 14 条 受注者は、契約締結後必要に応じ、施設及び設備の現地調査を実施し、特記仕様書に定める業務計画書・作業計画書及び同計画書の実施に係る維持管理操作等の手順・方法を定めた業務マニュアル等を作成し、発注者の確認を得ること。ただし、発注者が業務計画書・作業計画書及び業務マニュアル等を変更する必要があると指示したときは、直ちにその内容を変更しなければならない。

2 受注者は、業務計画書等に従って委託業務を履行すること。ただし、設備の状況等に応じて

変更する必要が生じた場合は、発注者の確認を得なければならない。

- 3 発注者は、受注者が業務計画書等の作成にあたって、必要な書類等を開示又は貸与する。

#### (維持管理操作等)

第 15 条 受注者は、施設の維持管理に当たっては業務計画書のほか、発注者が貸与するマニュアル、機器取扱説明書及び操作説明書に基づいて、適正に維持管理業務を履行しなければならない。

- 2 焼却炉稼動中は、中央制御室に必ず 1 名は常駐し、目視等による監視を行うこと。  
3 受注者は、委託業務時間中の運転状況等について、発注者に報告しなければならない。  
4 発注者の実施する工事等に伴い、維持管理業務に係る機器運転操作方法の変更が必要な場合、受注者は発注者と協議して変更すること。

#### (保守点検)

第 16 条 受注者は、常に施設の維持管理に注意を払い、保守点検作業は特記仕様書に基づいて実施し、その内容を発注者に報告すること。

- 2 受注者は、予備の機材、部品等の整理・整頓に心掛け、適正に保管・管理を行うこと。なお、貸与された用具類、工具類及び機器等を紛失破損した場合、受注者が責任を持って補充補修しなければならない。

#### (応急処置)

第 17 条 受注者は、施設及び設備の故障及び異常又は不具合箇所を発見した場合、応急措置（業務が継続できる最小限の措置）を行い、その内容を発注者に報告すること。

ただし、事故に繋がるおそれのある故障等を発見した場合、直ちに発注者に連絡し、指示を受けなければならない。

#### (報告書等)

第 18 条 受注者は、業務日誌、日報、各種点検表等を別紙記載の様式で作成し、指定された期日までに発注者に提出すること。

- 2 点検表等の様式が設備更新等により不適合となった場合、発注者が適合するよう修正する。

#### (緊急時の対応)

第 19 条 受注者は、地震・台風等の災害及び火災・爆発等の発生（以下「緊急事態の発生」という。）等維持管理が適正に処理できないような事態に備えて、2 時間以内に緊急招集できる体制を確立し、緊急時配備計画を作成しておかなければならない。

- 2 受注者は、緊急事態の発生又はその予兆がある場合、予め定めた緊急時配備計画に基づいて、直ちに業務従事者を配備し適正な措置を講じるとともに、速やかに発注者に報告すること。  
3 受注者は、緊急事態の発生のため、施設の運転停止作業の必要が生じたときは、原則として発注者に連絡し、許可を得た後に作業を行うこと。

- 4 受注者は、施設の火災報知機等の警報が作動した場合は、直ちに警報発生箇所を確認すること。火災を発見した場合は、初期消火活動にあたるとともに、直ちに消防署及び発注者に連絡すること。
- 5 受注者は、緊急事態の発生において実施した内容について、発注者に書面で報告すること。
- 6 新型インフルエンザ等、感染症流行時における業務履行に関する対応計画を作成すること。

(提出書類)

第 20 条 受注者は、契約締結後発注者と協議し、次の書類を提出すること。

- (1) 着手届
  - (2) 業務総括責任者選任届及び経歴書
  - (3) 副総括選任届及び経歴書
  - (4) 主任選任届及び経歴書
  - (5) 業務委託計画書
    - ア 業務管理計画書
    - イ 従業員名簿（役職、担当、氏名、生年月日、住所、電話番号等を記入）
    - ウ 資格等証明一覧（特記事項に定める資格の取得を証明する書類等の写しを添付）
    - エ 作業計画書
    - オ 現場管理組織表
    - カ 安全管理組織表
    - キ 安全衛生管理計画書
    - ク 緊急連絡体制表（第 19 条第 1 項に定める緊急時配備計画を含む）
  - (6) 事務室等使用願
  - (7) 火元責任者届
  - (8) 勤務計画表（毎月）
  - (9) 作業計画書（毎月）
  - (10) 前各号に掲げるもののほか、発注者が指示する書類
- 2 受注者は、前項に掲げた提出書類の記載事項を変更しようとするときは、発注者に変更届出書等を提出すること。

(書類等の整備)

第 21 条 受注者は、次の号に掲げる書類を現場事務所又は中央操作室に常備しておくこと。

- (1) 契約書の写し
- (2) 本仕様書及び特記仕様書
- (3) 業務管理計画書
- (4) 作業計画書
- (5) 業務マニュアル
- (6) 維持管理教育計画書
- (7) 第 17 条に定める報告（応急措置報告書）の写し

- (8) 第18条に定める業務日誌、日報、各種点検表及び報告書等の写し
- (9) 安全衛生管理組織図
- (10) 緊急時連絡体制表（第19条第1項に定める緊急時配備計画を含む）
- (11) その他必要な書類

（業務従事者の服務）

第22条 受注者は、業務従事者に安全かつ清潔な統一した服装を着用させ、名札等により業務従事者であることを明らかにすること。また、業務従事者には、作業上義務付けられた安全保護具、ヘルメット、防塵メガネ、防塵マスク、作業服、作業靴(長靴・安全靴)等を使用、又は着用させなければならない。

- 2 業務従事者は、来所者や電話の応対等を丁寧に行うこと。

（施設整備及び環境測定等への協力）

第23条 受注者は、施設の適切な運営及び周辺環境への影響を確認するため、発注者が実施する測定に際し協力すること。

- 2 発注者が施設及び備え付けられた器具・装置等設備の補修、保全等の業務を実施するために、別途各種工事及び保守点検を施行する場合は、市職員の指示のもとに主要な操作を行うこと。

（業務の引継ぎ及び報告）

第24条 委託業務開始時と終了時に、受注者と発注者による業務引継ぎを行う。ただし、受注者が午後5:15以降(夜間)の業務を行わない場合は、委託業務開始時にのみ行う。

- 2 業務引継ぎでは、口頭による連絡以外に、業務日誌、日常巡回点検記録表、応急処置報告書等に必要事項を記入して報告すること。
- 3 責任者等は、業務引継ぎに出席すること。責任者等の中で業務引継ぎに欠席者がいた場合は、引継ぎ内容を確実に欠席者に伝達すること。

## 第4章 その他

（保険）

第25条 受注者は、施設損害賠償保険等、受注者が責を負うべき事由により生じた損害等に対応する保険に契約期間中継続して加入しなければならない。

- 2 受注者は、前項の保険契約締結後又は更新後速やかに、当該保険証書の写しを発注者に提出しなければならない。
- 3 受注者は、保険の内容の全部又は一部を変更する場合は、事前にその内容を発注者に通知し、確認を得なければならない。

### (契約期間終了後の取扱い)

第26条 受注者は、契約期間終了の3ヶ月前を目途に、契約期間終了後の本施設の維持管理方法について、発注者と協議を行うとともに、この契約の維持管理業務引き継ぎのため、次に掲げる事項について協力すること。

- (1) 維持管理業務全般に係る助言
  - (2) 契約期間中の業務マニュアルの修正版の提出
  - (3) その他必要と判断される事項

#### (関係法令の遵守)

第27条 受注者は、業務の履行にあたっては、関係法令を遵守すること。

### (検査の実施)

第28条 受注者は、当月分の業務完了届をその翌月の指定された期日までに、各種報告書と併せて発注者に提出すること。

2 発注者は、受注者の業務の履行状況を確認するため、毎月検査を実施する。

- (1) 書類審査（各種点検表、報告書等）
  - (2) 前号に掲げるもののほか、検査員の指示する事項

(業務遂行停止等に対する賠償)

第29条 受注者は、別紙6に基づく自らの責めに帰すべき事由による異常事態の発生又は計画外の業務遂行停止に起因して発注者が被った範囲の損害を、賠償しなければならない。

### (支払方法)

第30条 維持管理業務の契約金額の支払いについては毎月払いとし、発注者は月毎に履行状況を検査の上支払うものとする。検査完了後受注者から支払請求を受けた金額を翌月の25日までに支払うものとするが、支払日が土曜日、日曜日又は休日の場合は繰り上げて支払うものとする。

(協議)

第31条 本仕様書及び特記仕様書について疑義が生じた場合、発注者と受注者で協議を行う。ただし、明示のない事項にあっては、発注者と受注者で協議を行い、業務の履行上、当然必要となる事項については、良識ある判断に基づいて履行すること。

(添付資料等)

第32条

- (5) 北部プラント環境整備業務内容 ······ 別紙 4 - 2
- (6) 南部プラント環境整備業務内容 ······ 別紙 4 - 3
- (7) 業務日及び業務時間 ······ 別紙 5
- (8) リスク分担表 ······ 別紙 6
- (9) 各種点検表等 ······ 様式第 1 ~ 3 9 号

下水道終末処理場維持管理業務委託

特記仕様書

岐阜市上下水道事業部

## 目 次

### 第1章 業務詳細

- 第1条 (適用範囲)
- 第2条 (対象施設及び業務実施期間等)
- 第3条 (有資格者等の配置)

### 第2章 管理・費用の範囲

- 第4条 (施設・設備等貸与物件)
- 第5条 (支給貸与物品等)
- 第6条 (受注者の費用負担)
- 第7条 (添付資料等)

## 第1章 業務詳細

### (適用範囲)

第1条 本特記仕様書は、下水処理場維持管理業務の一般的なものについて定めるものであり、明記なき事項であっても、施設を適正に維持し、下記の設備を良好に運転するため必要な事項については、受注者は、発注者と協議して必要な措置を講ずること。

### (対象施設及び業務実施期間等)

第2条 対象施設及び業務実施期間等は次のとおりとする。

(1) 対象施設の名称、所在地

中部プラント	岐阜市祈年町4丁目1番地
北部プラント	岐阜市西中島6丁目3番25号
南部プラント	岐阜市南鶴6丁目78番地
則武ポンプ場	岐阜市則武121番地の1
須賀ポンプ場	岐阜市須賀1丁目4番6号
*北西部プラント・則武ポンプ場は、北部プラントにて遠隔監視	
*須賀ポンプ場は、南部プラントにて遠隔監視	

(2) 業務実施期間等は次のとおりとする。

契約期間	契約締結日から令和5年7月31日まで
業務期間	令和2年8月1日から令和5年7月31日まで

### (有資格者等の配置)

第3条 受注者は、次に掲げる資格等を有するものを配置し、必要な作業主任者及び取扱責任者を選任しなければならない。なお、配置に当たっては、その有資格者を確保し、契約の終了まで保持すること。

① 資格

- (1) 危険物取扱者（甲種又は乙種第4類免状交付者）（北部、南部プラント）
- (2) 下水道法施行令第15条の3記載の資格を有する者（中部、北部、南部プラント）

② 技能講習

- (1) フォークリフト運転技能講習修了者（北部プラント）
- (2) 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習修了者（中部、北部、南部プラント）
- (3) 玉掛け技能講習（北部プラント）

③ 特別教育

- (1) 5t未満クレーン特別教育修了者（北部プラント）

- (2) 酸素欠乏・硫化水素危険作業特別教育修了者（中部、北部、南部プラント）
  - (3) ダイオキシン類作業従事者特別教育修了者（北部、南部プラント）
- ④ 安全衛生教育
- 業務を行う上で下記の工具を使用する場合は安全衛生教育修了者を配置すること。
- (1) 刈払機取扱作業者安全衛生教育修了者（中部、北部、南部プラント）
  - (2) 振動工具取扱作業安全衛生教育修了者（中部、北部、南部プラント）
- ⑤ その他
- (1) その他業務の履行上必要のある法定資格等
- 2 前項各号に掲げる資格等については、必要に応じて複数の有資格者を配置すること。

## 第2章 管理・費用の範囲

### （施設・設備等貸与物件）

- 第4条 発注者は、契約期間中、維持管理業務に必要な施設（現場事務所、浴室、休憩室、トイレ及び駐車場等）及び貸与した施設に設置してある設備の無償使用を認める。ただし、中部プラント業務の従事者が通勤のために使用する駐車場等は、受注者で用意すること。また、構内の駐車場を使用する場合は、事前に施設管理者の許可を得ること。
- 2 受注者は、貸与物件のリストを作成し、発注者に提出し承諾を得ること。
  - 3 発注者は、貸与物件の使用状況について、必要に応じて受注者に報告を求めることができる。現場事務所の施錠及び開錠は受注者が行い、鍵は発注者と受注者が互いに保管する。
  - 4 受注者は、貸与施設・設備等を整理整頓し清潔な状態で適正に管理し、効率的かつ経済的な使用に努めなければならない。
  - 5 受注者は、貸与施設・設備等を故意又は過失により破損、汚損等又は不適切な使用があった場合、受注者の責任において原状回復しなければならない。

### （支給貸与物品等）

- 第5条 受注者が業務履行のため必要とする物品で、発注者が支給及び貸与するものは、次に掲げるとおりとする。また、支給品について受注者は適正な使用及び保管に努めるものとする。

#### 2 支給品

- (1) 電気、水道、井水
- (2) 薬品（高分子凝集剤、ポリ硫酸第二鉄、ポリ塩化アルミニウム、次亜塩素酸ソーダ、苛性ソーダ等）

- (3) 燃料（重油、草刈機用燃料、スクリーンかす運搬車両用燃料、焼却炉着火用プロパンガス）
- (4) けい砂（汚泥焼却設備用）
- (5) ろ布（ベルトプレス脱水機用）
- (6) 逆止弁及びその付属品（スクリーンかす移送設備用）
- (7) 機器類の定期交換部品（Vベルト、ローター、ステータ等）
- (8) 修理用材料及び塗料
- (9) 用紙及びインク等の記録計用消耗品
- (10) その他発注者が必要と認めるもの

### 3 貸与品

- (1) 保守点検用具、備付工具、測定器具
- (2) フォークリフト、乗用草刈機、スクリーンかす運搬車両、樹木粉碎機
- (3) 業務遂行に必要な備品。ただし、事前に発注者の確認を得て使用すること。
- (4) 完成図書（マニュアル、機器取扱説明書、機器図面・配置図・系統図等の完成図書類）
- (5) その他発注者が必要と認めるもの

（受注者の費用負担）

第6条 次に掲げる費用及び物品については、受注者が負担する。

### 2 費用負担

- (1) 業務従事者の給料、手当、福利厚生費等の人物費
- (2) 通信環境整備及び維持管理費
- (3) 維持管理業務に係る保険費用
- (4) 発注者が支給又は貸与する物件以外で、業務に必要な費用

### 3 負担物品

- (1) 作業用被服類（作業服、作業靴、安全靴、軍手、雨合羽等）
- (2) 安全保護具（ヘルメット、救命胴衣、安全用ロープ、防塵マスク等）
- (3) 整備用品（ウエス、潤滑油、グリス等）
- (4) 環境整備用具（バケツ、デッキブラシ、洗浄剤、除草用具、草刈機、一輪車等）
- (5) 衛生用品（石鹼、殺虫剤、消毒剤、救急薬品等）
- (6) 生活用品（洗濯機、冷蔵庫、ロッカー、下足箱、什器等）
- (7) 事務用品（複写機、印刷機等）
- (8) プロパンガス（従事者用）
- (9) 業務に係る事務用品（各種報告書用紙含む）

(添付資料等)

第7条

- (1) 岐阜市下水道区域（プラント及びポンプ場位置図）・ 別紙7
- (2) 中部プラント平面図・・・・・・・・・・・・ 別紙8－1
- (3) 北部プラント平面図・・・・・・・・・・・・ 別紙8－2
- (4) 南部プラント平面図・・・・・・・・・・・・ 別紙8－3
- (5) 則武ポンプ場平面図・・・・・・・・・・・・ 別紙8－4
- (6) 須賀ポンプ場平面図・・・・・・・・・・・・ 別紙8－5
- (7) プラント及びポンプ場の施設概要・・・・・・・・ 別紙9－1
- (8) プラント及びポンプ場の構造及び能力・・・・・・ 別紙9－2
- (9) りん回収施設りん生産工程フロー・・・・・・・・ 別紙10
- (10) 公害防止基準値等・・・・・・・・・・・・ 別紙11
- (11) 個人情報取扱特記仕様書・・・・・・・・・・・・ 別紙12

別紙1 運転管理業務の範囲

業務場所	主要設備
中部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 回転円盤式濃縮機</li> <li>2 重力濃縮設備</li> <li>3 圧入式外筒回転型スクリュープレス脱水機</li> <li>4 その他、各汚泥引抜ポンプ等及び付属設備一式</li> </ol>
北部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 重力濃縮設備</li> <li>2 ベルトプレス脱水機</li> <li>3 二重円筒型加圧脱水機</li> <li>4 遠心脱水機</li> <li>5 その他、各汚泥引抜ポンプ等及び付属設備一式</li> <li>6 スクリーンかす移送設備</li> <li>7 汚泥焼却炉設備</li> </ol> <p>夜間及び市職員の休日においては以下の水処理設備における保守点検業務及び運転監視操作業務を行う。(別紙5参照)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>8 揚水ポンプ設備</li> <li>9 スクリーン設備</li> <li>10 最初沈殿池設備</li> <li>11 反応槽設備</li> <li>12 送風機設備</li> <li>13 最終沈殿池設備</li> <li>14 エアリフトポンプ設備</li> <li>15 次亜注入設備</li> <li>16 放流設備</li> <li>17 りん回収施設</li> <li>18 自家発電設備</li> <li>19 脱臭機等の機器及び付属設備</li> <li>20 遠方監視装置(北西部プラント、則武ポンプ場)</li> </ol>
南部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1 揚水ポンプ設備</li> <li>2 スクリーン設備</li> <li>3 最初沈殿池設備</li> <li>4 反応槽設備</li> <li>5 送風機設備</li> <li>6 最終沈殿池設備</li> <li>7 エアリフトポンプ設備</li> <li>8 次亜注入設備</li> <li>9 放流設備</li> <li>10 重力濃縮設備</li> <li>11 加圧浮上濃縮設備</li> <li>12 ベルトプレス脱水機</li> <li>13 その他、各汚泥引抜ポンプ等及び付属設備一式</li> <li>14 汚泥焼却炉設備</li> <li>15 自家発電設備</li> <li>16 脱臭機等の機器及び付属設備</li> <li>17 遠方監視装置(須賀ポンプ場)</li> </ol>

別紙2 運転管理業務の内容

業務場所	運転管理内容						
中部プラント	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う。</p> <p>1 回転円盤式濃縮機(2台)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 汚泥の投入及び引抜操作等</li> <li>(2) 濃縮機(回転円盤式濃縮機)及び付属設備の保守点検</li> <li>(3) 余剰汚泥の濃度測定を、毎日1回以上行うこと。</li> </ol> <p>2 重力濃縮設備(1基)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 握寄機及び引抜操作等</li> <li>(2) 握寄機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</li> <li>(3) 生濃縮汚泥の濃度測定を、毎日1回以上行うこと。</li> <li>(4) 濃縮汚泥の越流、腐敗等に注意し、異常時は発注者と協議し対処すること。</li> </ol> <p>3 圧入式外筒回転型スクリュープレス脱水機(2台)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 脱水能力 供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 3.5%、脱水汚泥含水率78%程度とした場合 ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固体物当たり)  <table> <tr> <td>ア 处理能力</td> <td>550 kgDS／h・台</td> </tr> <tr> <td>イ ポリ硫酸第二鉄添加率</td> <td>10.0 %程度</td> </tr> <tr> <td>ウ 高分子凝集剤添加率</td> <td>1.0 %程度</td> </tr> </table> </li> <li>(2) 測定 脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定を運転号機毎に 毎日1回以上行うこと。</li> <li>(3) 付属設備 高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、コンプレッサー、ホッパー等付属する 設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に務めること。</li> <li>(4) その他 濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、 稼働時間を調整すること。</li> </ol> <p>4 その他の業務</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 各機器の日常点検及び清掃</li> <li>(2) 停電、非常時等の対応</li> <li>(3) その他、運転管理に関する軽微な作業</li> <li>(4) 場内各所の施錠等</li> </ol>	ア 处理能力	550 kgDS／h・台	イ ポリ硫酸第二鉄添加率	10.0 %程度	ウ 高分子凝集剤添加率	1.0 %程度
ア 处理能力	550 kgDS／h・台						
イ ポリ硫酸第二鉄添加率	10.0 %程度						
ウ 高分子凝集剤添加率	1.0 %程度						
北部プラント	<p>以下1~6の汚泥処理設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う。</p> <p>1 重力濃縮設備(2基)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 握寄機及び引抜操作等</li> <li>(2) 握寄機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</li> <li>(3) 濃縮槽(生・余剰)における汚泥界面の測定を毎日1回以上行うこと。 生・余剰濃縮汚泥の濃度測定を、毎日1回以上行うこと。</li> <li>(4) 濃縮汚泥の越流、腐敗等に注意し、異常時は発注者と協議し対処する。</li> </ol> <p>2 ベルトプレス脱水機(1台)</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>(1) 脱水能力 供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 2.5%、脱水汚泥含水率80%程度とした場合 ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固体物当たり)  <table> <tr> <td>ア 处理能力</td> <td>160kgDS／m・h・台</td> </tr> <tr> <td>イ 高分子凝集剤添加率</td> <td>0.40%程度</td> </tr> </table> </li> <li>(2) 測定 脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定を、毎日1回以上 行うこと。</li> </ol>	ア 处理能力	160kgDS／m・h・台	イ 高分子凝集剤添加率	0.40%程度		
ア 处理能力	160kgDS／m・h・台						
イ 高分子凝集剤添加率	0.40%程度						

## 北部プラント

- (3) 付属設備  
高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、ホッパー等付属する設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に務めること。
  - (4) その他  
濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること。
- 3 二重円筒型加圧脱水機(1台)
- (1) 脱水能力  
供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 3.0%、脱水汚泥含水率80%程度とした場合ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固体物当たり)  
ア 処理能力 500kgDS／h・台  
イ 高分子凝集剤添加率 1.00%程度
  - (2) 測定  
脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定を、毎日1回以上行うこと。
  - (3) 付属設備  
高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、ホッパー等付属する設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に務めること。
  - (4) その他  
濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること。
- 4 遠心脱水機(1台)
- (1) 脱水能力  
供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 3.0%、脱水汚泥含水率80%程度とした場合ろ過速度及び添加率の標準(乾燥固体物当たり)  
ア 処理能力 450kgDS／h・台  
イ 高分子凝集剤添加率 0.60%程度
  - (2) 測定  
脱水する濃縮汚泥の濃度測定及び脱水汚泥の含水率測定を、毎日1回以上行うこと。
  - (3) 付属設備  
高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、ホッパー等付属する設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に務めること。
  - (4) その他  
濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、稼働時間を調整すること。
- 5 スクリーンかす移送設備
- (1) 移送状況の監視及び設備の巡視、点検
  - (2) 本体及び設置場所の清掃
  - (3) 逆止弁及びその付属品の交換
  - (4) スクリーンかすの場内運搬(北部プラント所有の車両を使用)
- 6 汚泥焼却炉(2基)
- (1) 運転方法  
ア スクリーンかすと脱水汚泥を焼却  
イ 適正な焼却、適切な操作を行い、故障を防止するよう十分な監視をすること。
  - (2) 測定  
ア 焼却炉に投入する汚泥の含水率を1日1回以上測定すること。  
(指定場所で採取)  
イ スクラバ排水の水質測定

<p><b>北部プラント</b></p>	<p>(3) 付属設備            ア ホッパー、コンベア及び脱水汚泥移送設備等の付属設備に対する給油、ベルトの歪み等の保守点検            イ 本体及び設置場所の清掃            (4) けい砂の補充、引抜、場内運搬(北部プラント所有のフォークリフトを使用可)</p> <p>夜間及び市職員の休日においては以下7~15の水処理設備における保守点検業務及び運転監視操作業務を行う。(別紙5参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>7 監視装置による全施設の監視及び操作</li> <li>8 流入汚水等の水量に関する操作</li> <li>9 最初沈殿池設備           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 沈殿物の引抜き操作等</li> <li>(2) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</li> </ul> </li> <li>10 反応槽           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) DO、pH、MLSS等の測定及びそれに対処する操作</li> <li>(2) 送風量の管理と送風機の操作</li> <li>(3) ポリ塩化アルミニウム添加設備の管理と操作</li> <li>(4) 搅拌機及び付属設備の保守点検</li> </ul> </li> <li>11 最終沈殿池           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 汚泥界面の測定を毎日1回以上行うこと。</li> <li>(2) 汚泥の引抜き操作等</li> <li>(3) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</li> </ul> </li> <li>12 放流設備           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 放流水の水質管理</li> <li>(2) 次亜注入設備の管理及び操作</li> </ul> </li> <li>13 りん回収施設           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 施設の巡視、運転状況の確認</li> <li>(2) 運転監視及び各機器の操作</li> <li>(3) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡</li> <li>(4) 軽微な警報対応</li> </ul> </li> <li>14 北西部プラント           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 監視装置による施設の監視及び操作</li> <li>(2) 流入汚水等の水量に関する操作</li> <li>(3) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡</li> </ul> </li> <li>15 則武ポンプ場           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 監視装置による運転状況の確認</li> <li>(2) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡</li> </ul> </li> <li>16 その他の業務           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 各機器の日常点検及び清掃</li> <li>(2) 停電、非常時等の対応</li> <li>(3) その他、運転管理に関する軽微な作業</li> <li>(4) 場内各所の施錠及び門の開閉等 (北西部プラント電気錠の遠方操作を含む。)</li> </ul> </li> </ul>
<p><b>南部プラント</b></p>	<p>以下の設備・機器において、保守点検業務及び運転操作監視業務を行う。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 監視装置による全施設の監視及び操作</li> <li>2 流入汚水等の水量に関する操作</li> <li>3 最初沈殿池           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) 沈殿物の引抜き操作等</li> <li>(2) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検</li> </ul> </li> <li>4 反応槽           <ul style="list-style-type: none"> <li>(1) DO、MLSS等の測定及びそれに対処する操作</li> <li>(2) 送風量の管理と送風機の操作</li> <li>(3) 搅拌機及び付属設備の保守点検</li> </ul> </li> </ul>

南部プラント

- 5 最終沈殿池
  - (1) 汚泥界面の測定を毎日1回以上行うこと。
  - (2) 汚泥の引抜き操作等
  - (3) 汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検
- 6 放流設備
  - (1) 放流水の水質管理
  - (2) 次亜注入設備の管理及び操作
- 7 重力濃縮設備(1基)
  - (1) 搾寄機及び汚泥引抜の操作等
  - (2) 搾寄機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検
  - (3) 濃縮槽における汚泥界面の測定を毎日1回以上行うこと。  
生濃縮汚泥の濃度測定を、毎日1回以上行うこと。
  - (4) 濃縮汚泥の越流、腐敗等に注意し、異常時は発注者と協議し対処する。
  - (5) ノッチ板の清掃
- 8 加圧浮上濃縮設備(1基)
  - (1) 搾取機及び汚泥引抜きの操作等
  - (2) 搾取機、汚泥引抜ポンプ及び付属設備の保守点検
  - (3) 加圧浮上濃縮汚泥の濃度測定を、毎日1回以上行うこと。
- 9 ベルトプレス脱水機(4台)
  - (1) 脱水能力

供給汚泥は濃縮汚泥とし、濃度 2.5%、脱水汚泥含水率80%程度とした場合  
ろ過速度及び薬品添加率の標準(乾燥固体物当たり)

ア 処理能力	160kgDS／m・h・台(2台)
	150kgDS／m・h・台(2台)

イ 高分子凝集剤添加率 0.35%程度  
ウ ポリ硫酸第二鉄添加率 5.0%程度
  - (2) 測定

ア 脱水汚泥の含水率測定は、運転号機毎に行い、毎日1回以上行うこと。  
イ 供給汚泥の濃度測定は、毎日1回以上行うこと。
  - (3) 付属設備

ア 高分子凝集剤溶解装置、移送コンベア、コンプレッサー、ポンプ等付属する  
設備については、給油、ベルトの歪み等の保守点検を実施し、清潔に  
務めること。  
イ 脱水機ケーキ移送ポンプのローター、ステーター及びその付属品の交換。
  - (4) その他

濃縮汚泥の発生量が適正に処理できない場合は、発注者との協議に基づき、  
稼働時間を調整すること。
- 10 汚泥焼却炉(1台)
  - (1) 運転方法

ア 脱水汚泥の焼却  
イ 適正な焼却、適切な操作を行い、故障を防止するよう十分な監視をすること。
  - (2) 測定

ア 焼却炉に投入する汚泥の含水率を1日1回以上測定すること。  
(指定場所で採取)  
イ スクラバ排水の水質測定
  - (3) 付属設備

ア ホッパー、コンベア及び脱水汚泥移送設備等の付属設備に対する給油、  
ベルトの歪み等の保守点検  
イ 本体及び設置場所の清掃
  - (4) けい砂の補充、引抜、場内運搬
- 11 須賀ポンプ場
  - (1) 運転状況の確認
  - (2) 警報発生時の内容確認及び緊急連絡
- 12 その他
  - (1) 各機器の日常点検及び清掃
  - (2) 停電、天候異常(流入水量増減)時の対応
  - (3) その他、運転管理に関する軽微な作業
  - (4) 場内各所の施錠及び門の開閉等(公苑等含む)

別紙3 環境整備業務の範囲

施 設	業 務 範 囲	中部 プラント	北部 プラント	南部 プラント	須賀 ポンプ場	則武 ポンプ場
沈 砂 池	1 スクリーン設備及び沈砂池周辺の清掃 2 スクリーンかすの場内運搬 (北部プラント所有の車輌を使用)	○ —	○ ○	○ —	○ —	— —
共通水路	1 スカムの除去	○	—	○	—	—
沈 殿 池	1 スカムの除去 2 越流板及び流出水路の清掃	○ ○	○ ○	○ ○	— —	— —
諸 施 設	1 塩素混和池内の浮遊物除去 2 設備及び施設等の塗装 3 最終沈殿池搔寄機駆動部清掃	○ ○ ○	— ○ —	— ○ —	— ○ —	— — —
プラント構内	1 芝生・低木・中木・寄植の手入れ 2 清掃及び除草作業	○ ○	○ ○	○ ○	— —	— —
プラント外周 及び 水路	1 清掃	○	○	○	○	○
中部プラント 急速ろ過設備	1 スクリーン設備及び周辺の清掃	○	—	—	—	—
放流水路周辺	1 清掃及び除草作業	○	○	○	—	—
北部プラント 多目的グランド	1 芝生・低木・中木の手入れ 2 清掃及び除草作業 (北部プラント所有乗用草刈機の使用可)	— —	○ ○	— —	— —	— —
ポンプ場構内 及び 南部プラント 屋上公苑	1 芝生・低木・中木の手入れ 2 清掃及び除草作業 3 場内各所の施錠及び門の開閉等	— — —	— — —	○ ○ ○	○ ○ —	○ ○ —

別紙4－1 中部プラント環境整備業務内容

施 設	業 務 内 容	頻 度
ポンプ棟	1 スクリーン設備及び室内の清掃	毎日
	2 スクリーンかす貯留設備及び室内の清掃	毎日
	3 ポンプ井の浮上スカムの除去・清掃	適時
	4 その他の部屋(電気室を除く)室内の清掃	適時
最初沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマ部)	適時
	2 越流板及び流出水路の清掃	適時
水処理棟	1 1階及び諸設備等の清掃	適時
	2 階段室、地下管廊内及び諸設備の清掃	適時
	3 共通水路内のスカム除去	適時
	4 窓ガラスの清掃	適時
最終沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマ部)	適時
	2 越流板及び流出水路の清掃	適時
急速ろ過棟 (急速ろ過設備、塩素混和池)	1 スクリーン設備の清掃及び除去物の場内運搬	適時
	2 1階及び諸設備等の清掃	適時
	3 階段室、地下管廊内及び諸設備の清掃	適時
放流設備	1 塩素混和池内の浮遊物除去及び場内運搬	適時
	2 放流水路及び放流口付近の除草及び清掃	適時
プラント構内	1 プラント内の設備、機器、配管等の塗装	適時
	2 除草作業	適時
	3 駐車場、構内道路等の清掃	適時
	4 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	5 植栽等の害虫防除	適時
	6 せん定くず処理作業	適時
その他	1 プラント周りの清掃	適時

別紙4－2 北部プラント環境整備業務内容

施 設	業 務 内 容	頻 度
ポンプ棟	1 ポンプ室の清掃	適時
	2 スクリーン設備及び室内の清掃	毎日
	3 スクリーンかすの場内運搬	適時
スクリーンかす貯留室	1 スクリーンかす貯留設備及び室内の清掃	毎日
最初沈殿池	1 越流板及び流出水路の清掃	適時
最終沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマの操作等)	適時
	2 越流板及び放流水路の清掃	適時
	3 3系終沈スカム分散防止板間の清掃	適時
3系池上棟内	1 通路の清掃	毎日
	2 窓ガラスの清掃	適時
プラント構内	1 プラント内の設備、機器、配管等の塗装	適時
	2 除草作業	適時
	3 構内道路等の清掃	毎日
	4 芝生・低木、中木、寄植の手入れ	適時
	5 植栽等の害虫防除	適時
	6 せん定くず処理作業(プラント所有樹木粉碎機の使用可)	適時
多目的グランド	1 除草作業(プラント所有乗用草刈機の使用可)	適時
	2 グランド周りの清掃	毎日
	3 芝生・低木、中木、寄植の手入れ	適時
	4 植栽等の害虫防除	適時
	5 せん定くず処理作業(プラント所有樹木粉碎機の使用可)	適時
	6 トイレ清掃	適時
その他	1 プラント周りの清掃	適時
	2 プラント周りの水路の清掃	適時
	3 放流口付近の除草及び清掃	適時
	4 ブルーシート等の切断	適時
則武ポンプ場	1 管理棟内の清掃	適時
	2 除草作業	適時
	3 ポンプ場周りの清掃	適時
	4 芝生・低木、中木、寄植の手入れ	適時
	5 せん定くず処理作業(プラント所有樹木粉碎機の使用可)	適時
	6 植栽等の害虫防除	適時

別紙4-3 南部プラント環境整備業務内容

施 設	業 務 内 容	頻 度
ポンプ棟	1 スクリーン設備及び室内の清掃	毎日
	2 スクリーンかす貯留設備及び室内の清掃	毎日
共通水路	1 スカムの除去	適時
最初沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマの操作)	適時
	2 越流板及び放流水路の清掃	適時
最終沈殿池	1 スカムの除去(流入水路・スカムスキマの操作)	適時
	2 越流板及び流出水路の清掃	適時
池上棟内	1 1階通路の清掃	毎日
	2 窓ガラスの清掃	適時
プラント構内	1 プラント内の設備、機器、配管等の塗装	適時
	2 除草作業	適時
	3 構内道路等の清掃	毎日
	4 芝生・低木・中木の手入れ	適時
	5 植栽等の害虫防除	適時
	6 せん定くず処理作業(プラント所有の樹木粉碎機を使用可)	適時
屋上公苑	1 除草作業	適時
	2 公苑内通路、施設等の清掃	毎日
	3 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	4 植栽等の防除	適時
	5 公苑出入口の開錠、施錠	毎日
その他	1 プラント周りの清掃	適時
	2 プラント周りの水路の清掃	適時
	3 放流口付近の除草及び清掃	適時
	4 北公苑の除草及び清掃	適時
	5 北駐車場の清掃	適時
	6 北空き地の除草及び清掃	適時
須賀ポンプ場	1 管理棟内の清掃	適時
	2 除草作業	適時
	3 場内及び水路の清掃	適時
	4 ポンプ場周りの清掃	適時
	5 芝生・低木・中木・寄植の手入れ	適時
	6 植栽等の害虫防除	適時

別紙5

業務日及び業務時間

1 運転管理業務

業務場所	水処理設備	汚泥処理設備	焼却設備	りん回収設備
中部プラント				
北部プラント	土、日曜、祝日及び年末年始 24時間	毎日 (日曜日及び年末年始を除く) AM8:30～PM5:15		土、日曜及び祝日 (年末年始を除く) 24時間
	上記以外の日 PM5:15～AM8:30		毎日 (年末年始を除く) 24時間	上記以外の日 (年末年始を除く) PM5:15～AM8:30
南部プラント	毎日 24時間	毎日 (年末年始を除く) AM8:30～PM5:15		
プラント共通 (事務員)	月曜日から金曜日までの毎日(祝日、年末年始を除く) AM8:30～PM5:15			

運転管理業務における年末年始は12/31～1/2の期間である。

2 環境整備業務

業務場所	業務日	業務時間
中部プラント		
北部プラント		
南部プラント		
須賀ポンプ場	毎日 (土、日曜日及び年末年始を除く)	AM8:30～PM5:15
則武ポンプ場		
北部プラント多目的グランド		
南部プラント屋上公苑		

環境整備業務における年末年始は12/29～1/3の期間である。

## リスク分担表

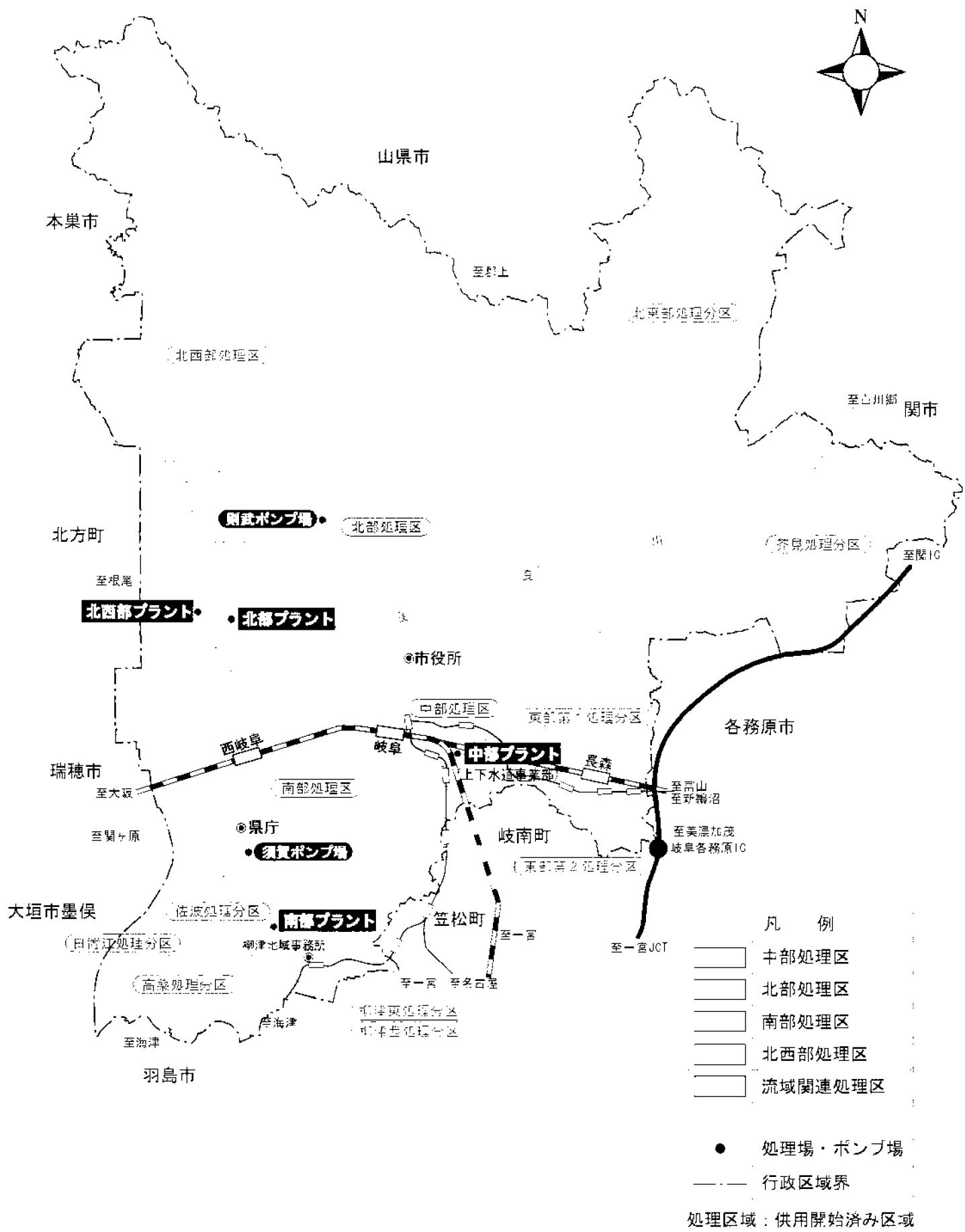
施設の維持管理業務に関するリスク分担は、下記のとおりとする。

	リスク項目	リスク内容	分担	
			発注者	受注者
全期間共通	法令・制度の変更	法制度・税制度の新設、変更により業務の実施が変更または不可能となり、受注者の負担が増大する。	<input type="radio"/>	
	周辺住民への対応	受注者の業務計画等の不備により、住民からクレームがあつた場合。		<input type="radio"/>
	第三者賠償	受注者が実施する業務に起因しない、施設の劣化などにより事故が生じた場合。	<input type="radio"/>	
		受注者が実施する業務に起因して、施設の損傷など事故等が生じた場合。		<input type="radio"/>
	不可抗力	風水害・地震等の大規模災害による損害が大きく、業務実施が不可能となるとき。	<input type="radio"/>	
		風水害・地震等の大規模災害による損害が大きく、業務の変更が生じるとき。	<input type="radio"/>	
	債務不履行リスク	受注者の業務放棄、事業破綻によるもの。		<input type="radio"/>
	計画変更	業務条件の変更等	<input type="radio"/>	
維持管理リスク	運転不備	発注者の事由により、契約に規定する性能を維持するために改修が必要となった場合。	<input type="radio"/>	
	施設・設備の損傷	施設・設備の老朽化、劣化に起因するもの。	<input type="radio"/>	
		受注者の維持管理業務に伴つて発生した事故や火災等。		<input type="radio"/>
	環境保全	受注者が実施する業務に起因する有害物質の排出、騒音及び振動等の周辺環境の悪化または法令等の規制基準の不適合に関するもの。		<input type="radio"/>
	維持管理費上昇	受注者が実施する業務により、維持管理コストが増大した場合。		<input type="radio"/>

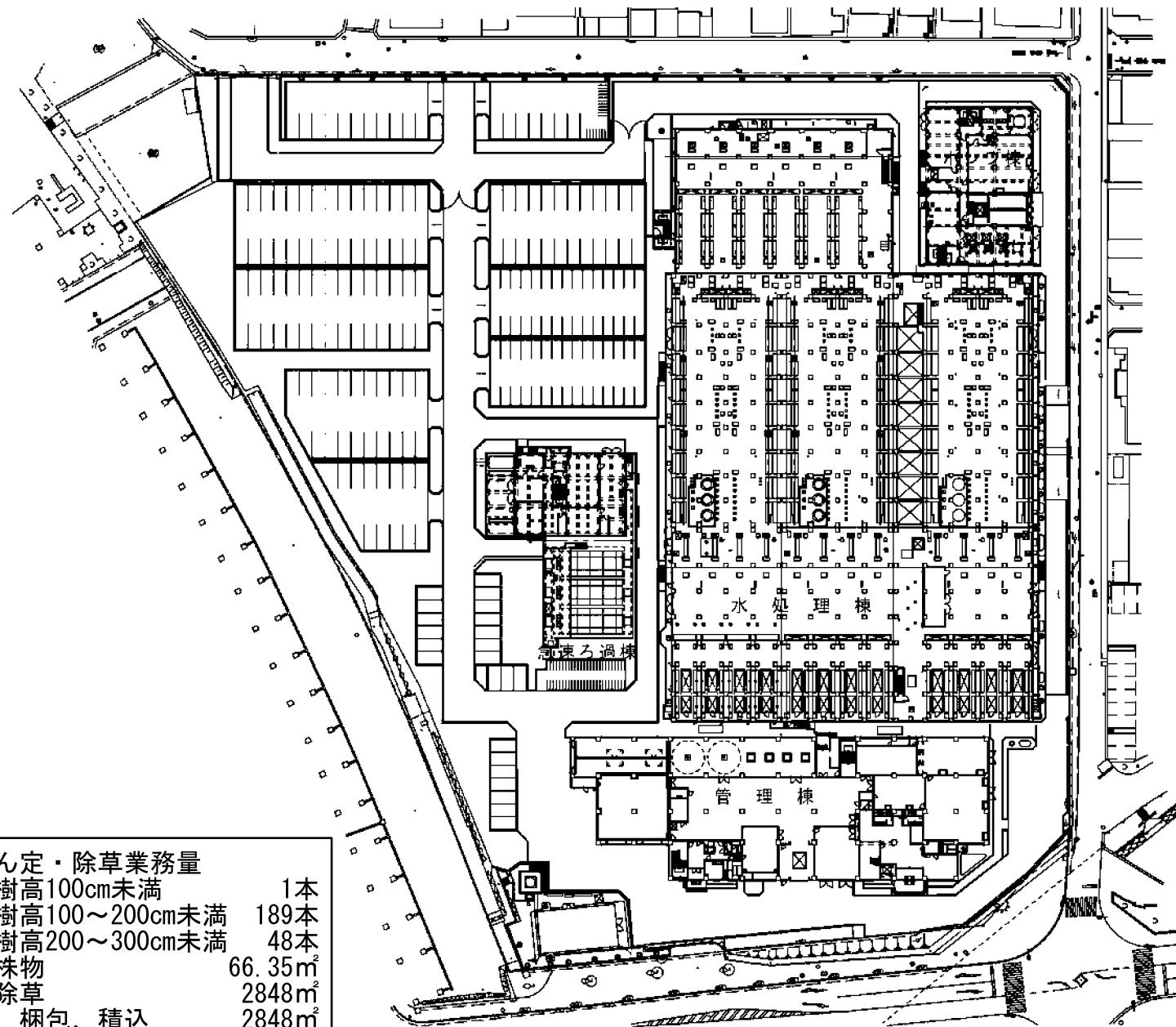
上記以外のリスク項目及びリスク内容の詳細については発注者と受注者が協議し定める。

別紙7

## 岐阜市下水道区域 (プラント及びポンプ場位置図)



別紙8-1



植栽せん定・除草業務量

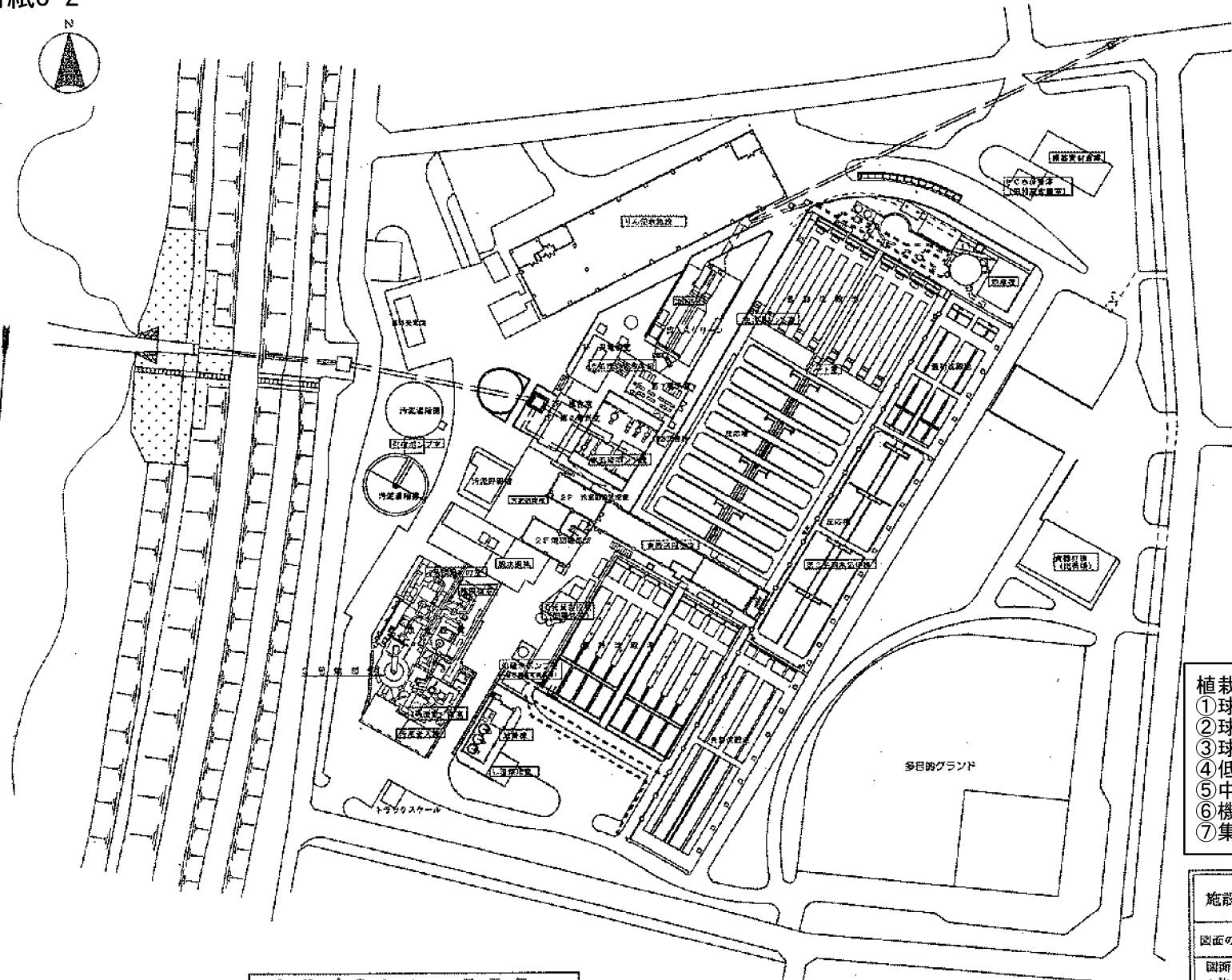
- |                  |                     |
|------------------|---------------------|
| ①球型樹高100cm未満     | 1本                  |
| ②球型樹高100~200cm未満 | 189本                |
| ③球型樹高200~300cm未満 | 48本                 |
| ④低木株物            | 66.35m <sup>2</sup> |
| ⑤機械除草            | 2848m <sup>2</sup>  |
| ⑥集草、梱包、積込        | 2848m <sup>2</sup>  |

施設名	岐阜市中部プラント		
図面の名称	平面図		
図面番号	指尺	S=1/1200	
枚のうち	日付	令和 2年 3月	
岐阜市上下水道事業部施設課			

別紙8-2



伊南皇朝

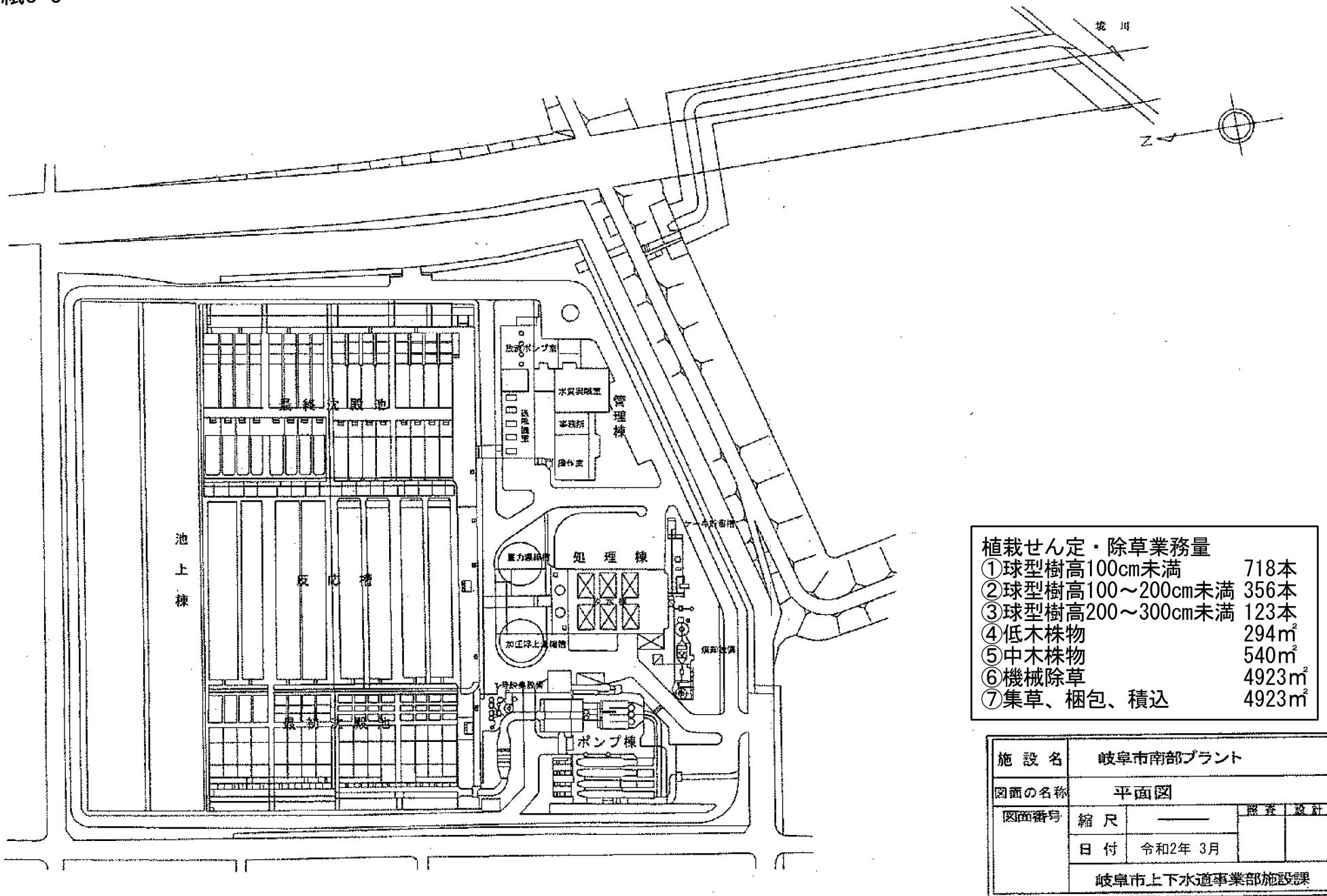


北都 ブラント 幕面図

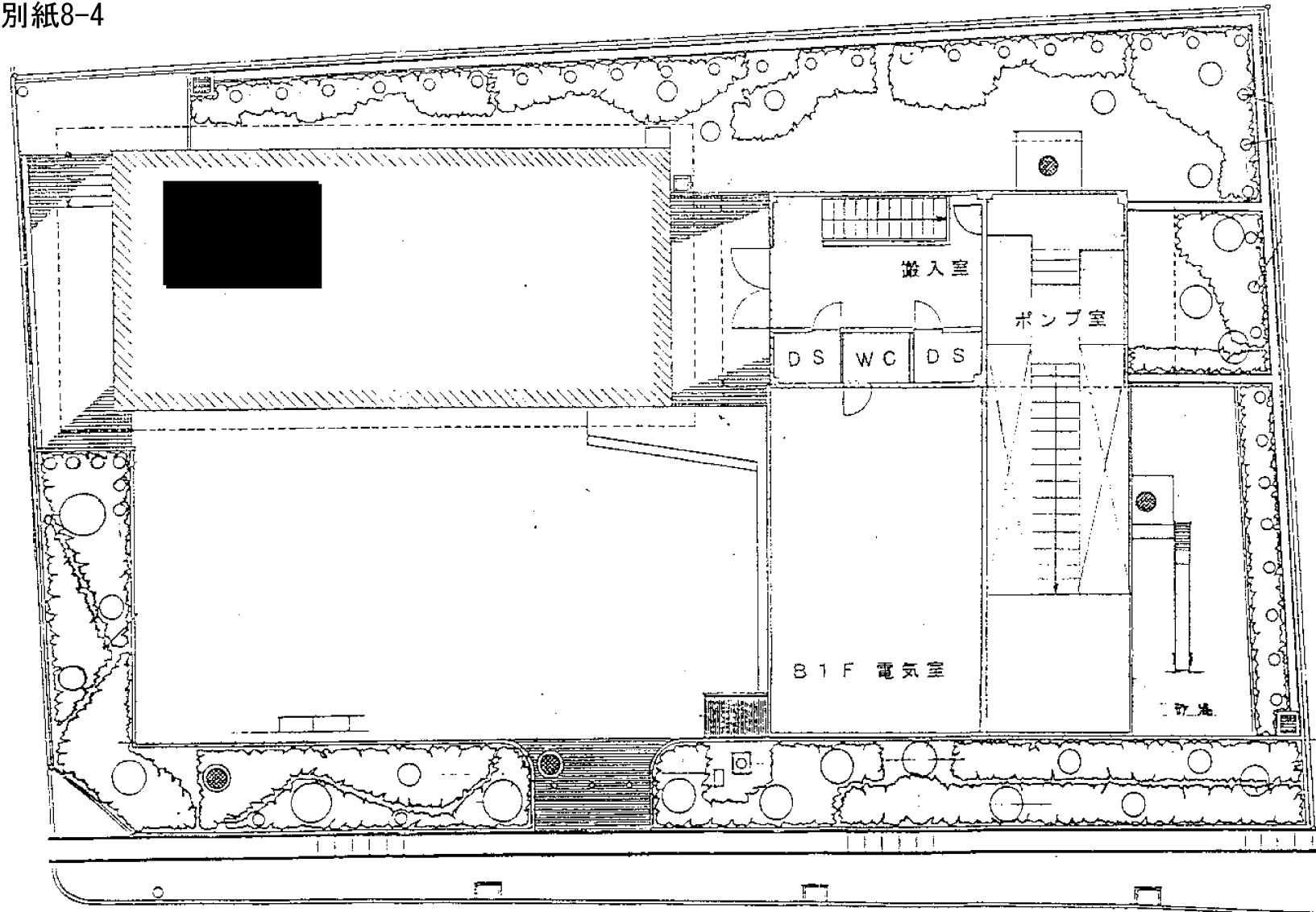
植栽せん定・除草業務量	
①球型樹高100cm未満	118本
②球型樹高100~200cm未満	427本
③球型樹高200~300cm未満	173本
④低木株物	353m <sup>2</sup>
⑤中木株物	608m <sup>2</sup>
⑥機械除草	3117m <sup>2</sup>
⑦集草、梶包、積込	3117m <sup>2</sup>

施設名	岐阜市北部プラント		
図面の各名	平面図		
圖面番号 1枚の内	縮尺	—	照査
	日付	令和2年 3月	設計
1	岐阜市上下水道事業部施設課		

別紙8-3



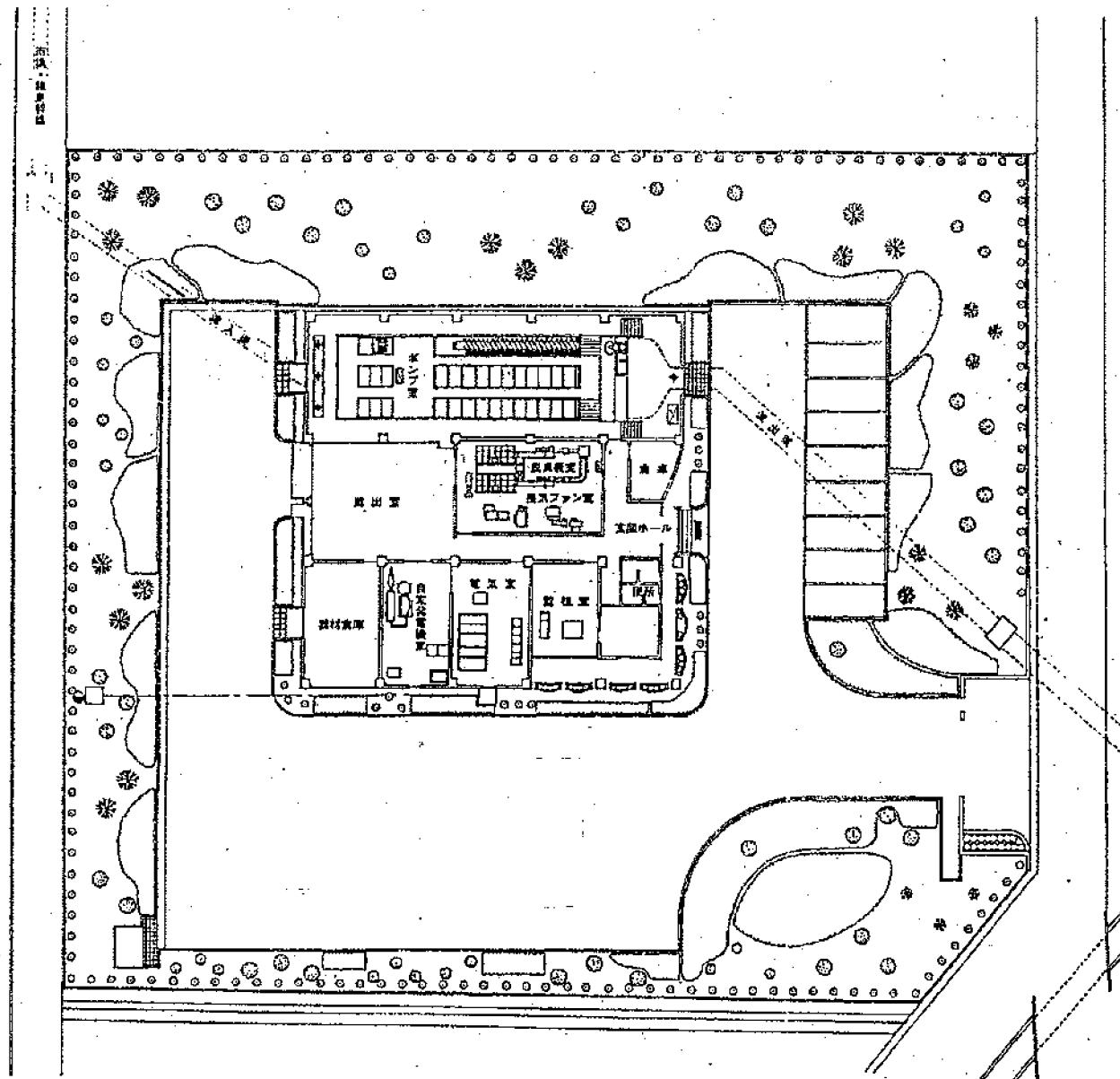
別紙8-4



則武ポンプ場 平面図

施設名	則武ポンプ場		
図面の名称	平面図		
図面番号	縮尺		照査 設計
	日付	令和2年 3月	
岐阜市上下水道事業部施設課			

### 須賀ポンプ場平面図



委託名			
図面の名称	須賀ポンプ場平面図(位置図)		
図面番号 枚の内	縮尺	_____	照查: 許可
	日付	令和2年3月	
	岐阜市上下水道事業部施設課		

別紙9-1

プラント及びポンプ場の施設概要

区分 名称	中部プラント	北部プラント	南部プラント	北西部プラント	則武ポンプ場	須賀ポンプ場
所 在 地	祈年町4-1	西中島6-3-25	南鶴6-78	曾我屋8-77	則武121-1	須賀1-4-6
敷地面積	2.20ha	3.91ha	3.92ha	7.66ha	0.09ha	0.44ha
計画処理能力	33,100m <sup>3</sup> /日	44,100m <sup>3</sup> /日	71,700m <sup>3</sup> /日	21,700m <sup>3</sup> /日	---	---
計画焼却能力	---	50t/日1炉(1号炉) 50t/日1炉(2号炉)	60t/日1炉	---	---	---
水処理方式 (計画)	凝集剤併用型ス テップ流入式多 段硝化脱窒法+ 急速ろ過法	嫌気好気活性汚 泥法	嫌気好気活性汚 泥法	凝集剤併用型循 環式硝化脱窒法 +急速ろ過法	---	---
汚泥処理方式	濃縮→脱水→北 部へ搬送	濃縮→脱水→焼 却→りん回収	濃縮→脱水→焼 却→北部へ搬送	北部へ圧送	---	---
放流先河川	新荒田川	伊自良川	境 川	根尾川(伊自良川)	---	---
運転開始年月日	昭和12年7月1日	昭和41年7月1日	昭和48年6月7日	平成16年2月7日	平成2年4月20日	昭和61年4月26日
備 考				北部プラントにて 遠方監視操作	北部プラントにて 遠方監視操作	南部プラントにて 遠方監視操作

プラント及びポンプ場の非常用発電設備状況

区分 名称	中部プラント	北部プラント	南部プラント	北西部プラント	則武ポンプ場	須賀ポンプ場
自家発電機容量 (kVA)	875	875	1,500	625	45	100
燃料タンク容量(ℓ)	7,000	11,200	25,500	8,400	200	390
運転可能時間(h)	17	23	106	33	10	41

## プラント及びポンプ場の構造及び能力

## 中部プラント1

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
流入管	FRPM管・フューム管	Φ 1,350mm			m H22
流入渠	鉄筋コンクリート造り		0.580 m <sup>3</sup> /sec	m	H22
スクリーン設備	連続式自動除塵機	目幅15mm, レーキ幅981mm	3 m/min	2 台	H22
主ポンプ	立軸斜流渦巻ポンプ	Φ 450mm, 75kW, 揚程10.5m	31 m <sup>3</sup> /min	3 台	H22
分配槽	鉄筋コンクリート造り	5.3m × 4.0m × 2.4m	51 m <sup>3</sup>	1 槽	H31
最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	19.0m × 11.4m × 4.0m (2水路分)	866 m <sup>3</sup>	3 池	H31
水 生汚泥ポンプ	吸込スクリュー付汚泥ポンプ	Φ 100mm, 2.2kW, 全揚程6.0m	0.7 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31
反応槽	鉄筋コンクリート造り	42.0m × 9.4m × 7.8m	3,034 m <sup>3</sup>	2 池	H22
反応槽	鉄筋コンクリート造り	42.0m × 9.4m × 7.8m	3,034 m <sup>3</sup>	4 池	H26
処 凝集剤注入設備	ポリ塩化アルミニウム	油圧ダイヤフラム定量ポンプ 0.2kW	0.06～0.6 L/min	9 台	H26
凝集剤注入設備	PE製立形定置式タンク	Φ 1890 × 2050H	5.0 m <sup>3</sup>	9 槽	H26
理 返送汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリューポンプ	Φ 200mm, 7.5kW, 揚程6.0m	4.1 m <sup>3</sup> /min	4 台	H22
返送汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリューポンプ	Φ 200mm, 7.5kW, 揚程6.0m	4.1 m <sup>3</sup> /min	2 台	H26
施 送風機	高速電動機直結単段ターボプロワ(横軸型)	250/200mm 86kW	60 m <sup>3</sup> /min	3 台	H22
最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	28.0m × 9.7m × 3.5m	950.9 m <sup>3</sup>	4 池	H22
最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	28.0m × 9.7m × 3.5m	950.9 m <sup>3</sup>	2 池	H26
設 放流管	FRP管	Φ 1,200mm		45 m	H31
急速ろ過池	重力式上向流移床型砂ろ過池	5.0m × 10m × 5.1m	ろ過面積 40 m <sup>2</sup>	3 池	H31
急速ろ過池用スクリーン	裏がき連続式自動除塵機	水路幅1,200mm, 深さ3,500mm, 目幅10mm, 取付角度60°	3.6 m/min	1 台	H31
ろ過水槽	鉄筋コンクリート造り	4.4m × 3.5m × 5.0m	77 m <sup>3</sup>	2 槽	H31
ろ過水送水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	Φ 150mm, 5.5kW, 全揚程7.0m	2.0 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31
消泡水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	Φ 65mm, 5.5kW, 全揚程7.0m	0.5 m <sup>3</sup> /min	2 台	H22
消泡水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	Φ 65mm, 5.5kW, 全揚程7.0m	0.5 m <sup>3</sup> /min	1 台	H31
洗浄排水槽	鉄筋コンクリート造り	4.4m × 2.6m × 4.4m	50 m <sup>3</sup>	1 槽	H31

中部プラント2

名 称		構 造 又 は 形 式	形 状 尺 度	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 月 日
水 処 理 施 設	洗浄排水ポンプ	片吸込渦巻ポンプ	φ 200mm, 11kW, 全揚程10m	3.2 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31
	急速ろ過棟床排水ポンプ	水中汚水汚物ポンプ	φ 65mm, 1.5kW, 全揚程10m	0.3 m <sup>3</sup> /min	2 台	H31
	塩素混合池	長方形水路迂回流式	5.2m × 24.4m × 2.9m	364 m <sup>3</sup>	1 池	H31
	放流渠	FRP管	φ 800mm、φ 1,000mm		63.1 m	H31
	滅菌設備	次亜塩素酸ソーダ	チアヤフラム形ポンプ φ 25mm, 0.2kW, 最大吐出圧力0.1MPa	0.9 L/min	3 台	H31
	滅菌設備	立形定置式タンク	φ 1815 × 2095H	5.0 m <sup>3</sup>	2 槽	H22
	計量設備	潜水形電磁流量計	DC 4~20mA	0~4000 m <sup>3</sup> /h	1 台	H31
汚 泥 処 理 施 設	余剰汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリュウポンプ	φ 100mm, 1.5kW, 揚程4.0m	0.8 m <sup>3</sup> /min	4 台	H22
	余剰汚泥ポンプ	片吸い込み渦巻形スクリュウポンプ	φ 100mm, 1.5kW, 揚程4.0m	0.8 m <sup>3</sup> /min	2 台	H26
	余剰汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	2.8m × 6.775m × 6.7m	95 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
	余剰汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	3.2m × 6.775m × 6.7m	100 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
	機械濃縮機	回転円盤式濃縮機(ハニカム濃縮機)	スクリーンφ 1000mm × 6枚 3.7kW	10~20 m <sup>3</sup> /h 最大30 m <sup>3</sup> /h	2 台	H22
	機械濃縮汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	3.85m × 3.075m × 6.185m	50 m <sup>3</sup>	2 槽	H22
	脱水汚泥受槽	鉄筋コンクリート造り	3.05m × 6.775m × 6.7m	100 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
		鉄筋コンクリート造り	2.8m × 6.775m × 6.7m	95 m <sup>3</sup>	1 槽	H22
	重力濃縮槽	鉄筋コンクリート造り	φ 6.3m × 4.0m	125 m <sup>3</sup>	1 槽	H31
	重力濃縮汚泥引抜ポンプ	一軸ねじ式汚泥ポンプ	φ 100mm, 5.5kW, 吐出圧0.2MPa	5.0~15.0 m <sup>3</sup> /h	2 台	H31
ケ ー キ 貯 留 ホ ッ パ	汚泥脱水機	圧入式外筒回転型スクリュープレス	スクリーンφ 700mm 5.6kW	550 kg-DS/h・台	2 台	H22
				12 m <sup>3</sup>	2 台	H22

## 中部プラント3

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
共 通 施 設	管理・機械棟  延べ面積 7038.74m <sup>2</sup>	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上4階	中部プラント事務室・監視操作室	3,274.70 m <sup>2</sup>	1 棟 H22
		電気室			
		汚泥受槽室・汚泥機械濃縮機室			
		汚泥脱水機室・脱水汚泥搬出室			
ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り 地下2階 地上2階	スクリーン室・ポンプ室・電気室	1,440.81 m <sup>2</sup>	1 棟 H22	
		流入渠・ポンプ井			
水処理棟	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上2階	反応槽・最終沈殿地	4,313.44 m <sup>2</sup>	1 棟 H22	
		送風機室・送泥ポンプ・薬注タンク			
		反応槽・最終沈殿地	3,350.45 m <sup>2</sup>	1 棟 H26	
	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上2階	送泥ポンプ・薬注タンク			
		最初沈殿池・送泥ポンプ	1,507.60 m <sup>2</sup>	1 棟 H31	
急速ろ過棟	鉄筋コンクリート造り 地下1階 地上1階	急速ろ過池・送水ポンプ	591.52 m <sup>2</sup>	1 棟 H31	
受変電設備		3φ, 6.6kV, 60Hz	700 kVA	1 式 H8.3.15	
自家発電設備	ガスタービン機関	定格電圧6,600V, 周波数60Hz	875 kVA	1 台 H8.3.15	
脱臭設備 スクリーン設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W1,700mm×L1,700mm×H3,800mm	33 m <sup>3</sup> /min	1 台 H22	
脱臭設備 No.1水処理設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W1,800mm×L3,700mm×H3,800mm	80 m <sup>3</sup> /min	1 台 H22	
脱臭設備 No.2水処理設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W3,500mm×L3,750mm×H3,650mm	156 m <sup>3</sup> /min	1 台 H26	
脱臭設備 汚泥処理設備用	腐植質脱臭剤, 活性炭吸着	角形定置式W1,700mm×L3,350mm×H3,759mm	36 m <sup>3</sup> /min	1 台 H22	

## 北部プラント1

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年月日	
流入管渠	ヒューム管	φ 1,500mm	0.762 m <sup>3</sup> /sec	93 m	S37	
流入管渠	ヒューム管	φ 1,500mm	0.762 m <sup>3</sup> /sec	20 m	S38	
沈砂池	鉄筋コンクリート造り	W3.3m × L12.0m	600 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ·d	2 池	S38	
スクリーン設備	連続式自動除塵機	目幅20mm, レーキ幅1,370mm	3 m/min	2 台	H18.5.31	
水	主ポンプ 1号	立軸斜流渦巻	φ 500mm, 75kW, 揚程7.5m	36 m <sup>3</sup> /min	1 台	H6
処理	主ポンプ 2号	立軸斜流渦巻	φ 500mm, 75kW, 揚程7.5m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	H7
設	主ポンプ 3号	立軸斜流渦巻	φ 500mm, 75kW, 揚程7.5m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台	H7
最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	27.0m × 3.8m × 2.4m	250 m <sup>3</sup>	4 池	S38	
最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	27.0m × 3.8m × 2.4m	250 m <sup>3</sup>	4 池	S46	
最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	32.4m × 7.8m × 3.24m	800 m <sup>3</sup>	2 池	S57	
反応槽	鉄筋コンクリート造り, 矩形迂回流式	130.0m × 6.0m × 4.0m	2,800 m <sup>3</sup>	1 池	S41	
反応槽	鉄筋コンクリート造り, 矩形迂回流式	130.0m × 6.0m × 4.0m	2,800 m <sup>3</sup>	1 池	S46	
反応槽	鉄筋コンクリート造り, 矩形一方向常流式	59.4m × 7.7m × 5.5m	2,500 m <sup>3</sup>	2 池	S57	
送風機	1号	モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 165kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S49.3.30
送風機	2号	モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 165kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S47.3.3
送風機	3号	モーター直結多段ターボブロワ	250/200mm, 100kW	60 m <sup>3</sup> /min	1 台	S42
送風機	東2号	モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 155kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S57
送風機	東3号	モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 155kW	110 m <sup>3</sup> /min	1 台	S57
最終沈殿池	矩形一方向常流式	36.0m × 3.8m × 3.4m × 4	1,800 m <sup>3</sup>	4 池	S41	
最終沈殿池	矩形一方向常流式	36.0m × 3.8m × 3.4m × 4	1,800 m <sup>3</sup>	4 池	S46	
最終沈殿池	矩形一方向常流式	53.5m × 7.8m × 3.13m	1,300 m <sup>3</sup>	2 池	S57	
塩素混和池	長方形水路迂回流式	1.5m × 1.5m × 175.0m	400 m <sup>3</sup>	1 池	S40	
塩素混和池	長方形水路迂回流式	3.0m × 2.6m × 52.0m	400 m <sup>3</sup>	1 池	S57	
塩素混和池	長方形水路迂回流式	2.9m × 2.6m × 16.0m	120 m <sup>3</sup>	1 池	S57	
滅菌設備	ケミカルポンプ	ダイヤフラム式ポンプ, 0.75kW	570～5,700 cc/min	2 台	S54.3	
滅菌設備	ポリエチレンタンク	φ 2370 × H2,710 × t13mm	10,000 L	3 基	S54.3	

## 北部プラント2

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年月日
水 処 理 施 設	計量設備	電磁流量計	φ 800mm	0～5,000 m <sup>3</sup> /hr	1 台 H6.3.25
	放流ポンプ	1号 立型斜流渦巻型	φ 500mm, 70kW, 揚程8m	36 m <sup>3</sup> /min	1 台 H7
	放流ポンプ	2号 立型斜流渦巻型	φ 500mm, 70kW, 揚程8m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台 S40
	放流ポンプ	3号 立型斜流渦巻型	φ 500mm, 70kW, 揚程8m	33 m <sup>3</sup> /min	1 台 S41
	放流渠	鉄筋コンクリート造り	1.2m × 1.5m	0.762 m <sup>3</sup> /sec	40 m S39
	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り, 重力式	円形 φ 14,000mm × H2,700mm	416 m <sup>3</sup>	1 池 S42
	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り, 重力式	円形 φ 12,000mm × H3,000mm	339 m <sup>3</sup>	1 池 S57
	汚泥貯留槽	鉄筋コンクリート造り	6.0m × 6.0m × 4.5m	135 m <sup>3</sup>	1 池 S48
	汚泥脱水機	1号 遠心脱水機	ボウル長さ: 1760mm、ボウル直径: 440mm	450 kg-DS/h・台	1 台 R1.6.28
	汚泥脱水機	2号 ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	480 kg-DS/h・台	1 台 H2.3.20
汚 泥 処 理 施 設	汚泥脱水機	3号 二重円筒型加压脱水機	外筒 φ 800 (ろ過面積 6m <sup>2</sup> )	500 kg-DS/h・台	1 台 H22.3.10
	汚泥焼却炉	1号 流動床式焼却炉	φ 3,990mm(内径 φ 3,300mm) × H17,200mm	50 t/日	1 基 H29.3
	汚泥焼却炉	2号 流動床式焼却炉	φ 4,490mm(内径 φ 3,800mm) × H13,880mm	50 t/日	1 基 H24.3.30
	りん回収施設			5 t/日	1 基 H22.3.30
	汚泥処理棟(脱水機棟)	鉄筋コンクリート造り	脱水機室	342 m <sup>2</sup>	1 棟 S59.2.29
	汚泥処理棟	鉄筋コンクリート造り	電気室、管理室等	1,105 m <sup>2</sup>	1 棟 H10.3.31
	汚泥処理棟(りん回収施設)	鉄筋コンクリート造り	りん回収施設	1,338 m <sup>2</sup>	1 棟 H6.2
	汚泥処理棟	鉄骨造り	スクリーンかす処理室	75 m <sup>2</sup>	1 棟 S58
	管理棟	鉄筋コンクリート造り(一部鉄骨造り)		1,418 m <sup>2</sup>	1 棟 S40.3.31
	機械棟(ブロワー棟)	鉄筋コンクリート造り	送風機室	329 m <sup>2</sup>	1 棟 S41
共 通 施 設	機械棟	鉄筋コンクリート造り	脱臭機室	97 m <sup>2</sup>	1 棟 S57
	機械棟	鉄筋コンクリート造り	沈砂池	322 m <sup>2</sup>	1 棟 S59
	機械棟	鉄筋コンクリート造り	滅菌室	92 m <sup>2</sup>	1 棟 S53
	脱臭設備	1号 腐植質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W6,100mm × L7,600mm × H4,000mm	600 m <sup>3</sup> /min	1 台 H11.3.25
	脱臭設備	2号 腐植質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W6,100mm × L7,600mm × H4,000mm	600 m <sup>3</sup> /min	1 台 H9.3.19
	受変電設備(屋外)	屋外キュービクル	3Φ、6.6kV、60Hz	1,300 kVA	1 式 S61.3.15
	自家発電設備	ガスタービン機関	定格電圧6,600V、周波数60Hz	875 kVA	1 台 H11.3.15

南部プラント1

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
下 水 理 施 設	流入管渠	ヒューム管	Φ 2,100mm	2.6 m <sup>3</sup> /sec	10 m S45
	沈砂池	鉄筋コンクリート造り	W4.5m × L12.0m	2,120 m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> ·d	2 池 S45
	スクリーン設備	連続自動除塵機	目幅15mm, レーキ幅1,072mm	3 m/min	4 台 H11.9.9
	主ポンプ	スクリューポンプ	Φ 1,850mm, 150kw, 揚程8m	60 m <sup>3</sup> /min	2 台 S47.12.20
	主ポンプ	スクリューポンプ	Φ 1,850mm, 150kw, 揚程8m	60 m <sup>3</sup> /min	1 台 S48
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	27.5m × 17.6m × 3.25m 有効容量1,500m <sup>3</sup>	1,560 m <sup>3</sup>	2 池 S46
	最初沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	27.5m × 17.6m × 3.25m 有効容量1,500m <sup>3</sup>	1,560 m <sup>3</sup>	2 池 S50
	反応槽	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	56.7m × 8.6m × 4.51m 有効容量2,100m <sup>3</sup>	2,200 m <sup>3</sup>	4 池 S46
	反応槽	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	56.7m × 8.6m × 4.51m 有効容量2,100m <sup>3</sup>	2,200 m <sup>3</sup>	4 池 S50
	送風機 4号	モーター直結多段ターボブロワ	300/250mm, 130kw	75 m <sup>3</sup> /min	1 台 S48
	送風機 1号	モーター直結多段ターボブロワ	350/300mm, 230kw	150 m <sup>3</sup> /min	1 台 S48
	送風機 2号	モーター直結多段ターボブロワ	350/300mm, 230kw	150 m <sup>3</sup> /min	1 台 S52
	送風機 3号	モーター直結多段ターボブロワ	350/300mm, 230kw	150 m <sup>3</sup> /min	1 台 S56
	最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	46.5m × 17.6m × 3.33m 有効容量2,700m <sup>3</sup>	2,800 m <sup>3</sup>	2 池 S46
	最終沈殿池	鉄筋コンクリート造り、矩形一方向常流式	46.5m × 17.6m × 3.33m 有効容量2,700m <sup>3</sup>	2,800 m <sup>3</sup>	2 池 S50
施	塩素混和池	鉄筋コンクリート造り、長方形水路迂回方向	188.0m × 3.3m × 2.95m	1,830 m <sup>3</sup>	1 池 S50
設	放流ポンプ 1、2号	立軸斜流渦巻	Φ 600mm, 50kw, 揚程4.5m	47 m <sup>3</sup> /min	2 台 S48.3.26
	放流ポンプ 3号	立軸斜流渦巻	Φ 600mm, 50kw, 揚程4.5m	47 m <sup>3</sup> /min	1 台 S52.3.23
	放流ポンプ 4号	立軸斜流渦巻	Φ 600mm, 50kw, 揚程4.7m	47 m <sup>3</sup> /min	H11.3.1
	ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り		1,001 m <sup>2</sup>	1 棟 S45
	放流渠	鉄筋コンクリート造り	1.5m × 2.1m × 2連	3 m <sup>3</sup> /sec	190m S47

## 南部プラント2

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
水 処 理 施 設	滅菌設備	次亜塩素酸ソーダ	ダイヤフラム式ポンプ	400～4,000 cc/min	2 台 H3.11
	滅菌設備	タンク		10,000 ℥	1 基 H6.3.7
	滅菌設備	タンク		15,000 ℥	1 基 S48
計量設備	パーシャルクリューム式	7フィート(流入用)	0～3,438 m <sup>3</sup> /S	1 台 S47	
	パーシャルクリューム式	2フィート(返送用)		1 台	
汚 泥 処 理 施 設	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り、重力式	円形 $\phi$ 14,200mm × H3,900mm	475 m <sup>3</sup>	1 池 S48.3.31
	汚泥濃縮槽	鉄筋コンクリート造り、浮上式	円形 $\phi$ 14,200mm × H3,900mm	475 m <sup>3</sup>	1 池 H11.10.29
	汚泥貯留槽	鉄筋コンクリート造り	W5.505m × L20.210m × H7.175m	300 m <sup>3</sup>	1 池 H11
汚 泥 脱 水 機	6号	ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	480 kg-DS/h・台	1 台 S59.3.19
	西3号	ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	480 kg-DS/h・台	1 台 H8.3.15
	西1号 西2号	ベルトプレス式	濾布幅3,000mm	450 kg-DS/h・台	2 台 R2.2
汚 泥 焼 却 炉	流動焼却炉	$\phi$ 4,496mm(内径 $\phi$ 3,800m) × H11,710mm	60 t/日	1 基 H7.3.15	
汚 泥 処 理 棟	汚泥処理棟	鉄筋コンクリート造り		2,411 m <sup>2</sup>	1 棟 S47
共 通 施 設	機械管理棟	鉄筋コンクリート造り		3,443 m <sup>2</sup>	1 棟 S48.3.31
	電気棟	鉄筋コンクリート造り	5.7m × 9.1m	103 m <sup>2</sup>	1 棟 H5.1.18
受 変 電 設 備		3 $\phi$ 、6.6kV、60Hz		1,450 kw	1 式 S47
自 家 発 電 設 備	自家発電設備	ディーゼル機関	定格電圧6,600V、周波数60Hz	1,500 kVA	1 台 S49.3.15
脱 臭 設 備	1号	腐食質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W4,400mm × L5,800mm × H3,100mm	300 m <sup>3</sup> /min	1 台 H11.3.19
	2号	腐食質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W4,100mm × L12,000mm × H3,100mm	800 m <sup>3</sup> /min	1 台 H12.1.5
	脱水機棟脱臭設備	腐食質脱臭剤、活性炭吸着	角形定置式W3,600mm × L6,350mm × H3,100mm	270 m <sup>3</sup> /min	1 台 H11.3.19

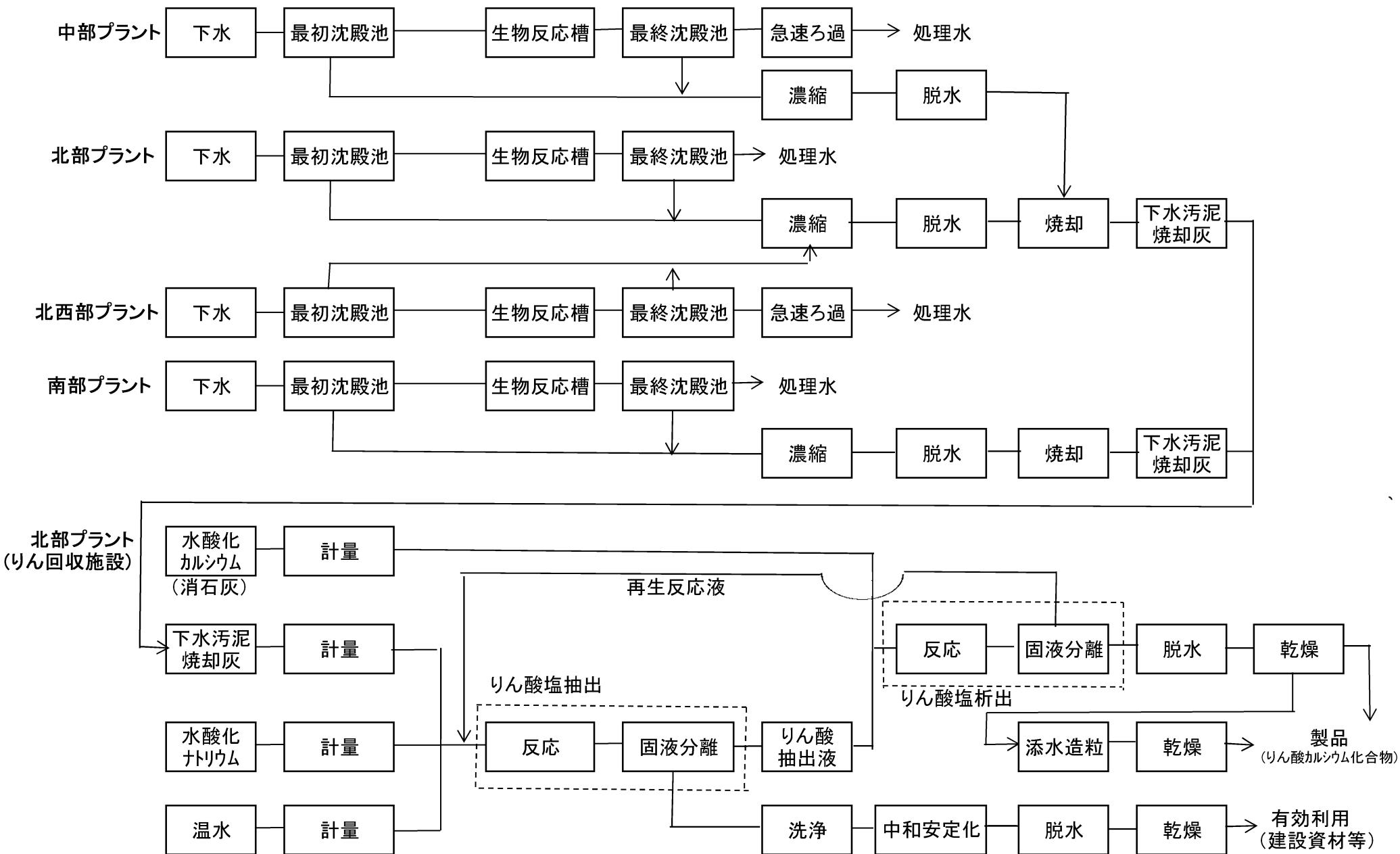
## 則武ポンプ場

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 度	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
流入管渠	ヒューム管	Φ 700mm	0.278 m <sup>3</sup> /sec	4 m	
ポンプ室	鉄筋コンクリート造り		60 m <sup>2</sup>		H1.3.30
ゲート	手動	ゲート寸法700mm × 700mm		2 基	H1.3.30
沈砂池	—	—	—	—	—
スクリーン	—	—	—	—	—
ポンプます	鉄筋コンクリート造り				H1.3.30
主ポンプ	スクリューポンプ	Φ 700mm, 5.5kW, 揚程3.1m	6.3 m <sup>3</sup> /min	1 台	H1.5.30
主ポンプ	水中ポンプ	Φ 125mm, 5.5kW, 揚程3.0m	5 m <sup>3</sup> /min	1 台	H1.8.9
吐出管渠	ヒューム管	Φ 700mm	0.278 m <sup>3</sup> /sec	12 m	
吐出ゲート	—	—	—	—	—
ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り		212 m <sup>2</sup>	1 棟	H1.3.30
受変電設備	低圧3相3線式	3φ, 220V, 60Hz	45 kVA	1 式	H1.5.30
自家発電設備	ディーゼル発電機	定格電圧220V, 周波数60Hz	45 kVA	1 台	H1.5.30
脱臭設備	腐植質脱臭剤、添着活性炭	腐植質脱臭剤100kg × 2、添着活性炭230kg	10 m <sup>3</sup> /min	1 基	H1.5.30

## 須賀ポンプ場

名 称	構 造 又 は 形 式	形 状 尺 法	能 力 又 は 容 量	数 量	竣 工 年 月 日
流入管渠	ヒューム管	φ 1,100mm	0.887 m <sup>3</sup> /sec	12 m	
ゲート室	鉄筋コンクリート造り				S60.3.8
ゲート	手動	ゲート寸法800mm × 800mm		3 基	S60.3.8
沈砂池	—	—	—	—	—
スクリーン	回転式 1号	ディスク径1,000mm × 幅1,000mm, 目幅100mm	0.25～1 rpm	1 台	H13.10.9
スクリーン	回転式 2号	ディスク径1,000mm × 幅1,000mm, 目幅100mm	0.25～1 rpm	1 台	H2.3.12
スクリーン	回転式 3号	ディスク径1,000mm × 幅1,000mm, 目幅100mm	0.25～1 rpm	1 台	S61.3.14
ポンプます	鉄筋コンクリート造り				
主ポンプ	スクリューポンプ No.1	φ 1,100mm, 22kW, 揚程4.52m	18 m <sup>3</sup> /min	1 台	H13.10.9
主ポンプ	スクリューポンプ No.2	φ 1,100mm, 22kW, 揚程4.4m	18 m <sup>3</sup> /min	1 台	H2.3.12
主ポンプ	スクリューポンプ No.3	φ 1,100mm, 22kW, 揚程4.4m	18 m <sup>3</sup> /min	1 台	S61.3.14
吐出管渠	ヒューム管	φ 1,100mm	0.887 m <sup>3</sup> /sec	33 m	S60.3.8
吐出ゲート	手動	ゲート寸法1,000mm × 1,000mm	1 基		S60.3.8
ポンプ棟	鉄筋コンクリート造り		998 m <sup>2</sup>	1 棟	S60.3.8
受変電設備		3φ, 6.6kV, 60Hz	63 kVA	1 式	S61.3.17
自家発電設備	ディーゼル発電機	定格電圧6.6kV, 周波数60Hz	100 kVA	1 台	S61.3.17
脱臭設備	活性炭吸着	W1.4m × D2.2m × H2.6m	30 m <sup>3</sup> /min	1 基	S61.3.14

## りん回収施設 りん生産工程フロー



## 別紙11

## 公害防止基準値等

## ①放流水質基準

項目	単位	基準値		
		北部、南部	中部	北西部
COD	mg/l	30	20	
T-N	mg/l	20	15	
T-P	mg/l		1.5	
pH	-		5.8～8.6	
BOD	mg/l		15	
SS	mg/l		40	
大腸菌群数	個/cm³		3000	

\*岐阜県告示第437号で示された総量規制基準

## ②焼却施設ばい煙測定基準

項目	単位	基準値	
		北部プラント	南部プラント
		1号炉・2号炉	焼却炉
ばいじん濃度	g/m³N	0.08	0.15
窒素酸化物濃度	ppm	250	250
塩化水素濃度	mg/m³N	700	700

## ③ダイオキシン類測定基準

項目	単位	基準値	
		北部プラント1号 2号	南部プラント
排ガス	ng-TEQ/m³N	1	5
焼却灰	ng-TEQ/g-dry	3	
排出水	ng-TEQ/L	10	

## ④ダイオキシン類ばく露防止対策(作業環境基準)

項目 (単位pg-TEQ/m³)	基準	保護具レベル (単位pg-TEQ/m³)		
		北部、南部	レベル1	レベル2
測定値<2.5	第1管理区分	ガス体測定値<1	1<ガス体測定値	—
2.5≤測定値≤3.75		—		—
3.75<測定値	第3管理区分	—	—	○

保護具の種類	
レベル1	防塵マスク、粉じんの付着しにくい作業着、保護手袋、安全靴、保護帽、
レベル2	防塵防毒併用タイプ呼吸用保護具、密閉型防護服、化学防護手袋、安全靴、保護帽
レベル3	プレッシャデマンド型エアラインマスク又はプレッシャデマンド型空気呼吸器、耐水性の密閉型防護服、化学防護手袋、化学防護長靴、保護帽

⑤悪臭測定基準(敷地境界)

項目	単位	基準値
アンモニア	ppm	1
硫化水素	ppm	0.02
メチルメルカプタン	ppm	0.002
硫化メチル	ppm	0.01
二硫化メチル	ppm	0.009

## (基本的事項)

第1 受注者は、個人情報の保護の重要性を認識し、この契約による事務を実施するに当たっては、岐阜市個人情報保護条例その他個人情報の保護に関する法令及び岐阜市情報セキュリティポリシーの規定を遵守し、個人の権利利益を侵害することのないよう、個人情報の取扱いを適切に行わなければならない。

## (責任体制の整備)

第2 受注者は、個人情報の安全管理について、内部における責任体制を構築し、その体制を維持しなければならない。

## (責任者等の届出)

第3 受注者は、この契約による事務の実施における個人情報の取扱いの責任者（以下この条において「責任者」という。）及び事務に従事する者（以下「事務従事者」という。）を定めなければならない。

2 受注者は、責任者に、本特記仕様書に定める事項を適切に実施するよう事務従事者を監督させなければならない。

3 受注者は、事務従事者に、責任者の指示に従い、本特記仕様書に定める事項を遵守させなければならない。

4 受注者は、行政手続における特定の個人を識別するための番号の利用等に関する法律（平成25年法律第27号）第2条第8項に規定する特定個人情報を取り扱う業務にあっては、責任者及び事務従事者をあらかじめ書面により発注者に届け出なければならない。責任者又は事務従事者を変更する場合も同様とする。

## (教育及び研修の実施)

第4 受注者は、全ての事務従事者に対し、個人情報を取り扱う場合に遵守すべき事項、当該事項に違反した場合に負うべき責任その他この契約に係る業務の適切な履行に必要な教育及び研修を実施しなければならない。

## (取得の制限)

第5 受注者は、この契約による事務を行うために個人情報を取得する場合は、事務の目的を明確にし、その目的を達成するために必要な範囲内で、適法かつ公正な手段により行わなければならない。

2 受注者は、この契約による事務を行うために個人情報を取得する場合は、本人から直接取得し、又は本人以外から取得するときは本人の同意を得た上で行わなければならない。ただし、発注者の承諾があるときは、この限りでない。

## (利用及び提供の制限)

第6 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報を契約の目的以外の目的に利用し、又は第三者に提供してはならない。ただし、発注者の承諾があるときは、この限りでない。

## (改ざん、漏えい、滅失及び毀損の防止等)

第7 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報について、改ざん、漏えい、滅失及び毀損の防止その他の個人情報の適正な管理のために必要な措置を講ずるものとする。

2 受注者は、発注者が承諾した場合を除き、この契約による事務に関して知り得た個人情報を、当該業務において当該個人情報を取り扱う場所（以下「作業場所」という。）から持ち出してはならない。

## (廃棄等)

第8 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報について、保有する必要がなくなったときは、確実かつ速やかに廃棄し、又は消去しなければならない。

## (秘密の保持)

第9 受注者は、この契約による事務に関して知り得た個人情報の内容を、法令等で認められた場合を除いては、他人に知らせてはならない。この契約が終了し、又は解除された後においても、同様とする。

## (複写又は複製の禁止)

第10 受注者は、この契約による事務を処理するために発注者から引き渡された個人情報が記録された資料等

を複写し、又は複製してはならない。ただし、発注者の承諾があるときは、この限りでない。

(事務従事者への周知)

第11 受注者は、事務従事者に対して、在職中及び退職後においても、当該事務に関して知り得た個人情報の内容を、法令等で認められた場合を除いては、他人に知らせ、又は不当な目的に使用してはならないことなど、個人情報の保護に必要な事項を周知させるものとする。

(資料等の返還等)

第12 受注者は、この契約による事務を処理するために、発注者から提供を受け、又は受注者自らが取得し、若しくは作成した個人情報が記録された資料等は、この契約が終了し、又は解除された後直ちに発注者に返還し、又は引き渡すものとする。ただし、発注者が別に指示したときは、当該方法によるものとする。

(報告)

第13 受注者は、この契約の履行について、発注者に定期的に報告しなければならない。

2 受注者は、この契約に違反する事態が生じ、又は生じるおそれのあることを知ったときは、速やかに発注者に報告し、発注者の指示に従うものとする。

(再委託の禁止)

第14 受注者は、この契約による事務については、再委託をしてはならない。ただし、発注者の承諾を受けたときは、この限りでない。

2 受注者は、再委託の相手方にこの契約に基づく一切の義務及び本特記仕様書に定める全ての事項を遵守させるとともに、受注者と再委託の相手との契約関係にかかわらず、発注者に対して再委託の相手方による個人情報の取扱いに関する責任を負うものとする。

3 受注者は、発注者の承諾を得て再々委託を行う場合において、再々委託の契約内容にかかわらず、発注者に対して個人情報の取扱いに関する責任を負うものとする。

(派遣労働者等の利用時の措置)

第15 受注者は、この契約による事務を派遣労働者によって行わせる場合、労働者派遣契約書に、秘密保持義務等個人情報の取扱いに関する事項を明記しなければならない。この場合において、守秘義務の期間は、第9の規定に準じるものとする。

2 受注者は、派遣労働者にこの契約に基づく一切の義務を遵守させるとともに、受注者と派遣元との契約内容にかかわらず、派遣労働者による個人情報の処理に関し、発注者に対して責任を負うものとする。

(立入調査)

第16 発注者は、受注者がこの契約による事務の執行に当たり取り扱っている個人情報の状況について、個人情報の保護のため必要な措置が講じられているか確認する必要があると認めるときは、受注者に報告を求め、又は受注者の作業場所を立入調査することができる。

(事故発生時等の公表)

第17 発注者は、個人情報の漏えい、滅失、毀損等の事故を把握した場合には、必要に応じ、受注者及び再委託先（再々委託先を含む。）の名称並びに当該事故の概要その他の必要事項を公表するものとする。

(契約の解除)

第18 発注者は、受注者が本特記仕様書に定める義務を果たさない場合は、この契約の全部又は一部を解除することができる。

2 受注者は、前項の規定に基づく契約の解除により損害を被った場合においても、発注者にその損害の賠償を求ることはできない。

(損害賠償)

第19 受注者は、この契約に関する業務において、本特記仕様書の定めに反した取扱いにより発注者又は第三者に損害を与えた場合は、その損害の全額を賠償しなければならない。

各種点検表等

業務場所	名称	枚数	様式
共通	1 勤務計画表 2 勤務実績表 3 作業計画書 4 脱水機処理計画書 5 環境整備業務日報	1 1 1 1 3	第1号 第2号 第3号 第4号 第5号
中部プラント	1 運転管理業務日報 2 汚泥処理設備 週点検表 3 脱水機運転確認表 4 水処理設備 確認点検表	1 9 2 1	第11号 第12号 第13号 第14号
北部プラント	1 操作室日報 2 脱水運転保守日報 3 委託業者日誌 4 燃却炉運転保守日報 5 燃却炉点検表 6 脱水設備週月点検表 7 共通設備点検表 8 硫化水素濃度測定表 9 ファン・プロア振動測定点検表	1 1 4 2 6 9 4 1 1	第21号 第22号 第23号 第24号 第25号 第26号 第27号 第28号 第29号
南部プラント	1 巡回点検表(正勤) 2 巡回点検表(副勤) 3 水処理操作室日報 4 オイル・グリス月間点検表 5 送風機振動測定表 6 加圧浮上濃縮設備運転管理記録表 7 燃却炉点検表 8 脱水設備週月点検表 9 燃却用コンプレッサー点検表	4 4 3 4 1 1 3 7 6	第31号 第32号 第33号 第34号 第35号 第36号 第37号 第38号 第39号

樣式第1号

令和 年 月 下水道終末処理場維持管理業務委託 勤務計画表

〇〇プラント

### 受注者名

様式第2号

令和 年 月 下水道終末処理場維持管理業務委託 勤務実績表

〇〇プラント

### 受注者名

様式第3号

令和 年 月

下水道終末処理場維持管理業務委託 作業計画書

○○プラント

受注者名

日	曜日	作業内容	備考
1	日		
2	月		
3	火		
4	水		
5	木		
6	金		
7	土		
8	日		
9	月		
10	火		
11	水		
12	木		
13	金		
14	土		
15	日		
16	月		
17	火		
18	水		
19	木		
20	金		
21	土		
22	日		
23	月		
24	火		
25	水		
26	木		
27	金		
28	土		
29	日		
30	月		
31	火		

様式第4号

令和 年 月

下水道終末処理場維持管理業務委託 脱水機処理計画書

○○プラント

受注者名

日	曜日	汚泥供給量 (m <sup>3</sup> )	脱水汚泥量 (t)	脱水時間 (H)	運転時間(H)		備 考
					1号	2号	
1	日						
2	月						
3	火						
4	水						
5	木						
6	金						
7	土						
8	日						
9	月						
10	火						
11	水						
12	木						
13	金						
14	土						
15	日						
16	月						
17	火						
18	水						
19	木						
20	金						
21	土						
22	日						
23	月						
24	火						
25	水						
26	木						
27	金						
28	土						
29	日						
30	月						
31	火						

## 中部プラント環境整備 業務日報

令和 年 月 日 曜日 天候

保存年数 : 5年		文書分類番号 : J1-31-16-04-8( )	
施設課 中部プラント		委託業者	
所長	係長	係員	責任者
			係員

作業名 氏名	ポンプ棟						水処理棟						管理棟		点検清掃								備考						
	粗目 スクリーン		細目 スクリーン		ポンプ井 油脂除去		搬出室		最初沈殿池			最終沈殿池			控室	トイレ 他	ポンプ 棟	水 フロア 処理 棟	階 段 水 処理 管理 棟	管 理 棟 地 下	ス カ ム ・ ス キ マ	初 沈 ・ 終 沈 寄 ・ せ 終 機 沈	初 沈 ・ 終 沈 路 流入	ス ク リ ー ン	急 速 ろ 過 棟	急 速 ろ 過 棟	階 段 管 廊 廊 通 過 棟	場 内 外 除 草 含 む	芝 生 草 取 り
	1	2	1	2	1	2	機	室	1	2	3	1	2	3	4	5	6												
	午前																												
	午後																												
	午前																												
	午後																												
	午前																												
	午後																												
	午前																												
	午後																												
	午前																												
	午後																												
	午前																												
	午後																												
	午前																												
	午後																												

特記事項

\* プラントの作業は、午前・午後欄に○で記入のこと。

## 北部プラント環境整備業務日報

所長	係長	係員

令和 年 月 日 曜日 天氣( )

則武ポンプ場

備考 プラントの作業は 午前・午後欄に〇で記入のこと

委託業者

1	1	責任者	係員
2	2		
3	3		
4	4		

様式第5号3

## 南部プラント環境整備業務日報

令和 年 月 日 曜日 天候

様式第11号

## 中部プラント運転管理業務日報

令和 年 月 日 曜日 天候

保存年数:5年			文書分類番号:J1-31-16-04-8(イ)	
施設課 中部プラント			委託業者	
所長	係長	係員	責任者	係員

機械濃縮設備					汚泥脱水設備				
項目	1号	2号	高分子凝集剤		項目	1号	2号	高分子凝集剤	
供給余剩汚泥濃度(設置)	%	記録時刻	時	分	品名:	脱水機供給汚泥濃度(設置)	%	記録時刻	時 分
余剩汚泥 濃度 (水分計)	午前	%	%		品番:	供給汚泥 濃度 (水分計)	午前	%	%
	午後	%	%		入荷量	kg	午後	%	%
	平均	%	%		投入量	kg	平均	%	%
濃縮機 供給汚泥量	本日	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>		在庫量	kg	本日	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	前回	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>		薬液濃度	%	前回	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
	差し引き	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>		(計)	m <sup>3</sup>	差し引き	m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>
固体物量(DS)		ton	ton	(計)	ton	ton	固体物量(DS)	ton	ton
濃縮機 薬品供給量	本日	リツ トル	リツ トル				本日	リツ トル	リツ トル
	前回	リツ トル	リツ トル				前回	リツ トル	リツ トル
	差し引き	リツ トル	リツ トル		(計)	リツ トル	差し引き	リツ トル	リツ トル
凝集剤使用量		kg	kg	(計)	kg	kg	凝集剤使用量	kg	kg
添加率 W%		%	%	(平均)	%	%	添加率 W%	%	%
濃縮機 運転時間	本日	H	H		高分子凝集剤		本日	H	H
	前回	H	H		品名:		前回	H	H
	差し引き	H	H		品番:		差し引き	H	H
機械濃縮汚泥濃度(設置)	%	記録時刻	時	分	入荷量	kg	ケーキホッパー残量	ton	ton
機械機 濃縮汚泥量	本日	m <sup>3</sup>			投入量	kg			
	前回	m <sup>3</sup>			在庫量	kg	脱水ケーキ 含水率 (水分計)	午前	%
	差し引き	m <sup>3</sup>			薬液濃度	%	午後	%	%
重力濃縮設備					凝集剤使用量計	kg	ポリ硫酸第二鉄		
生汚泥濃度(水分計)	午前	%	午後	%	脱水ケーキ量	ton	入荷量	kg	
重力濃縮 汚泥量	本日	m <sup>3</sup>			搬出ケーキ量	ton	前日残量	kg	
	前回	m <sup>3</sup>			スクリーンかす搬出量	kg	本日残量	kg	
	差し引き	m <sup>3</sup>					使用量	kg	
・脱水用凝集剤ホッパー投入	1号	袋	2号	袋	袋		添加率 W%	kg	%
・濃縮用凝集剤ホッパー投入	1号	袋	2号	袋	袋				

## 中部プラント

## 汚泥処理設備 週点検表

令和 年 月分

文書分類番号(J1) 31・16・10・1(ア)		
施設課 中部プラント		委託業者
所長	係長	係員
		責任者

月曜日

項目		1週	2週	3週	4週	5週
		日	日	日	日	日
1号脱水機	職員確認					
	点検担当者					
点検箇所	点検項目					
1号制御盤 脱水機	スクリュー駆動機	A	A	A	A	A
	濃縮外筒駆動機	A	A	A	A	A
	脱水外筒駆動機	A	A	A	A	A
	凝集混和槽攪拌機	A	A	A	A	A
	ラインミキサー	A	A	A	A	A
	ポリ鉄供給ポンプ	A	A	A	A	A
	高圧洗浄ポンプ	A	A	A	A	A
	ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
1号脱水機	スクリュー駆動機	<input type="checkbox"/>				
	異音、振動	<input type="checkbox"/>				
	チェーンの張り	<input type="checkbox"/>				
	異音、振動	<input type="checkbox"/>				
	プレッサー	エア一圧	MPa	MPa	MPa	MPa
		エアーユニット	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	外筒駆動機	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		チェーンの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スクリュ一本体	目詰り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		洗浄ノズル詰り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	トラフ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
濃縮外筒駆動機	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	チェーンの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
凝集混和槽	攪拌駆動モーター	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	混和槽	圧力	kPa	kPa	kPa	kPa
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	凝集剤注入管	流量計	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
総合	本体	漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		錆	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
備 考						
* <input type="checkbox"/> : "異常なし"は レ、"異常あり"は × 印記入(赤)						

令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 火曜日

## 令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 水曜日(1)

項目		1週	2週	3週	4週	5週
		日	日	日	日	日
脱水設備機器	職員確認					
	点検担当者					
点検箇所		点検項目				
ケーキ搬出機	1号駆動モーター	油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		スクリューライナー減り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		電流値	A	A	A	A
	2号駆動モーター	油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		スクリューライナー減り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		電流値	A	A	A	A
	3号駆動モーター	油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		スクリューライナー減り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		電流値	A	A	A	A
4号駆動モーター	油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スクリューライナー減り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	電流値	A	A	A	A	
ミキサー	1号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
高圧洗浄ポンプ	1号	圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号	圧力	MPa	MPa	MPa	MPa
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
備考						
* □：“異常なし”は レ、“異常あり”は × 印記入(赤)						

## 令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 水曜日(2)

項目		1週	2週	3週	4週	5週
		日	日	日	日	日
点検箇所		点検項目				
ホッパ 積込 み	1号ホッパー	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		ケーキ漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		開閉装置異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		水切トイの位置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号ホッパー	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		ケーキ漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		開閉装置異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		水切トイの位置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ポリ鉄	受入れ口	バルブ異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
余 剩 汚 泥 受 槽	1号攪拌機	電流値	A	A	A	A
		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号攪拌機	電流値	A	A	A	A
		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
脱 水 汚 泥 受 槽	1号攪拌機	電流値	A	A	A	A
		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号攪拌機	電流値	A	A	A	A
		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
重 力 濃 縮 設 備	濃縮槽	脱臭ダクト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		点検口	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	かき寄せ機	電流値	A	A	A	A
		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		スプロケット・チェーン	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	1号濃縮汚泥 引抜ポンプ	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	2号濃縮汚泥 引抜ポンプ	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa

令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 木曜日(1)

項目		1週	2週	3週	4週	5週	
		日	日	日	日	日	
機械濃縮機		職員確認					
		点検担当者					
点検箇所		点検項目					
操作盤	1号濃縮機		温度(盤)	°C	°C	°C	°C
			主電圧	V	V	V	V
			主電流	A	A	A	A
			1号洗浄圧ポンプ	A	A	A	A
			2号洗浄圧ポンプ	A	A	A	A
	2号濃縮機		温度(盤)	°C	°C	°C	°C
			主電圧	V	V	V	V
			主電流	A	A	A	A
			1号洗浄圧ポンプ	A	A	A	A
			2号洗浄圧ポンプ	A	A	A	A
本体 駆動	1号		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			軸受	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			軸受	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
スクリーン	1号濃縮機		目詰り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			外周ゴム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			回転異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			分配ゲート	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			ろ液排出口	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			防臭カバー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号濃縮機		目詰り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			外周ゴム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			回転異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			分配ゲート	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			ろ液排出口	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			防臭カバー	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
凝集混和槽	1号濃縮機		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			攪拌異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			洗浄ホース	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号濃縮機		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			攪拌異常	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			洗浄ホース	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
備考							

\* □：“異常なし”は ×、”異常あり”は × 印記入(赤)

## 令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 木曜日(2)

## 令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 金曜日(1)

項目		1週	2週	3週	4週	5週		
		日	日	日	日	日		
薬品溶解装置		職員確認						
		点検担当者						
点検箇所		点検項目						
機械濃縮薬品溶解装置	1号凝集剤供給駆動モーター		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>				
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			チェーンの張り	<input type="checkbox"/>				
	1号凝集搅拌機		電流値	A	A	A	A	A
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			エアーユニット	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
	2号凝集剤供給駆動モーター		油量・漏れ	<input type="checkbox"/>				
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			チェーンの張り	<input type="checkbox"/>				
	2号凝集搅拌機		電流値	A	A	A	A	A
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			エアーユニット	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
	1号薬品供給機		電流値	A	A	A	A	A
			圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
	2号薬品供給機		電流値	A	A	A	A	A
			圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
	3号薬品供給機		電流値	A	A	A	A	A
			圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
汚泥脱水薬品溶解装置	1号凝集剤供給機		電流値	A	A	A	A	A
			油量・漏れ	<input type="checkbox"/>				
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			チェーンの張り	<input type="checkbox"/>				
	1号凝集搅拌機		電流値	A	A	A	A	A
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
	2号凝集剤供給機		電流値	A	A	A	A	A
			油量・漏れ	<input type="checkbox"/>				
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			チェーンの張り	<input type="checkbox"/>				
	2号凝集搅拌機		電流値	A	A	A	A	A
			異音、振動	<input type="checkbox"/>				
			Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>				
備考								

\* □："異常なし"は レ、"異常あり"は × 印記入(赤)

• □ . ” ■

Digitized by srujanika@gmail.com

## 令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 金曜日(2)

項目		1週	2週	3週	4週	5週	
		日	日	日	日	日	
汚泥脱水薬品溶解装置	1号薬品供給機	電流値	A	A	A	A	A
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
		異音、振動	□	□	□	□	□
		Vベルトの張り	□	□	□	□	□
	2号薬品供給機	電流値	A	A	A	A	A
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
		異音、振動	□	□	□	□	□
		Vベルトの張り	□	□	□	□	□
	3号薬品供給機	電流値	A	A	A	A	A
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
		異音、振動	□	□	□	□	□
		Vベルトの張り	□	□	□	□	□
ポリ硫酸第二鉄	1号注入ポンプ	圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
		ポンプ開度	%	%	%	%	%
		異音、振動	□	□	□	□	□
		油量・漏れ	□	□	□	□	□
	2号注入ポンプ	圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa
		ポンプ開度	%	%	%	%	%
		異音、振動	□	□	□	□	□
		油量・漏れ	□	□	□	□	□
	ポリ鉄タンク	液位、漏れ	□	□	□	□	□
		バルブ	□	□	□	□	□
		防液堤	□	□	□	□	□

備 考

\* □：“異常なし”は レ、”異常あり”は × 印記入(赤)

**令和 年 月分 汚泥処理設備 週点検表 土曜日**

項目		1週	2週	3週	4週	5週
		日	日	日	日	日
汚泥引抜きポンプ	職員確認					
	点検担当者					
点検箇所		点検項目				
余引 剩抜 濃き 縮ボ 汚ン 泥ブ	1号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	2号(予備機)	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	3号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
機引 械抜 濃き 縮ボ 汚ン 泥ブ	1号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	2号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	1号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
引脱 抜水 き汚 泥ボ 泥ブ	2号(予備機)	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	3号	異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルトの張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	1号	圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
		エアー漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
	2号	エアー漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音、振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		圧力計	MPa	MPa	MPa	MPa
		エアー漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

\* □ .”異

\* □：“異常なし”は レ、”異常あり”は × 印記入(赤)

## 中部プラント 脱水機運転確認表

令和 年 月

文書分類番号(J1) 31・16・10・1(ア)		
施設課 中部プラント		委託業者
所長	係長	係員
		責任者

1号脱水機

2号脱水機

### 中部プラント 脱水機運転確認表

令和 年 月

1号脱水機

2号脱水機

## 中部プラント 水処理設備 確認点検表(16:30~17:00)

\* 必ず 2~3名で作業を行う(1人作業の禁止)

\* 粗めスクリーン中間ステージにて作業を行う際は

\* 作業前・後必ず中央操作室に連絡をする

令和 年 月

様式第21号  
北部プラント操作室日報  
令和年月

(MGP・OPS制御確認表)

保 存 期 間	5年	
文 書 分 類 番 号	J1-36-26-04-14	
③夜勤	②昼勤	①夜勤

天 候

正午	°C
最高	°C
最低	°C

様式第22号

## 北部プラント脱水運転保守日報

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

令和 年 月 日( )

天候 -

		所長	主幹	係長	係員	責任者	日勤者	夜勤者	
脱水機									
汚泥濃度	午前	%			—	薬液溶解装置			
	午後	%			—	高分子凝集剤			
	平均	%			%	【】			
ケーキ含水率	午前	%	%	%	—	薬液溶解濃度 %			
	午後	%	%	%	—	薬液溶解タンク 1号 2号			
	平均	%	%	%	%	供給量 kg	kg		
汚泥処理量		m³	m³	m³	m³	凝集剤供給量	合計 kg		
薬液供給量		m³	m³	m³	m³	給水量	m³		
汚泥処理固形物量		t	t	t	t	凝集剤前日残量	kg		
凝集剤使用量		kg	kg	kg	kg	凝集剤入荷量	kg		
凝集剤添加率		%	%	%	%	凝集剤残量	kg		
脱水ケーキ量		t	t	t	t	投入ケーキ含水率 1号炉	%		
ろ過速度		kgDS/h	kgDS/h	kgDS/h	—	2号炉	%		
脱離水 pH		pH	pH	pH	—	搬入ケーキ含水率 中部プラント	%		
電力使用量	本日【積算】	kWh	kWh	kWh	—	南部プラント ( : )	%		
	前日【積算】	kWh	kWh	kWh	—	No.1(余剩汚泥) ( : )	m		
	差引量【本日使用量】	kWh	kWh	kWh	kWh	No.2(生汚泥) ( : )	m		
点検表									
脱水機	1号	2号	3号	脱水関係	1号	2号	点検記号【異状は赤で記入】		
脱水機操作盤				生汚泥ポンプ			レ 異状なし ○ 給油		
空気操作盤	—	—	—	余剩汚泥ポンプ			E 漏れ × 不調		
各ローラー・軸受			—	シックナー			T 過熱 N 異音・振動		
重力ろ布	—	—	—	脱臭設備	ローラー		A 状況異状 S 他の異状		
圧搾 上ろ布	—	—	—	コンプレッサー			G グランド点検 ◎ 清掃		
圧搾 下ろ布	—	—	—	ケーキ移送コンベヤ			試 試運転 K 工事中		
蛇行修正シリンダ	—	—	—	【点検表 備考欄】					
給泥ポンプ									
洗浄水ポンプ									
混合槽攪拌機	—								
薬液ポンプ									
薬液溶解装置			—						
内・外筒駆動モーター	—	—							
背压板駆動モーター	—	—							
設定トルク	—	—	—						

様式第23号1  
水処理(平日)

令和 年 月 日 曜日				所長 主幹 係長 係員		
天候 一						
日勤【水処理作業内容等】					正	副
作業 複数行に わたる場合 は、番号を 消して、詰 めない。	1	巡回点検及び水質測定				
	2	曜日点検				
	3					
	4					
	5					
	6					
	7					
	8					
	9					
	10					
	11					
	12					
	13					
	14					
	15					
販売	岐阜の大地 (20kg入り)		袋	岐阜の大地 ( )		袋
	処理灰		t	レンガ		個
搬出	汚泥		t	焼却灰処分		t
	珪砂		t	処理灰処分		t
工事 (修繕)	1 ( )					
	2 ( )					
	3 ( )					
業務委託	1 ( )					
	2 ( )					
	3 ( )					
物品入荷	A重油	kl	次亜塙	kg	高分子	kg
来所者	1					
	2					
見学者	1					
	2					
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1					
	2					
	3					
	4					
	5					

委託業者日誌		所長　主幹　係長　係員			
令和　年　　月　　日　　曜日					
夜勤【水処理作業内容等】				委託業者	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
北部プラント緊急呼出者、呼出内容		北西部プラント緊急呼出者、呼出内容			
1		1			
2		2			
3		3			
4		4			
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1				
	2				
	3				
	4				

様式第23号2

水処理(休日)

委託業者日誌

令和 年 月 日 曜日		所長 主幹 係長 係員
天候 -		
日勤【水処理作業内容等】		
1 巡回点検及び水質測定		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
北部プラント緊急呼出者、呼出内容		北西部プラント緊急呼出者、呼出内容
1		1
2		2
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)		
夜勤【水処理作業内容等】		
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
北部プラント緊急呼出し者及び呼出し内容		北西部プラント緊急呼出し者及び呼出し内容
1		1
2		2
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1	
	2	
	3	
	4	

様式第23号3  
りん回収施設(平日)

令和 年 月 日 曜日				所長	主幹	係長	係員	
天候 一								
りん回収施設(日勤)								
作業 複数行に わたる場合 は、番号を 消して、詰 めない。	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	6							
	7							
	8							
	9							
	10							
	11							
	12							
	作業者 (番号)							
工事 (修繕)	1						( )	
	2						( )	
業務委託	1						( )	
	2						( )	
物品入荷	NaOH	kg	希硫酸	kg	ポリ鉄	kg	消石灰	kg
来所者 見学者	1							
	2							
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1							
	2							
	3							
りん回収施設(夜勤)							委託業者	
作業	1							
	2							
	3							
	4							
	5							
	6							
	7							
	8							
緊急呼出者 内容	1						( )	
	2						( )	
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1							
	2							

様式第23号4  
りん回収施設(休日)

令和 年 月 日 曜日		所 長 主 幹 係 長 係 員		
天候 一				
りん回収施設(日勤)				
作業 複数行に わたる場合 は、番号を 消して、詰 めない。	1			
	2			
	3			
	4			
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			
	11			
	12			
荷降ろし	担当	処理灰袋	りん酸塩袋	
緊急呼出者 内容	1	( )		
	2	( )		
工事 (修繕)	1	( )		
	2	( )		
業務委託	1	( )		
	2	( )		
薬品入荷	NaOH kg	希硫酸 kg	ポリ鉄 kg	消石灰 kg
来所者 見学者	1			
	2			
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1			
	2			
	3			
りん回収施設(夜勤)				委託業者
作業	1			
	2			
	3			
	4			
	5			
	6			
	7			
	8			
	9			
	10			
引継ぎ事項 (緊急連絡) (苦情連絡)	1			
	2			

様式第24号<sup>1</sup>  
北部プラント1号焼却炉運転保守日報

令和 年 月 日 ( )  
天 候 一

所長	主幹	係長	係員

責任者	保存期間	5年
	文書分類番号	J1-36-26-04-14
	日勤者	夜勤者

時刻	重油量 ℓ/h	ケー キ 投 入 量 t/h	灰 口	風量 Nm³/h		温度 °C				圧力 kPa		O₂濃度 %	電流 A			軸温 °C				オ イ ル 量		
				時 刻	流動 煙道	流動空気	砂層	フリー ボード	炉出口	バグ入口	流動空気	炉内圧		ケー キ ポン プ	流動 プロワ	排ガス プロワ	流動プロワ		排ガスプロワ			
																M側	E側	M側	E側			
1:00				2:00																		
2:00				4:00																		
3:00				6:00																		
4:00				8:00																		
5:00				10:00																		
6:00				12:00																		
7:00				14:00																		
8:00				16:00																		
9:00				18:00																		
10:00				20:00																		
11:00				22:00																		
12:00				24:00																		
13:00				点検表 <input checked="" type="checkbox"/> 印で確認						点検記号				[運転状況]								
14:00					9:00	18:00		9:00	18:00	V	異常なし	○ 紙油										
15:00				流動プロワ			重油ポンプ			E	漏れ	×	不調									
16:00				排ガスプロワ			熱交換器			T	過熱	N	異音・振動									
17:00				送気ファン						A	状況異状	S	他の異状									
18:00				増圧プロワ			冷却塔			G	クランド点検	○	清掃									
19:00				循環ポンプ			バグフィルタ			試	試運転	K	工事中									
20:00				コンスタントフィーダ			排煙処理塔			重油残量	9:00	kl										
21:00				スクリュウコレクタ			スクリュウコンベア			ケー キ貯留槽	9:00	m³										
22:00				ケー キ投入ポンプ			バケットコンベア			受入貯留槽	9:00	t										
23:00				オイルバーナ			現場監視盤			ケー キ含水率		%										
24:00				オイルガン			給水ポンプ			ケー キ搬入	中部	車	t									
				燃焼状況			クッションホッパ			エアタンク	南部	車	t									
							コンプレッサー			排水ポンプ				珪砂投入		kg	珪砂残量	5号	t	4号	t	

様式第24号2  
北部 プラント 2 号 焼却炉 運転保守日報

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

令和 年 月 日( )  
天候 —

所長	主幹	係長	係員

責任者	日勤者	夜勤者

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 北部プラント 1号炉点検表 1/3

令和 年 月

点検項目					測定日	日	日	日	日	
焼却炉	2階	6本	オイルガン	重油圧(0.16MPa)【減圧弁】						
				噴霧空気圧(0.16MPa)						
				噴霧重油圧(0.07MPa)						
燃焼炉	3階	メインバーナー現場盤ランプテスト			<input type="checkbox"/>					
		点検口		燃焼状態		<input type="checkbox"/>				
		炉全体		本体異常		<input type="checkbox"/>				
換熱器交換	1次	本体・ダクト・コネクターの異常				<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
	2次	本体・ダクト・コネクターの異常			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
酸素濃度計	O2濃度(燃焼時5~8vol%)									
	流量(0.45ℓ/min)									
	測定確認				<input type="checkbox"/>					
	プローバック自動確認				<input type="checkbox"/>					
流動ブロワ	モーター・ブロワーの異音・振動・発熱				<input type="checkbox"/>					
	軸冷却水量(8ℓ/min)									
	軸冷却水オイル量				<input type="checkbox"/>					
	吐出圧(35kPa)									
送気ファン	現場盤	電流値(170A)								
		ランプテスト			<input type="checkbox"/>					
送気ファン	モーター・ファンの異音・振動・発熱				<input type="checkbox"/>					
	吐出圧(4.8kPa)									
	軸受温度(°C)		M側							
			E側							
	Vベルトの亀裂・張り				<input type="checkbox"/>					
	送風量(m³/h) 【ケーキ貯留槽2階】									
空気圧(1.4kPa) 【ケーキ貯留槽2階】										
送気ファン	現場盤	送気ファン電流値(60A)								
		ランプテスト			<input type="checkbox"/>					
※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -										

## 北部プラント 1号炉点検表 2/3

令和 年 月

点検項目		結果	結果	結果	結果	結果
重油加圧P	_____号					
	モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	吐出圧(MPa)					
ケイ投入系	ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
	コスレクリタリ	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	クタユ	減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	タ	スプロケット・チェーンの摩耗・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モケン	モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ン	吐出圧(MPa)				
	ブキ	減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	イケ	モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	イ	減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
現場盤	ダキ	スプロケット・チェーンの摩耗・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	スクリューコレクター電流(6.0A)					
	ケーキポンプ電流(10.0A)					
	ケーキフィーダー電流(8.5A)					
	ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
冷却塔	2階	2重ダンパ作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		エアーノッカ一空気供給圧(0.4MPa)				
		増圧P	ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		吐出圧(0.7MPa)				
	3階	ブバロワジ	モーター・プロワの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		空気量(100~150m³/h)				
	散水空圧ユニット 水圧(MPa)【設定器付】					
バグフィルタ	1階	現場盤	噴霧空気圧(0.46MPa)			
			噴霧水圧(0.12MPa)			
			No.1 散水ノズル噴霧空気量(31m³/h)			
			No.2 散水ノズル噴霧空気量(50m³/h)			
			No.3 散水ノズル噴霧空気量(50m³/h)			
※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -						

北部プラント 1号炉点検表 3/3

令和 年 月

点検項目				結果	結果	結果	結果	結果
B F	1階	空気槽	空気圧力(0.55MPa) 除湿機空気圧力(0.6MPa) 除湿機冷媒圧力(0.4~0.6MPa)					
		モーターの異音・振動・発熱 スプロケット・チェーンの摩耗・破損	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
		電磁弁箱	ダンパ切替空気圧(0.4MPa) ルブリケータオイル量	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
灰 コス ンクリ ヤ ユ ー	5階	フィルター	逆洗用エアーヘッダー空気圧(0.38MPa) フィルター目詰まり差圧(1.5kPa以下)					
灰 コス ンクリ ヤ ユ ー	モーターの異音・振動・発熱 スプロケット・チェーンの摩耗・破損 減速機オイル量			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	モーターの異音・振動・発熱 スプロケット・チェーンの摩耗・破損			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
	減速機オイル量			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
灰 コス ンクリ ヤ ユ ー	モーターの異音・振動・発熱 スプロケット・チェーンの摩耗・破損			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
排 煙 処 理 塔	1階	循環P	号 電流値(30A) モーターの異音・振動・発熱 ランプテスト 軸封水圧(0.1MPa以上) 吐出圧(0.3MPa) 軸受箱オイル量	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
			給排水	排煙処理塔給水量(60m³/h) ボトムタンク補給水量(0m³/h) 排水pH(酸性) pH計内部液(KCl)量、処理排水の濁り				
	4階	調炉 節 弁 圧	電油操作器オイル量 アキュムレータガス圧(1.9MPa)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
			測定(MEAS)ランプ点灯確認 フィルター付減圧弁圧力(0.1MPa)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
			盤内冷却ファン運転(28°C以上)	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	
排 ガ ス ブ ロ ワ	モーター・ブロワの異音・振動・発熱 軸受箱オイル量 吸込み圧(-0.01MPa) 吐出圧(1.0kPa)			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	現場盤	電流値(120A) ランプテスト						
				<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	

※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 北部プラント 2号炉点検表 1/3

令和 年 月

点検者

点検項目			点検日	日	日	日	日
1階	2号冷却ファン	モーターの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		軸受温度(°C)	M側				
			E側				
		吐出圧(MPa)					
焼却炉	2階	オイルガン8本	噴霧重油圧(0.04MPa) 噴霧空気圧(0.06MPa) 噴霧重油元圧(0.20MPa) 噴霧空気元圧(0.30MPa)				
	3階	燃焼状態 操作盤ランプテスト	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	4階	珪砂運搬用ホイスト動作確認	<input type="checkbox"/>				
重油加圧P	1号炉珪砂運搬用ホイスト動作確認(停止中のみ月1回)			<input type="checkbox"/>			
	炉全体の亀裂			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ケーキ投入系	スクリュタクタ	モーターの異音・振動・発熱 スプロケット・チェーンの摩耗・破損 減速機オイル量	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	ケーキP	モーターの異音・振動・発熱 減速機オイル量	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	フケイティキダP	モーターの異音・振動・発熱 減速機オイル量	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>				
	現場盤	ケーキポンプ電流(24.0~27.0A) ケーキPフィーダ電流(5.5A) スクリューコレクタ電流(6.0A) ランプテスト					
熱交換器	1次	本体・ダクト・コネクターの異状		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	
	2次	本体・ダクト・コネクターの異状	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -

## 北部プラント 2号炉点検表 2/3

令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果
流動プロワ	モーター・プロワの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受箱オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧(18kPa)						
	現場盤	電流(205~210A) ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
白煙防止プロワ	モーター・プロワの異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧(2.7kPa)						
	現場盤	電流値(30.0A) プロワ室換気扇運転 ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
冷却塔	1階	コンベヤ	モーター・減速機の異音・振動・発熱 スプロケット・チェーン・軸受の異状 減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2階	壁面ヒーター作動確認(8枚)		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		散水ノズル	水元圧(0.32MPa) 空気元圧(0.54MPa) ラインポンプの異音・振動・発熱 噴霧空気圧(0.25MPa) 噴霧水圧(0.22MPa)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	頂上	パージ	モーター・プロワの異音・振動・発熱 吸込みの確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
バグフィルタ	1階	フィルタ目詰まり【マノメータ(mmAq)】					
		現場盤	BF入口温度(200°C) BFホッパ壁面温度(°C) 冷却塔ホッパ壁面温度(°C)				
	2階	コンベヤ	モーター・減速機の異音・振動・発熱 スプロケット・チェーン・軸受の異状 減速機オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3階	壁面ヒーター作動確認(4枚)			<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
	頂上	ダンパ切替空気圧(0.53MPa) フィルタ逆洗空気圧(0.6MPa)					
集合コンベヤ	モーター・減速機の異音・振動・発熱 スプロケット・チェーン・軸受の異状 減速機オイル量		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
灰バケンベット	モーター・減速機の異音・振動・発熱 スプロケット・チェーン・軸受の異状 ランプテスト		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -

## 北部プラント 2号炉点検表 3/3

令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果
1次スクラバ	循環P	号					
		モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		軸受箱オイル量	<input type="checkbox"/>				
		軸封水圧(0.1MPa以上)					
		吐出圧(0.42MPa)					
	給排水	電流(35~40A)					
		ボトムタンクレベル(0.56~0.59m)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
		配管破損、スクラバ水の濁り	<input type="checkbox"/>				
		循環水量(30m³/h以上)					
2次スクラバ	酸素濃度計	排水pH(酸性)					
		給水量(20m³/h以上)					
		測定(MEAS)ランプ点灯確認	<input type="checkbox"/>				
	2階	フィルタ付減圧弁圧力(0.1MPa)					
		盤内冷却ファン運転(28°C以上)	<input type="checkbox"/>				
排ガスプロワ	1階	入口温度(60~60°C)					
		入口圧力(mmAq)					
		給水量(16m³/h以上)	<input type="checkbox"/>				
	現場盤	モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		軸受箱オイル量	<input type="checkbox"/>				
		吐出圧(kPa)					
	Vベルト張り	Vベルト張り	<input type="checkbox"/>				
		電流(157A以下)					
		プロワ室換気扇運転確認	<input type="checkbox"/>				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>				

※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 脱水設備週月点検表(月曜日)

電氣盤

令和 年 月

点検箇所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
2号脱水機動力盤				結果	結果	結果	結果	結果
	電圧計	電圧(215V)						
	電流計	電流(30~40A)						
	積算計	積算電力量(kWh)						

1号脱水機制御盤

	電圧	1次電圧(V)					
	電流	1次電流(A)					
	積算	積算電力量(kWh)					

### 3号脱水設備動力制御盤

	電圧計	電圧(V)					
	電流計	電流(A)					
	積算計	積算電力量(kWh)					

備考 (※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 脱水設備週月点検表(火曜日)

## 1号脱水設備 (1/2)

令和 年 月

点検箇所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日
1号脱水設備			結果	結果	結果	結果	結果
1号脱水機	フレーム	内部の汚れ確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	ボウル	摩耗・腐食	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	フレーム、ボウル	水洗浄	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	ウエアライナ	摩耗・腐食	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	コンベヤ	手回し確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	ベアリング	振動・異音	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	パワーチューブ	ダムレベル(mm)					
	グリースポンプ	ポンプ動作確認	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)	—	—	—
		グリース残量確認	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)	—	—	—
	コンベヤベアリング	グリース給脂	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)	—	—	—
	ギヤボックス	リップシール漏れ確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
		オイル残量確認	<input type="checkbox"/>	(偶数月の月初め)	—	—	—
		オイル交換	<input type="checkbox"/>	(4000時間で交換、前回交換時の運転時間 h)			
	Vベルト	張り確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	カップリングゴム	摩耗・緩み確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	アッパークーリング	パッキン確認	<input type="checkbox"/>	(月初め)	—	—	—
	フィードチューブ	パッキン確認	<input type="checkbox"/>				
1号給泥ポンプ	基礎ボルト	腐食・緩み	<input type="checkbox"/>				
	防振ダンパー	腐食・緩み・漏れ	<input type="checkbox"/>				
	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	軸受部オイルポット	量の確認	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>				
	汚泥流量	汚泥流量(m <sup>3</sup> /h)					
1号薬液供給ポンプ	圧力計(定格0.18MPa)	吐出圧(MPa)					
	電流値(定格28A)	電流値(A)					
	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>				
	薬注制御	比例・一定	<input type="checkbox"/>	比例・一定	比例・一定	比例・一定	比例・一定
	薬注率	薬注率(%)					
	薬液流量	薬液流量(m <sup>3</sup> /h)					
	汚泥濃度模擬値	汚泥濃度模擬値(%)					
	圧力計(定格0.2MPa)	吐出圧(MPa)					
	電流値(定格6A)	電流値(A)					

備考 (※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))

## 脱水設備週月点検表(火曜日)

## 1号脱水設備 (2/2)

令和 年 月

点検個所	点検項目	内 容	結果	結果	結果	結果	結果
1号脱水設備							
1号脱水機 制御盤	運転積算時間(h)	リセットしない					
	ボウル回転数(rpm)	PV SV(最大3800)					
	差速(rpm)	PV					
	トルク(kNm)	PV(8.5で重故障) SV					
	駆動機電流値(A)	PV(定格108)					
	差動機電流値(A)	PV(定格34.4)					
	遠心力(G)	PV					
	駆動機回転数(rpm)	PV					
	差動機回転数(rpm)	PV					
	駆動機軸受振動(mm/s)	PV(30で重故障)					
	差動機軸受振動(mm/s)	PV(30で重故障)					
	駆動機軸受温度(°C)	PV(120で重故障)					
	差動機軸受温度(°C)	PV(120で重故障)					
	1次電圧(V)	PV					
	1次電流(A)	PV					
	電力量(kWh)	PV					
	単位電力量(kWh/m3)	PV					
	ランプテスト		□	□	□	□	□
	エアパージユニット	運転確認	□	□	□	□	□
	制御盤クーラー	フィルタ清掃	—	□	(毎月第2週に清掃)	—	
	制御盤ヒーター	運転確認	—	□	(冬季(10°C以下)第2週に確認)		

債者（※墨書きなし）／ 墨書き × 停止中／ 不良／ 無し／ （墨書きを示すものは赤で記入）

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

### 脱水設備週月点検表(水曜日)

#### 給泥ポンプ・薬液関係・ケーキ移送コンベヤ・洗浄水ポンプ

令和 年 月

## 点検者

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 脱水設備週月点検表(木曜日)

2号脱水設備 (1/2)

令和 年 月

点検個所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
2号脱水機			結果	結果	結果	結果	結果	
ローラー及び軸受	ローラー	回転状態	<input type="checkbox"/>					
		損傷	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
ろ布	圧搾部	上ろ布の破れ	<input type="checkbox"/>					
		下ろ布の破れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	重力部	ろ布の破れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		ろ布の目詰まり	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		ろ布の蛇行	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	加圧脱水部	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
減速機		バイエル						
		オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		スプロケット	摩耗・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		チェーン	張り・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
重力脱水部	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>					
		異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	減速機	バイエル						
		オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
		スプロケット	摩耗・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		チェーン	張り・破損	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
空気操作盤	エアー配管	漏れ	<input type="checkbox"/>					
	操作用圧	指示値(kg/cm <sup>2</sup> )						
	上ろ布緊張圧	指示値(kg/cm <sup>2</sup> )						
	下ろ布緊張圧	指示値(kg/cm <sup>2</sup> )						
空気タンク	圧力計	圧力(kgf/cm <sup>2</sup> )						
	タンク	水抜き	<input type="checkbox"/>					
2号給泥ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>					
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>					
2号薬液供給ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>					
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>					
	圧力計	吐出圧(MPa)						
備考 (※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))								

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 脱水設備週月点検表(木曜日)

2号脱水設備 (2/2)

令和 年 月

点検個所	点検項目	内 容	結果	結果	結果	結果	結果
<b>2号脱水設備</b>							
2号脱水機 操作盤	運転モード	現場・中央	現場・中央	現場・中央	現場・中央	現場・中央	現場・中央
	ランプテスト	点灯確認	□	□	□	□	□
	汚泥供給量	指示値(m³/h)					
	圧搾駆動	電流値(A)					
	重力濾過駆動	電流値(A)					
	薬液供給量	指示値(m³/h)					
	給泥ポンプ	電流値(A)					
	給泥ポンプ制御器	指示値(rpm)					
	薬液供給ポンプ	電流値(A)					
	薬液供給ポンプ制御器	指示値(min-1)					
	洗浄水ポンプ	電流値(A)					
	パイロットランプ盤全体	ランプテスト	□	□	□	□	□

備考 (※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 脱水設備週月点検表(金曜日 1/2)

汚泥濃縮槽・汚泥引抜ポンプ

所長	主幹	係長	係員	責任者

令和 年 月

点検者				

点検個所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日
1号濃縮槽(余剰汚泥)				結果	結果	結果	結果	結果
濃縮槽	脱臭ダクト	臭気漏れ	<input type="checkbox"/>					
搔寄機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>					
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>					
	スプロケット	破損	<input type="checkbox"/>					
	チェーン	張り・破損	<input type="checkbox"/>					

## 2号濃縮槽(生汚泥)

濃縮槽	脱臭ダクト	臭気漏れ	<input type="checkbox"/>				
搔寄機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	サイクロ減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
	ウォーム減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
	ドライブユニット	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	換気扇	運転確認	<input type="checkbox"/>				
	スプロケット	破損	<input type="checkbox"/>				
	チェーン	張り・破損	<input type="checkbox"/>				
操作部	運転モード	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場
	ランプテスト	点灯確認	<input type="checkbox"/>				
2階 電気室	1号搔寄機	電流(A)					
	2号搔寄機	電流(A)					

## 汚泥引抜ポンプ

1号ポンプ	ポンプ	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>				
	吐出圧	圧力(MPa)					
	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
2号ポンプ	ポンプ	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>				
	吐出圧	圧力(MPa)					
	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
操作盤	運転モード	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場	中央・現場
	1号ポンプ	電流(A)					
	2号ポンプ	電流(A)					
	汚泥貯留槽攪拌機	電流(A)					
	汚泥流量	流量(1.2m³/min)					
	汚泥貯留槽	液位(m)					
	ランプテスト	点灯確認	<input type="checkbox"/>				

備考 (※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))

脱水設備週月点検表(金曜日 2/2)

## 污 泥 贯 留 槽

令和 年 月

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14

## 脱水設備週月点検表(土曜日)

3号脱水設備

令和 年 月

点検個所	点検項目	内容	点検日	日	日	日	日	日	
3号脱水設備				結果	結果	結果	結果	結果	
3号脱水機	汚泥脱水機	振動・異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	外筒スクリーン	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スクリーン駆動減速機	振動・異音・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		グリス補給(適時)							
	電流値	電流値(A)							
	背圧駆動減速機	振動・異音・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		グリス補給(適時)							
	背圧板開度位置検出センサー	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	回転テーブル	グリス補給(適時)		<input type="checkbox"/>					
	外筒洗浄管	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	ケーシング散水管	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	洗浄水入口管	異常の有無	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	スイベルジョイント	振動・異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
グリス補給(適時)			<input type="checkbox"/>						
凝集混和槽攪拌機用減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	グリス補給(適時)		<input type="checkbox"/>						
3号脱水機動力監視盤	タ設 ツ定 チ↓ バ保 ネ守 ル3	内外筒駆動機 背圧板駆動機 混和槽攪拌機 脱水機運動運転	積算時間 積算時間 積算時間 積算時間	り し せ な い ツ	h h h h	h h h h	h h h h	h h h h	
	ランプテスト	点灯確認			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	上部クーラー	作動確認 表示温度(°C)			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	3号給泥ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		軸受部オイルポット	量の確認	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
汚泥流量		汚泥流量(m <sup>3</sup> /h)							
圧力計		吐出圧(MPa)							
電流値		電流値(A)							
3号薬液供給ポンプ	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	軸受部オイルポット	量の確認	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	Vベルト	張り・亀裂	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	薬液流量	汚泥流量(m <sup>3</sup> /h)							
	圧力計	吐出圧(MPa)							
	電流値	電流値(A)							
備考 (※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し - (異常を示すものは赤で記入))									

様式第27号1

## 北部プラント 共通設備点検表 1/4

令和 年 月

保存期間	5年
文書分類番号	J1-36-26-04-14
所長	
主幹	

点検者

点検項目		測定日	日	日	日	日
1号 コンプレッサ ( 2 k W サ ー)	本体	吐出温度(75°C~80°C)				
		吐出圧(0.7MPa)				
		総運転時間(h)				
		周囲温度(40°C以下)				
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイル漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	除湿機	冷却ファン運転確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧(0~0.04MPa)				
2号 コンプレッサ ( 2 k W サ ー)	本体	電流(A)				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		吐出温度(65°C~75°C)				
		吐出圧(0.7MPa)				
		総運転時間(h)				
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイル漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	除湿機	冷却ファン運転確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		露点(0~15°C)				
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧(0~0.04MPa)				
3号 コンプレッサ ( 3 k W サ ー)	本体	電流(A)				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		吐出温度(83°C)				
		吐出圧(7.0kg/cm²)				
		総運転時間(h)				
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータ内圧力(MPa)				
		オイル漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -

令和 年 月

点検項目		結果	結果	結果	結果	結果
3号 コンプレッサ (37) W サ	除湿機	露点(0~13°C)				
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		空気圧(6.0kg/cm <sup>2</sup> )				
4号 コンプレッサ (45) W サ	本体	電流(A)				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		吐出温度(80°C~90°C)				
		吐出圧(0.55~0.70MPa)				
重油 移送 ポンプ	除湿機	総運転時間(h)				
		モニタ確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルセパレータオイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
重油 タンク	現場盤	オイル漏れ、水漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		冷媒圧力(0.75MPa)				
		オートドレン作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		オイルミストフィルタ差圧(0~0.04MPa)				
3号 給水 P	現場盤	電流(120~190A)				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		号				
		モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3号 排水 ツ水 トP	現場盤	吐出圧(0.02MPa)				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		メイクタンクの亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		重油防油堤ドレンバルブ閉	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3号 給水 P	現場盤	サービスタンクの亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		吐出圧(0.4MPa)【ピット内】				
		給水流量(m <sup>3</sup> /h)				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3号 排水 ツ水 トP	現場盤	号 交互				
		モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -				

令和 年 月

点検項目			結果	結果	結果	結果	結果
タエ ンア クイ	1号	圧力(0.5~0.6MPa)					
	2号	圧力(0.55MPa)					
灰 搬 送 装 置	クッショングッパ内部点検			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	タフ ンロ クイ	穴あき		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		灰輸送管詰り確認(0MPa)					
	灰捕集装置フィルター目詰まり(mmAq)【マノメータ】						
ランプテスト			<input type="checkbox"/>				
ケ ー キ 受 入 貯 留 槽	ホス イキ スツ トプ	ワイヤーの異状	<input type="checkbox"/>				
		電流(14.0A)					
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
		異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	排水 P	吐出圧(0.15MPa)					
		モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		吐出圧(MPa)					
		減速機オイル量	<input type="checkbox"/>				
	3 投 号 入 ヶ P 一 キ	電流(A)					
		ケーキ供給弁 ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
		モーター・ポンプの異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		減速機オイル量	<input type="checkbox"/>				
	フ イ ケ ー ダ キ	電流(A)					
		1号コンスタントフィーダ ランプテスト	<input type="checkbox"/>				
		1-1 モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		1-1 ウォーム減速機オイル量	<input type="checkbox"/>				
	コ ン イ ス タ ダ ント	1-2 モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
		1-2 ウォーム減速機オイル量	<input type="checkbox"/>				
		滑車の異状	<input type="checkbox"/>				
		モーター・減速機の異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
卷 上 げ 機	4 階	減速機オイル量	<input type="checkbox"/>				
		スプロケット・チェーンの異状	<input type="checkbox"/>				
		換気扇の異音・振動	<input type="checkbox"/>				
		ランプテスト	<input type="checkbox"/>				

※異常なし レ、異常 ×、停止中 ／、不良 △、無し -

令和 年 月

点検項目				結果	結果	結果	結果	結果
キー貯留槽 コンスタントフィーダ	2 - 1	モーター・減速機の異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>				
		減速機オイル量		<input type="checkbox"/>				
		変速機バイエル						
		ウォーム減速機オイル量		<input type="checkbox"/>				
	2 - 2	モーター・減速機の異音・振動・発熱		<input type="checkbox"/>				
		減速機オイル量		<input type="checkbox"/>				
		変速機バイエル						
		ウォーム減速機オイル量		<input type="checkbox"/>				
	ランプテスト			<input type="checkbox"/>				
移送 No. 2 コンベキ ヤ	モーター・減速機の異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>				
	減速機オイル量			<input type="checkbox"/>				
	スプロケット・チェーンの異常			<input type="checkbox"/>				
	ベルトの摩耗			<input type="checkbox"/>				
	ローラーの異状			<input type="checkbox"/>				
しさ ポン ン プ	操作盤	運転時間(h)						
		油温(40°C以下)						
		電流(30A)						
	油圧ユニット	オイル量		<input type="checkbox"/>				
		本体・油圧ホースの異常		<input type="checkbox"/>				
		フィルターゲージ確認		<input type="checkbox"/>				
	クーラーファン詰まり、破損の有無			<input type="checkbox"/>				
	モーターの異音・振動・発熱			<input type="checkbox"/>				
	ポンプ最高吐出圧(45~50kg/cm²)							
	地下ピット	ホッパーの亀裂・破損		<input type="checkbox"/>				
		排水P ポンプ作動確認		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
		油圧ポンプ破損・油漏れ		<input type="checkbox"/>				
		油圧コントロール破損・油漏れ		<input type="checkbox"/>				
		ピストン破損・液漏れ		<input type="checkbox"/>				
シリ ン	1号	ブリッジ 解消用	動作確認	<input type="checkbox"/>				
	2号	ホッパ 蓋用	動作確認	<input type="checkbox"/>				

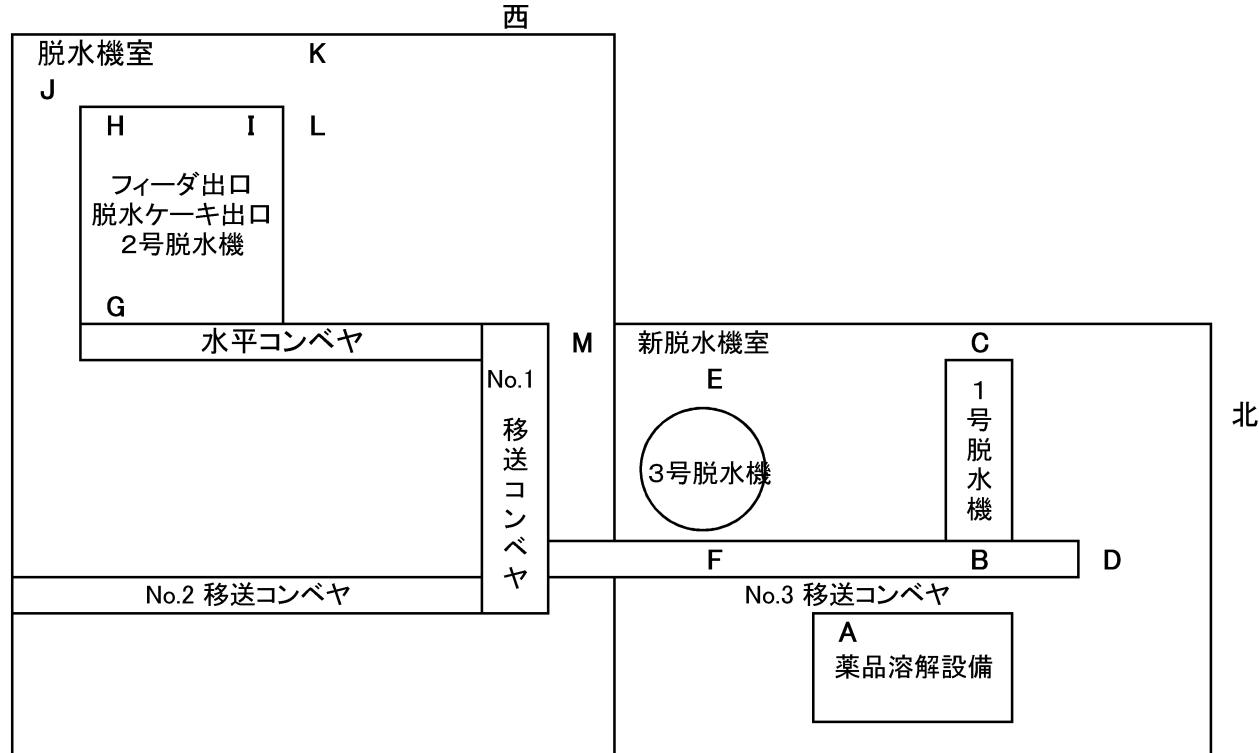
※異常なし レ 、異常 × 、停止中 ／ 、不良 △ 、無し -

様式第28号

令和 年 月

硫化水素濃度測定表

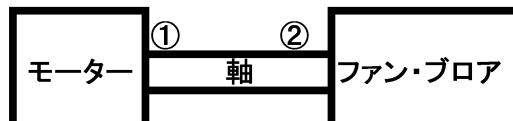
保存期間	5年			
文書分類番号	J1-36-26-04-14			
所長	主幹	係長	係員	責任者



測定者						
測定場所	測定日	日	日	日	日	日
A 薬液操作盤		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
B 1号脱水機東側		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
C 1号脱水機西側		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
D No.3 移送コンベヤ入口		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
E 3号脱水機 西側		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
F 3号脱水機 東側		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
G 2号ケーキ出口		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
H 2号フィーダー出口		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
I 2号フィーダー出口		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
J 1階 南西		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
K 西中央 側溝		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
L 1階 西中央		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
M 水平コンベヤ 出口		ppm	ppm	ppm	ppm	ppm
備考	硫化水素濃度基準 10ppm 以下					

## 様式第29号 北部プラントファン・プロア振動測定点検表

令和 年 月



測定場所：連結軸のモーター側①とファン・プロア側② 読み値=実測値(単位:mm)

第1週 測定日 日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動プロア	排ガスプロア	バーナーファン	白防プロア	流動プロア	排ガスプロア	燃焼ファン
				①	上下						
					水平						
				②	上下						
					水平						

第2週 測定日	点検者	場所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動プロア	排ガスプロア	バーナーファン	白防プロア	流動プロア	排ガスプロア	燃焼ファン
				①	上下						
					水平						
				②	上下						
					水平						

第3週 測定日 日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動プロア	排ガスプロア	バーナーファン	白防プロア	流動プロア	排ガスプロア	燃焼ファン
				①	上下						
					水平						
				②	上下						
					水平						

第4週 測定日 日	点検者	場 所	測定方向	1号焼却炉				2号焼却炉			
				送気ファン	流動プロア	排ガスプロア	バーナーファン	白防プロア	流動プロア	排ガスプロア	燃焼ファン
				①	上下						
					水平						
				②	上下						
					水平						

南部 プラント・巡回点検表（正勤） 1 - 1

令和 年 月

所長		係長	係員	保存期間	永( )10.5.③.1		文書分類番号	(J1)41.26.04.8					
				正	点	検	者						
棟	点検箇所／日付	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	
管理棟 ／電気室	変圧器温度	1,200kVA(6kV/3kV)	°C										
	500kVA(動力MCB)	°C											
	200kVA(電灯MCB)	°C											
	使用コンデンサ No.1,2												
	直流	蓄電池電圧(120)V											
	電源	負荷電流(30)A											
	換気池 フ上 ア棟 ン	電流	1号	(40)A									
			2号	(20)A									
			3号	(30)A									
管理棟 ／送風機室	室温 °C												
	28°C ≤ → 換気扇ON			<input type="checkbox"/>									
	ターボブロワ1号	油圧 (0.05)	連結側	MPa									
			反連結側	"									
		オイルサイト	<input type="checkbox"/>										
			油漏れ	<input type="checkbox"/>									
		異音	<input type="checkbox"/>										
	ターボブロワ2号	油圧 (0.05)	連結側	MPa									
			反連結側	"									
		オイルサイト	<input type="checkbox"/>										
			油漏れ	<input type="checkbox"/>									
		異音	<input type="checkbox"/>										
	ターボブロワ3号	油圧 (0.05)	連結側	MPa									
			反連結側	"									
		オイルサイト	<input type="checkbox"/>										
			油漏れ	<input type="checkbox"/>									
		異音	<input type="checkbox"/>										
	ターボブロワ4号	油圧 (0.05)	連結側	MPa									
			反連結側	"									
		オイルサイト	<input type="checkbox"/>										
			油漏れ	<input type="checkbox"/>									
		異音	<input type="checkbox"/>										

※ は、2台の場合の運転切替（1日、15日切替が基本。土日祝は直後の平日）

※ は、3台の場合の運転切替（1日、11日、21日切替が基本。土日祝は直後の平日）

正勤1-1

2016.04.01

南部 プラント・巡回点検表（正勤） 1 - 2

南部 プラント・巡回点検表 (正勤) 2 - 1

棟	点検箇所／日付		1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1
処理棟電気室	変圧器	1,000kVA(動力用) °C											
		100kVA(電灯用MCB) °C											
	室温 °C												
	28°C ≤ → 換気扇ON		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ポンプ棟電気室	変圧器	400V °C											
		200V-100V °C											
	室温	1階 °C											
		28°C ≤ → 空調機ON		<input type="checkbox"/>									
	温湿度	2階 °C											
		28°C ≤ → 換気扇ON		<input type="checkbox"/>									
	アクティブフィルター運転 確認		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ポンプ主機	揚水ポンプ	使用ポンプ◆★ No.1、2											
		電動機	軸温	連結側	°C								
			80°C 以下	反連結側	°C								
		異音		<input type="checkbox"/>									
		逆転防止装置油量		<input type="checkbox"/>									
	減速機	油温 (70以下) °C											
		油压 (0.2以上) MPa											
		油量・油漏れ		<input type="checkbox"/>									
		異音		<input type="checkbox"/>									
	スクリューポンプ	スクリューポンプ/異音		<input type="checkbox"/>									
		ScrP下部軸受/グリス排出確認		<input type="checkbox"/>									
	聴音／聴音棒による		10日間で1回／軸受【電動機・減速機・ScrP】…実施号機&日 (No.) ( / )										
ポンプ副機	揚水ポンプ	使用ポンプ◆★ No.1、2											
		電動機	軸温	連結側	°C								
			80°C 以下	反連結側	°C								
		異音		<input type="checkbox"/>									
		逆転防止装置油量		<input type="checkbox"/>									
	減速機	油温 (70以下) °C											
		油压 (0.2以上) MPa											
		油量・油漏れ		<input type="checkbox"/>									
		異音		<input type="checkbox"/>									
	スクリューポンプ	スクリューポンプ/異音		<input type="checkbox"/>									
		ScrP下部軸受/グリス排出確認		<input type="checkbox"/>									
	聴音／聴音棒による		10日間で1回／軸受【電動機・減速機・ScrP】…実施号機&日 (No.) ( / )										
◆No.1が電気的に正常になっていないので、1日15日の切替は行わない。★運転がNo.3のときは「3」と記入。													

※ は、2台の場合の運転切替（1日、15日切替が基本。土日祝は直後の平日）

※ は、3台の場合の運転切替（1日、11日、21日切替が基本。土日祝は直後の平日）正勤2-1

2016.04.01

## 南部プラント・巡回点検表（正勤）2-2

棟	点検箇所／日付		___1	___2	___3	___4	___5	___6	___7	___8	___9	___0	___1	
濃縮設備	フロス搔き取り	台車	油量	<input type="checkbox"/>										
	ハケット		油量	<input type="checkbox"/>										
	スクリュー		油量	<input type="checkbox"/>										
汚泥移送ポンプ	加圧水ポンプ		電流(90)A											
	油量		<input type="checkbox"/>											
	薬品供給ポンプ		油量	<input type="checkbox"/>										
備	汚泥移送ポンプ	浮上濃縮	電流(10)A											
			油量	<input type="checkbox"/>										
	重力濃縮		電流(15)A											
			油量	<input type="checkbox"/>										
管理棟・地下下	送風機吸込弁・パワーパック	1号	油圧(2.0) MPa											
			油漏れ	<input type="checkbox"/>										
			異音	<input type="checkbox"/>										
	2号		油圧(2.0) MPa											
			油漏れ	<input type="checkbox"/>										
			異音	<input type="checkbox"/>										
	3号		油圧(2.0) MPa											
			油漏れ	<input type="checkbox"/>										
			異音	<input type="checkbox"/>										
	4号		油圧(2.0) MPa											
			油漏れ	<input type="checkbox"/>										
			異音	<input type="checkbox"/>										
発電機室	操作盤/SW位置&ランプ/確認			<input type="checkbox"/>										
	燃料小出槽(700L以上)													
	冷却水/水位			<input type="checkbox"/>										
	始動空気槽圧力	常用(2.0~2.6) MPa												
		予備(2.0~2.6) MPa												
管理棟排水ポンプ	No.1陸上P	手動ON/揚水するか?	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	
	No.2水中P			◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	◇ A	
	電極/作動試験	▼条件が整うまで実施保留▲ 10日に1回: 実施日( )												

※ は、2台の場合の運転切替(1日15日が基本。土日祝は直後の平日)

※ は、3台の場合の運転切替(1日11日21日が基本。土日祝は直後の平日)

※ ( )内数値は、通常の計器等の読みを表示。

※ ( )機器保護警報については、警報設定値を表示。

南部 プラント・巡回点検表（副勤） 1—1  
令和 年 月

		保存期間		永( )10.5.③.1		文書分類番号		(J1)41.26.04.8								
		副 点 檢 者														
<b>構内</b>	点検箇所／日付			___1	___2	___3	___4	___5	___6	___7	___8	___9	___0	___1		
	燃料タンク残量	自家発	読みkℓ/前回→													
			使用量 kℓ													
	焼却炉	自家発	読みkℓ/前回→													
			使用量 kℓ													
	<b>処理棟</b>	管理棟 給水ポンプ		使用ポンプ No.1、2												
				電流 (40)A												
				封水・異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
		処理棟 給水ポンプ		使用ポンプ No.1、2												
				電流 (70)A												
封水・異音 □				□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
消泡ポンプ		使用ポンプ No.1、2、3														
		電流 (25)A														
		封水・異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
ピット排水ポンプ		1号&2号/手動で揚水	10日間のうちで1回実施(実施日 / )													
		電極 / 作動試験	▲条件が整うまで実施は保留▼													
<b>ボンブ棟</b>	グリス補給		No.1 使用量 cm													
			No.2 使用量 cm													
			No.3 使用量 cm													
	缶残量		#0 缶													
			#1 缶													
	スクリーン		1号	電流 (2.7)A												
			2号	電流 (2.7)A												
			3号	電流 (2.7)A												
			4号	電流 (2.7)A												
	本体異音		□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
コンベア			1号	異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	
			2号	異音 □	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
備考																
※ は、2台の場合の運転切替（1日15日が基本。土日祝は直後の平日）																
※ は、3台の場合の運転切替（1日11日21日が基本。土日祝は直後の平日）																
													副勤1—1 2016.04			

## 南部 プラント・巡回点検表（副勤） 1—2

令和 年 月

棟	点検箇所／日付		1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1
構内	脱臭ファン	1号	電流 (70)A										
			異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	2号	電流 (90)A											
			異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	3号	電流 (75)A											
			異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
池上	pH計	現場指示値 (7.0)											
			▲KCI残量 (1/3≤)	□補充	<input type="checkbox"/>								
	最初沈殿	初期沈殿	使用系列 → 系	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			電流 5A ≥	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			搔油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			寄機異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		沈殿池槽	モータ側駆動スプロケット・伝動チェーン	※● <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
			Sc電流 (2)A										
			コレクタ油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			ライド異常	※◆ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>								
			泡 (夏季は要注意)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			スカルム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			目										
最終沈殿	最終沈殿	使用系列 → 系	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		電流 (5A) ≥	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		搔油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		寄機異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	沈殿池槽	モータ側駆動スプロケット・伝動チェーン	※● <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		Sc電流 (2)A											
		コレクタ油漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		異音	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		ライド異常	※◆ <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		泡 (夏季は要注意)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		スカルム	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
		目											
2ft流量計/注水	※	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
	☆★返送ゲート開度 cm 確認日 ( / ) 1-1 1-2 2-1 2-2 3-1 3-2 4-1 4-2 /												
☆終沈流入ゲート開度 mm 確認日 ( / ) 1-1 1-2 2-1 2-2 3-1 3-2 4-1 4-2 /													
☆★実施は10日間に1回/値が低いほど流入量が多くなる/☆実施は10日間に1回													
備考 …… ※ 2ft流量計：注水は、2~3分間実施。													
※●※◆…別途入念な点検を行う。 ▲補充をした場合、「補」と記入。													
副勤1-2													
2016.04.01													

## 南部プラント・巡回点検表(副勤) 2-1

棟	点検箇所／日付	___1	___2	___3	___4	___5	___6	___7	___8	___9	___0	___1
池	最終沈殿池・1系列	搔寄機A	電流(5A以下)	<input type="checkbox"/>								
			油漏れ	<input type="checkbox"/>								
			異音	<input type="checkbox"/>								
			フライ特・シュー	※◆□	<input type="checkbox"/>							
			モータ側スプロケット・伝動チェーン	※●□	<input type="checkbox"/>							
		搔寄機B	電流(5A以下)	<input type="checkbox"/>								
			油漏れ	<input type="checkbox"/>								
			異音	<input type="checkbox"/>								
			モータ側スプロケット・伝動チェーン	※●□	<input type="checkbox"/>							
			スカム・気泡	<input type="checkbox"/>								
上	最終沈殿池・2系列	搔寄機A	電流(5A以下)	<input type="checkbox"/>								
			油漏れ	<input type="checkbox"/>								
			異音	<input type="checkbox"/>								
			フライ特・シュー	※◆□	<input type="checkbox"/>							
			モータ側スプロケット・伝動チェーン	※●□	<input type="checkbox"/>							
		搔寄機B	電流(5A以下)	<input type="checkbox"/>								
			油漏れ	<input type="checkbox"/>								
			異音	<input type="checkbox"/>								
			モータ側スプロケット・伝動チェーン	※●□	<input type="checkbox"/>							
			スカム・気泡	<input type="checkbox"/>								
棟	最終沈殿池・3系列	搔寄機A	電流(5A以下)	<input type="checkbox"/>								
			油漏れ	<input type="checkbox"/>								
			異音	<input type="checkbox"/>								
			フライ特・シュー	※◆□	<input type="checkbox"/>							
			モータ側スプロケット・伝動チェーン	※●□	<input type="checkbox"/>							
		搔寄機B	電流(5A以下)	<input type="checkbox"/>								
			油漏れ	<input type="checkbox"/>								
			異音	<input type="checkbox"/>								
			モータ側スプロケット・伝動チェーン	※●□	<input type="checkbox"/>							
			スカム・気泡	<input type="checkbox"/>								

※◆の説明は、巡回点検表(副)2-2の摘要欄にあり。

南部 プラント・巡回点検表（副勤） 2 - 2

様式第33号1

南部 プラント

水處理操作室日報 (1) 1/2

所長	係長	係員	夜勤者3	日勤者2	夜勤者1

令和 年 月 日 曜日 天候

正午气温 °C 最高气温 °C 最低气温 °C

樣式第33号2

南部 プラント

水處理操作室日報 (1) 2/2

時 刻	3号送風機						時 刻	4号送風機						変圧器 温度°C	14	18			
	軸受温度 °C			吐出 圧力	吐出 温度	電流		軸受温度 °C			吐出 圧力	吐出 温度	電流	送風 流量					
	1本体	2本体	3M C	4M E	kPa	°C	A	Nm <sup>3</sup> /min	1本体	2本体	3M C	4M E	kPa	°C	A	Nm <sup>3</sup> /min			
2									2								管理棟 1200kVA 6kV/3kV		
4									4										
6									6										
8									8										
10									10								処理棟 動力 1000kVA		
12									12										
14									14										
16									16										
18									18								ポンプ棟 400V		
20									20										
22									22										
24									24										

様式第33号3  
南部プラント

水処理操作室日報（2）

令和 年 月 日 曜日

機器名		日勤 勤 権 認 認		夜勤 勤 権 認 認				日勤 勤 権 認 認		夜勤 勤 権 認 認												
C 受電盤	水処理設備	<input type="checkbox"/> アラームサマリ	警報確認	<input type="checkbox"/> アラームサマリ	警報確認			DO・風量制御設定	<input type="checkbox"/> DO制御	1-1	1-2	2-1	2-2	DO・風量制御設定	<input type="checkbox"/> DO制御	1-1	1-2	2-1	2-2			
	汚泥処理設備	<input type="checkbox"/> アラームサマリ	警報確認	<input type="checkbox"/> アラームサマリ	警報確認				3-1	3-2	4-1	4-2				3-1	3-2	4-1	4-2			
ポンプ棟設備	操作場所	<input type="checkbox"/> LCD		<input type="checkbox"/> LCD				水処理設備	DO・風量制御設定					DO・風量制御設定								
	揚水泵ポンプ	1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動			DO・風量制御					DO・風量制御								
		2	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動																
		3	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動																
	スクリーン	1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動																
		2	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動																
		3	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動																
		4	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動																
	水処理設備	操作場所	<input type="checkbox"/> LCD		<input type="checkbox"/> LCD				コントローラ制御	モード設定					モード設定							
		初沈汚泥ポンプ	1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単			<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単	① ②					① ②			
2			<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動		<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単	C	C	A	M	C	C	A	M			
3			<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動		<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単											
4			<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動		<input type="checkbox"/> 口連	<input type="checkbox"/> 口単											
終沈汚泥ポンプ		1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 1-1					エア 1-1					
		2	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 1-2					エア 1-2					
		3	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 2-1					エア 2-1					
		4	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 2-2					エア 2-2					
放流ポンプ		1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	優先 号					<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 3-1					エア 3-1					
	2	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 3-2					エア 3-2						
	3	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 4-1					エア 4-1						
	4	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動						<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	エア 4-2					エア 4-2						
備備	5号ゲート	<input type="checkbox"/> 自動		<input type="checkbox"/> 手動				<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動													
	送風機	1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	優先 号				<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	優先											
		2	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動							<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	号									
		3	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動							<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動										
エアリフト		4	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動			<input type="checkbox"/> 4号入				<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	4号入									
	1	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	優先 一				<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	優先												
	2	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動							<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動	号										
	3	<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動							<input type="checkbox"/> 自動	<input type="checkbox"/> 手動											
備考																						

様式第34号1

南部プラント オイル・グリス月間点検表

令和 年 月

1／4  
流入ゲート  
反応槽搅拌機

所長	係長	係員	保存期間	永 10. 5. 3. 1
			文書分類番号	(R) . . ( )

初沈流入ゲート				反応槽			
1系	グリス	給脂	A	1	2	3	4
			<input type="checkbox"/> ( )				
			<input type="checkbox"/> ( )				
			<input type="checkbox"/> ( )				
			<input type="checkbox"/> ( )				
終沈流入ゲート				搅拌機			
2系	グリス	給脂	A	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )				
3系	グリス	給脂	A	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )				
4系	グリス	給脂	A	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )	
			<input type="checkbox"/> ( )				
備考							
※各流入ゲート給脂は 偶数月 1、2系 奇数月 3、4系							

## 様式第34号2

2／4 (月曜点検)

ポンプ棟

点検者

揚水ポンプ				
1号	電動機軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
2号	電動機軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (偶数月)
3号	電動機軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
ポンプ	軸受用	グリス	交換	<input type="checkbox"/> ( )
			整理	<input type="checkbox"/> ( )
スクリーン				
1号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
2号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
3号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
4号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
	減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>
	駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/> ( )
コンペア				
1号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
サイクロモータ	異音振動	目視	<input type="checkbox"/>	
2号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
サイクロモータ	異音振動	目視	<input type="checkbox"/>	
3号	軸受	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
減速機	油量	目視	<input type="checkbox"/>	
駆動チェーン	オイル	注油	<input type="checkbox"/>	
しさ・ホッパー				
油圧ユニット	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )	
備 考				

## 様式第34号3

3／4（火曜点検）

脱臭装置

放流ポンプ

点検者				

湿式フィルター				
1号	油槽	スラッジ	除去	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
	オイル#68	オイル	補給	<input type="checkbox"/>
2号	油槽	スラッジ	除去	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
	オイル#68	オイル	補給	<input type="checkbox"/>
3号	油槽	スラッジ	除去	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)
	オイル#68	オイル	補給	<input type="checkbox"/>
エアリフト送風機				
1号	軸受(主・従)	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
2号	軸受(主・従)	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
3号	ギヤボックス	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
	ベルト	劣化等	目視	<input type="checkbox"/> ( )
* 軸受(主・従)	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( ) (奇数月)	(専用グリス)
脱臭設備				
1号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
2号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
処理棟	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
池上棟換気ファン				
1号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
2号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
3号	ファン	グリス	給脂	<input type="checkbox"/> ( )
放流ポンプ				
1号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
2号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
3号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
4号	ポンプ	油量	目視	<input type="checkbox"/> ( )
備考				
※エアリフト送風機3号軸受給脂は、職員立会い				

4／4 (水曜点検)

初・終沈搔寄機

点検者

初沈搔寄機			
1系	軸受	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂 <input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油 <input type="checkbox"/> ( )
2系	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油 <input type="checkbox"/> ( )
3系	軸受	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂 <input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油 <input type="checkbox"/> ( )
4系	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
	スプロケット	オイル	注油 <input type="checkbox"/> ( )
終沈搔寄機A			
1系	軸受	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂 <input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
	軸受(南)	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
2系	軸受	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂 <input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
3系	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/> ( )
4系	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/> ( )
終沈搔寄機B			
1系	軸受	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂 <input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
2系	軸受	グリス	給脂 <input type="checkbox"/> ( )
	駆動テイクアップ軸	グリス	給脂 <input type="checkbox"/>
	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/>
3系	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/> ( )
4系	減・変速機	油量	目視 <input type="checkbox"/> ( )
備考	※スプロケットの注油は、休止しているものにだけ行なう。		
※休止中の場合搔寄機保存運転（月1回1時間程度保存運転） 初沈・終沈			系 /

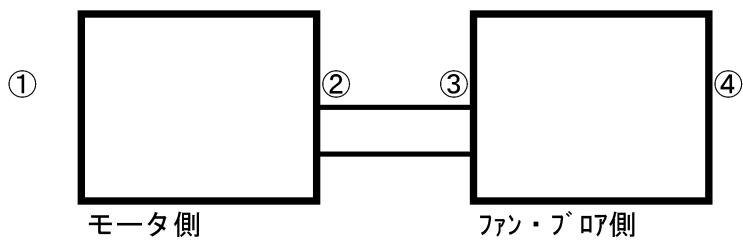
## 南部プラント 振動測定(月点検)

送風機振動測定表

令和 年 月

測定日			
日	日	日	日
測定者			

場 所	方 向	焼却		水処理送風機			
		流動プロア	排風機	1号	2号	3号	4号
①	上 下						
	水 平						
	軸						
②	上 下						
	水 平						
	軸						
③	上 下						
	水 平						
	軸						
④	上 下						
	水 平						
	軸						
送風量	N m³/min						
吐出圧力	kPa						
吐出温度	°C						
軸温	ファン側						
	モーター側						
電流	A						
測定時間	時 : 分	:	:	:	:	:	:

単位 :  $\mu\text{m}$  (片振幅値)

樣式第36号

南部プラント

### 加圧浮上濃縮設備運転管理記録表(週1回測定)

令和 年 月 ~ 令和 年 月

様式第37号1

南部プラント焼却炉点検表 1/3(週1回)

令和 年 月

						点検日	日	日	日	日	日		
						点検者							
1号コンプレッサー(37kW)						3号コンプレッサー(22kW)							
本体	吐出圧 (5.5~6.8kg/cm <sup>2</sup> )	別紙 1号コンプレッサー点検表のとおり					配管	オイルミストフィルタ差 圧(0~0.04MPa)	別紙 3号コンプレッサー点検表のとおり				
	総運転時間(h)						現場盤	電流(80~85A)					
	セパレーター 内部温度(75°C)							ランプテスト					
	モニタ確認						処理棟地下 焼却用空気槽						
	異音・振動						空気圧力(0.5~0.68MPa)						
	オイルセパレータ オイル量						焼却用揚水ポンプ (プラントポンプ) (機器)	号	号	号	号	号	
オイルセパレータ 詰まり(差圧計)						モーター・ポンプ 異音、振動							
オイル漏れ						揚水量 (70~75m <sup>3</sup> /h)							
除湿器	冷却ファン運転確認						吸込み圧力(0.45MPa)						
	各オートドレン 作動確認						吐出圧力(320~400mmHg)						
	ミストフィルター エレメント交換ランプ確認	別紙 1号コンプレッサー点検表のとおり					電流(50A)						
	蒸発器圧力 (0.38~0.63MPa)						現場盤	ランプテスト					
空気圧(0.63MPa)							重油移送ポンプ ( )号	号	号	号	号		
現場盤	電流(60~150A)						モーター・ポンプ 異音、振動						
	ランプテスト						重油の漏れ						
2号コンプレッサー(55kW)						重油盤ランプテスト							
本体	吐出温度(80°C)	別紙 2号コンプレッサー点検表のとおり					重油サービスタンク						
	吐出圧力 (0.6~0.7MPa)						タンク 亀裂、重油漏れ						
	総運転時間(h)						防油堤 ドレンバルブ閉						
	モニタ確認						重油加圧ポンプ ( )号	号	号	号	号		
	異音・振動						モーター・ポンプ 異音、振動、重油の漏れ						
	オイルセパレータ オイル量						現場盤ランプテスト						
オイル漏れ						重油ユニット							
除湿器	各オートドレン 作動確認						重油圧力 (0.50MPa)						
	冷却ファン運転確認						調節弁供給圧 (1.4kg/cm <sup>2</sup> )						
	各オートドレン 作動確認	別紙 2号コンプレッサー点検表のとおり					重油量 (l/h)						
	蒸発器圧力 (0.5MPa)						ケーキ投入						
凝縮器圧力 (1.4~2.0MPa)	モーター・減速機 異音、振動、オイル量												
空気圧力 (0.6~0.68MPa)	軸受箱オイル量												
現場盤	電流(140~220A)						メカシールオイル ボットオイル量						
	ランプテスト						メカシールケーキ漏 れの有無						
3号コンプレッサー(22kW)						吐出圧力 (1.0MPa)							
本体	吐出温度(80°C)	別紙 3号コンプレッサー点検表のとおり					モーター・減速機 異音、振動、オイル量						
	吐出圧力(0.65MPa)						スプロケット・チェーン 摩耗、破損						
	総運転時間(h)						ケーキポンプ 回転数(rpm)						
	モニタ確認						ケーキポンプ ケーキポンプ 電流値(5~8A)						
	異音・振動						ケーキポンプ ケーキポンプ 電流値(8~10A)						
	オイルセパレータ オイル量						ランプテスト						
オイル漏れ						スクリュー・コレクタ	モーター・変速機・ 減速機異音、振動						
除湿器	蒸発器圧力 (0.40~0.58MPa)	別紙 3号コンプレッサー点検表のとおり					变速機オイル量						
	各オートドレン 作動確認												

備考(異状なし レ、異状 ×、停止中 /、不良 △、無し - ( )内の数値は基準値)

様式第37号2

## 南部 プラント 焼却炉点検表 2/3(週1回)

令和 年 月

2次熱交換器						冷却塔	
1階	本体、ダクトの亀裂					頂上 バグフィルタータ	
	出口伝送器空気圧力 設定値(0.1MPa)					入口ガス圧力伝送器用 空気圧力(0.1MPa) " 空気 量設定値(1.0ℓ/min air)	
	" 空気 量設定値(1.0ℓ/min air)					" 空気 量設定値(1.0ℓ/min air)	
2次熱交換器						エアータンク圧力 (0.5~0.68MPa)	
6階	本体、ダクトの亀裂						
	出口伝送器空気圧力 設定値(0.1MPa)						
	" 空気 量設定値(1.0ℓ/min air)						
2次熱交換器 送気ファン						1階 エアータンク水抜き マノメーター差圧 (mmH <sub>2</sub> O)	
現場盤	モーター・インペラ 異音、振動						
	吐出圧力(2.8kPa)						
	吸込みダンパー開 度(80~100%)						
現場盤	電流値(18.0A)					BF入口气温 設定値(208°C) BFホッパー壁面 温度(115°C)	
	ランプテスト						
サイクロン						エアータンク壁面 ヒーター作動 確認	
2階 灰搬 出機	本体、ダクト 亀裂					ヘッダーパイプ作動空 気圧力(4~5kgf/cm <sup>2</sup> )	
	軸冷却水 確認						
	モーター・減速機 異音、振動						
	スプロケット・チェーン 摩耗、破損				壁面ヒーター作動 確認		
	減速機オイル量						
冷却塔						3階 4階 頂上 灰搬出関係	
1階コ ンベヤ	モーター・減速機 異音、振動					モーター・減速機 異音、振動 スプロケット・チェーン 摩耗、破損 減速機オイル量 各点稼働の確認 (灰の堆積、湿灰の有無)	
	スプロケット・チェーン 摩耗、破損						
	減速機オイル量						
	壁面ヒーター作動 確認						
2階コ ンベ ヤ	作動確認					ロータリーバルブ 異音、振動 スプロケット・チェーン 摩耗、破損 ピット内灰漏れ確 認 エアサクション管空気 吸い込み具合確認	
	作動空気圧力 設定値(0.3MPa)						
	ヘッダー作動空気圧力 設定値(0.4MPa)						
2階スブ レーナー ノズル	ラインポンプ 異音、振動						
	ラインポンプ吐出圧力 設定値(0.4kgf/cm <sup>2</sup> )						
	水量調節弁用空気圧力 設定値(4.5~8kgf/cm <sup>2</sup> )						
3階	出口ガス圧力伝送器用空 気圧力設定値(0.1MPa)					灰搬出室	
	" 空気量 設定値(1.0ℓ/min air)					集塵プロワー電流 値(25~27A)	
	スプレーノズル空気量 (0.3~0.7m <sup>3</sup> /h)						
	スプレーノズル水量 (60~90m <sup>3</sup> /h)						
頂上	バージプロワ 異音、振動					灰ホッパー重量(t)	
	噴霧空気圧力 (0.40~43MPa)						
	噴霧水圧力 (0.02MPa)						

樣式第37号3

南部プラント焼却炉点検表 3/3(週1回)

令和 年 月

ケーキ投入						灰撒出室				
スクリューコンクリタ	減速機オイル量					5階	ロータリーバルブ異音、振動			
	東側ギヤ部・軸受け異状有無						スプロケット・チェーン摩耗、破損			
	西側軸受け異状有無						灰ホッパー亀裂確認			
ケーキ貯留槽脱臭設備						6階	バグフィルター穴あき			
吸引ファン	インペラ・モーター異音、振動						フィルター逆洗確認			
	換気扇運転確認						灰輸送管穴あき			
	Vベルト張り具合					頂上	フィルター逆洗空気圧力設定値(0.4MPa)			
活性炭ボエフ	吸引圧力(-0.1kPa)					排煙処理塔(運転号機)				
	吐出圧力(1.1kPa)					循環ポンプ	軸封水確認			
	上段 活性炭差圧(15mmH <sub>2</sub> O)						吐出圧力(0.25~0.35MPa)			
	中段 ボエフ差圧(15mmH <sub>2</sub> O)						モーターの異音、振動			
焼却炉	下段 ボエフ差圧(35mmH <sub>2</sub> O)						Vベルトの張り具合			
						現場盤	循環ポンプ電流値(32~38A)			
							ランプテスト			
オイルガン 10本	本体亀裂					pH計	排水pH(酸性5.0~5.5)			
	噴霧重油圧力設定値(0.04MPa)						pH計用空気圧力設定値(0.05MPa)			
	噴霧空気圧力設定値(0.06MPa)						pH計内部液(cCl <sup>-</sup> )量確認			
	エアーフルーチングコンクリート					3階	入口ガス圧力(-3.0kPa)			
ケーキ供給バルブ	供給空気圧力設定値(4kg/cm <sup>2</sup> )					ベンチュリーヘッド	伝送管空気圧力 設定値(0.1MPa)			
	ルブリケータオイル量確認						" 空気量設定値(1.0L/min air)			
3階	燃焼状態確認						本体の穴あき			
	ケーキ送管 分岐圧力(kg/cm <sup>2</sup> )						供給水量(18m <sup>3</sup> /h)			
5階	炉頂圧力①伝送器用空気圧力設定値(0.1MPa)					5階	循環水量(45m <sup>3</sup> /h)			
	" 空気量設定値(1.0L/min air)						給水量(68m <sup>3</sup> /h)			
	炉頂圧力②伝送器用空気圧力設定値(0.1MPa)						中間ガス圧力(-6.0kPa)			
酸素濃度測定器	" 空気量設定値(1.0L/min air)					6階	出口圧(~550mmH <sub>2</sub> O)			
	酸素濃度(5~8%)					排風機				
	計装空気圧力設定値(0.05MPa)					本体	モーター異音、振動			
	変換器 MEAS点灯						軸受箱オイル量			
頂上	空気比(1.3以上)						軸冷却水量設定値(10L/min)			
	酸素濃度計プローブ管ハーシ空気圧力(0.4MPa)						モーター側軸温(°C)			
	流動プロワ						インペラ側軸温(°C)			
本体	モーター異音、振動					現場盤	電流値(110~120A)			
	軸受箱オイル量						回転数(rpm)			
	軸冷却水量設定値(10L/min)						熱風ダンバ開度(%)			
	モーター側軸温(°C)						ランプテスト			
	インペラ側軸温(°C)									
	吸込圧力(kPa)									
	吐出圧力(0.017MPa)									
現場盤	電流値(200A)									
	ランプテスト									
備考(異状なし レ、異状 ×、停止中 /、不良 △、無し - ( )内の数値は基準値)						※酸素濃度計27年12月取外し中				

様式第38号1

6号脱水機 1号移送コンベヤ  
貯留コンベヤ ケーキ搬出コンベヤ

令和 年 月分

## 脱水設備週月点検表（月曜日）

点検日					
日	日	日	日	日	日
点検者					
点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果
<b>脱水機</b>					
ローラー駆動部	モータ・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ローラー	軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
上ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	緊張圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup>			
下ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	緊張圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup>			
汚泥供給機	モータ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
空圧ユニット	元圧	(4.0kg/cm <sup>2</sup> )			
現場盤	給泥ポンプ	電流値 A			
	薬液ポンプ	電流値 A			
	脱水機	電流値 A			
	ランプ点検	点灯確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>凝集混和槽</b>					
1次側攪拌機	モーター・変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2次側攪拌機	モーター・変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>給泥ポンプ</b>					
	モータ・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸封水	漏水の確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup> ,MPa			
<b>薬液供給ポンプ</b>					
	モータ・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> ,kgf/cm <sup>2</sup> ,MPa			
<b>1号移送コンベヤ</b>					
	ローラー軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モータ・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	破損・摩耗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>貯留コンベヤ</b>					
	ローラー軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	モータ・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	チェーン・スプロケット	破損・摩耗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>ケーキ搬出コンベヤ</b>					
減速機	オイル量(月1)	<input type="checkbox"/>			
備考(異状無し レ, 異状 ×, 停止中 ／, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))					

様式第38号2

脱水設備週月点検表（火曜日）

西1号・西2号・西3号脱水機  
2号移送コンベヤ

令和 年 月分

点検日							
日	日	日	日	日	日		
点検者							
<b>点検項目</b>	<b>点検箇所</b>	<b>判定基準</b>	<b>結果</b>	<b>結果</b>	<b>結果</b>	<b>結果</b>	<b>結果</b>
脱水機	※どれか1台を選択		号	号	号	号	号
ローラー駆動部	モータ・減速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
	変速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
		オイル量	<input type="checkbox"/>				
		チェーン・スプロケット	破損・張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
汚泥供給機	モータ・減速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
		チェーン・スプロケット	破損・張り	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ローラー	軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
上ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>				
下ろ布	レーシング部	破れ、ほつれ	<input type="checkbox"/>				
上下ろ布	緊張圧力	0.28MPa					
空圧ユニット	元圧	0.4MPa					
現場盤	給泥ポンプ	電流値7.5A					
	薬液ポンプ	電流値1.5A					
	駆動機	電流値3A					
<b>凝集混和槽</b>							
1次側攪拌機	モーター・变速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	变速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
2次側攪拌機	モーター・变速機	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	变速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
<b>給泥ポンプ</b>							
	モータ・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>				
	軸封水	漏水の確認	<input type="checkbox"/>				
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> /kgf/cm <sup>2</sup> /MPa					
<b>薬液供給ポンプ</b>							
	モータ・ポンプ	異音・振動・漏れ	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>				
	吐出圧力	kg/cm <sup>2</sup> /kgf/cm <sup>2</sup> /MPa					
<b>2号移送コンベヤ</b>							
	サイクロモーター	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
	ローラー軸受	異音・振動	<input type="checkbox"/>				
<b>備考(異状無し レ, 異状 ×, 停止中 ／, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))</b>							
.....							
.....							
.....							

様式第38号3

## 脱水設備週月点検表（木曜日）

薬液溶解装置・ポリ鉄薬注装置

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果	結果	結果
薬液溶解装置							
1号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>				
	切換え弁	空気圧力4.6kgf/cm <sup>2</sup>					
1号凝集剤供給機	モーター・変速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
		バイエル					
	スライドゲート・エアーフロー	空気圧力0.6～0.8MPa					
1号溶解タンク攪拌機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	減速部	オイル量	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>				
2号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>				
	切換え弁	空気圧力4.4kgf/cm <sup>2</sup>					
2号凝集剤供給機	モーター・変速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	変速機	オイル量	<input type="checkbox"/>				
		バイエル					
	スライドゲートエアーフロー	空気圧力0.6～0.8MPa					
2号溶解タンク攪拌機	モーター	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	減速部	オイル量	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>				
現場盤	攪拌機	電流値	号 A	号 A	号 A	号 A	号 A
	給水流量	m <sup>3</sup> /h					
	ランプ点検	点灯確認	<input type="checkbox"/>				
ポリ鉄薬注装置							
薬注ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
1号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>				
2号溶解タンク	タンク	亀裂・漏れ	<input type="checkbox"/>				
初沈汚泥ポンプ			号	号	号	号	号
	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>				
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>				
	軸受箱	オイル量	<input type="checkbox"/>				
	電流値	A					
	吐出圧力	kgf/cm <sup>2</sup> ・MPa					

備考(異状無し ✓, 異状 ×, 停止中 ／, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))

--

様式第38号4

脱水設備週月点検表（金曜日）

脱臭設備・共通設備

令和 年 月

点検日					
日	日	日	日	日	
点検者					
点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果
1号脱臭機					
マノメータ	1段目	差圧25mmH <sub>2</sub> O			
	2段目	差圧20mmH <sub>2</sub> O			
	3段目	差圧20mmH <sub>2</sub> O			
	吸込圧	-0.7kPa			
	吐出圧	1.7kPa			
換気ファン	運転確認(35°C)	異音・振動	□	□	□
2号脱臭機					
マノメータ	1段目	差圧20mmH <sub>2</sub> O			
	2段目	差圧15mmH <sub>2</sub> O			
	3段目	差圧30mmH <sub>2</sub> O			
	吸込圧	-0.1kPa			
	吐出圧	1.3kPa			
処理棟脱臭機	1段目	差圧34mmH <sub>2</sub> O			
	2段目	差圧30mmH <sub>2</sub> O			
	3段目	差圧50mmH <sub>2</sub> O			
	吸込圧	-0.1kPa			
	吐出圧	1.3kPa			
処理棟給水ポンプ			号	号	号
	吸込圧	MPa			
	吐出圧	0.22~0.3MPa			
管理棟給水ポンプ			号	号	号
	吸込圧	MPa			
	吐出圧	MPa			
備考(異状無し レ, 異状 ×, 停止中 ／, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))					
.....					
.....					
.....					
.....					

様式第38号5

### 脱水設備週月点検表（土曜日）

## 脱水用コンプレッサー・ろ布洗浄水ポンプ 余剰汚泥ポンプ

令和 年 月

点検日				
日	日	日	日	日
点検者				

樣式第38号6

## 脱水設備週月点検表（日曜日）

フロス搔き取り設備・重力濃縮設備 1／2

令和 年 月

様式第38号7

## 脱水設備週月点検表（日曜日）

フロス搔き取り設備・重力濃縮設備 2/2

令和 年 月

点検日					
日	日	日	日	日	
点検者					
点検項目	点検箇所	判定基準	結果	結果	結果
フロス搔き取り設備					
フロス用 コンプレッサー	本体	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	内部タンク圧力	kgf/cm <sup>2</sup>			
	吐出圧力	7.8kgf/cm <sup>2</sup>			
	総運転時間	カウンター h			
除湿機	露点	0~10°C			
	オートドレン	作動確認	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
計装用空気槽	空気圧力	0.76MPa			
電磁弁箱	作動空気圧力	0.4MPa			
浮上濃縮汚泥 引抜ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速ギヤー	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受シール	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	0.08MPa			
重力濃縮設備					
搔き機	モーター・減速機	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	減速機	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	変速機	バイエル 0.35			
	ターンテーブル	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	ドライブユニット	異音・振動	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
重力濃縮汚泥 引抜ポンプ	モーター・ポンプ	異音・振動・発熱	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Vベルト	張り具合	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	軸受シール	オイル量	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	吐出圧力	MPa			
汚泥貯留槽(150m <sup>3</sup> )					
現場盤	ランプテスト	点灯	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
備考(異状無し レ, 異状 ×, 停止中 ／, 不良 △, 無し — (異状を示すものは赤で記入))					
.....					
.....					
.....					
.....					

様式39号1 焼却用コンプレッサー点検表 1号 (1/2)  
令和 年 月

様式39号2 焼却用コンプレッサー点検表 1号 (2/2)  
令和 年 月

様式39号3 焼却用コンプレッサー一点検査表 2号 (1/2)  
令和 年 月

様式39号4 焼却用コンプレッサー点検表 2号 (2/2)  
令和 年 月

様式39号5 焼却用コンプレッサー一点検査表 3号 (1/2)  
令和 年 月

様式39号6 焼却用コンプレッサー点検表 3号 (2/2)  
令和 年 月